

# TEXTILES



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

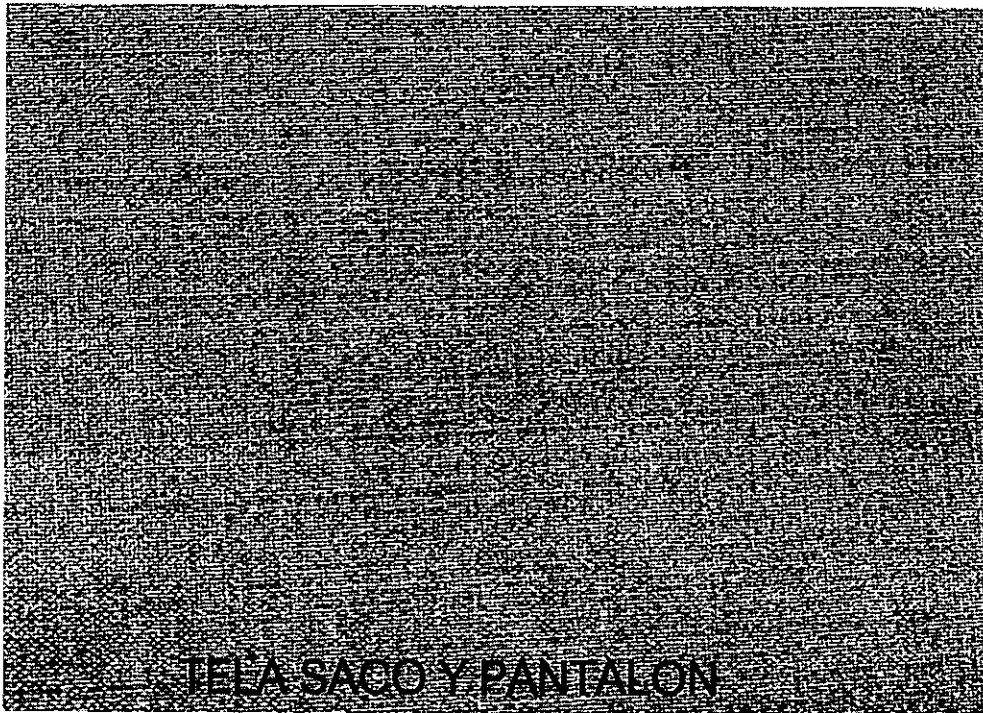
## VERANO ZONA CÁLIDA

### DAMAS

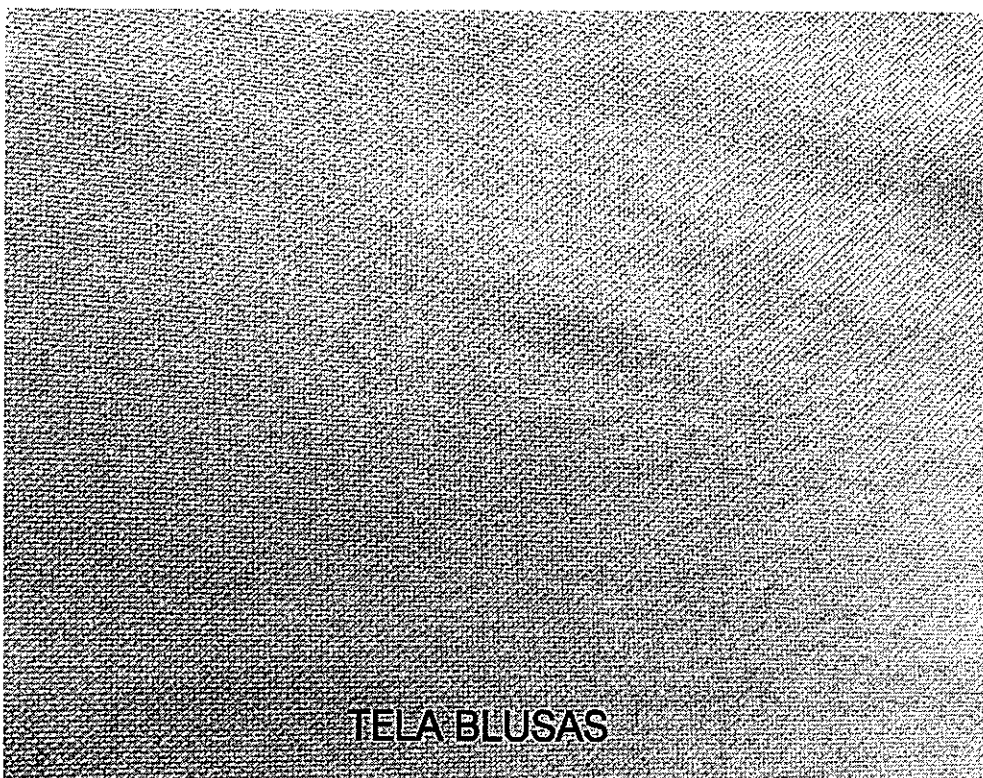
#### PRENDAS:

- 01 Saco
- 02 Pantalón
- 02 Blusas





TELA SACO Y PANTALON



TELA BLUSAS



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACO – ZONA CÁLIDA

DESCRIPCION	:	LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO STRETCH
TIPO DE TEJIDO	:	Lanilla color gris medio
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(54% LANA 44% POLIESTER 2% ELASTANO) ± % (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	270 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	177 ± 5%
ARMADURA	:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/74 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	:	Nm 1/37 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	30.8 ± 3
Trama	:	26.2 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	TERMOFIJADO - DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Dey V° B°  
Fecha: 19.03.2024 07:40:49 -05:00

## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### SACO ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	Según diseño. Solapa sobre montada
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	<p>Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.</p> <p>Consta de 1 corte inglés a cada lado que nace del hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm I.R. con 301. Costura abiertas y corte costadillo que em pieza en sisa y termina en costado. Ambos cortes con respunte a 0.7cm 7p.p.p. doble hilo a tono de tela.</p> <p>Lleva 2 bolsillos tipo ojal semi inclinado (uno a cada lado) de 13cm de largo y 1cm de ancho</p>
<b>DELANTERO INTERNO</b>	<p>En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto con vivo de tela principal de 1 cm de alto, 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad.con atraque en forma triangular.</p> <p>Vuelta lleva sesgo de forro color contraste a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera).</p>
<b>ESPALDA</b>	<p>La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será òrillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm. (I.R.) por lado.</p> <p>Lleva 1 corte lateral a cada lado que nace en el hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm (I.R.) con c/301.</p> <p>En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo.</p>
<b>OJALES</b>	delantero lleva 03 ojales de tela de 3cm de largo
<b>BOTONES</b>	El delantero lleva 03 botones N°40L de material poliéster a tono de tela principal, más 1 de repuesto en el interior.
<b>VUELTA</b>	La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal llevará entretela tejida fusionable.
<b>MANGAS</b>	<p>Manga mayor y menor con ensanche de 2 cm y martillo cerrado con 3 botones N°24L .</p> <p>Chorreras de la misma tela ubicadas en la cabeza de manga.</p>



<b>HOMBROS</b>	Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm I.R.
<b>HOMBRERAS</b>	De espumas forradas con forro y orilladas con 504.
<b>BASTA</b>	De ruedo y de manga de 4 cm (I.R.) reforzados con entretela tejida fusionable.
<b>ENSANCHES</b>	De 2 cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono de la tela principal de la mejor calidad.
<b>HILO</b>	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
<b>COSTURAS</b>	11 PPP +/- 10%
<b>REMALLES</b>	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
<b>ENTRETELA</b>	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delanteros, espalda superior, sisas, basta de ruedo y manga, cogotera, vivo de bolsillo interior y vista de bolsillos.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna. Etiqueta de marca del confeccionista, Marca, Talla, instrucciones de lavado y composición.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



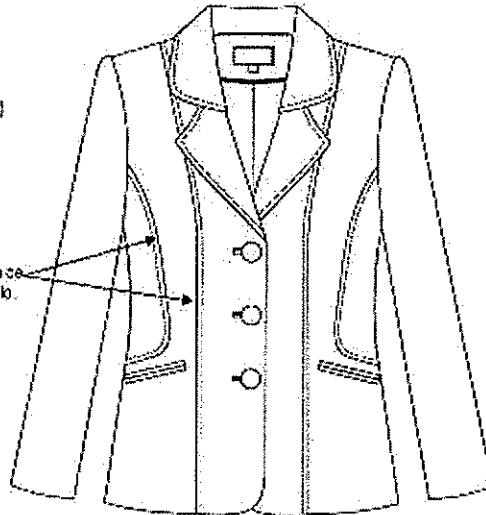
Hombreceras de espuma forrada (forro)  
c/504 y cosida c/301,  
y sujeta en hombro



chorrera cosida (felo principal)  
pegadas en la unión de  
cabeza de manga

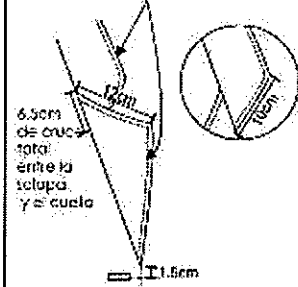
Corte, unido a 1cm (l.R.)  
con c/301 y oñado.  
c/ margen de pasadura de  
0.7cm (felo c/301 y oñado  
al tono)

## DELANTERO

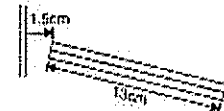


## CUELLO Y SOLAPA

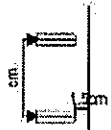
margen de pasadura de 7mm  
(7ppp c/301 y oñado al tono)



BOLSILLOS TIPO OJAL SEMI INCLINADO  
de corte vivos de 0.5cm c/u y  
largo 13cm.  
Ubicados a 1.5cm del corte



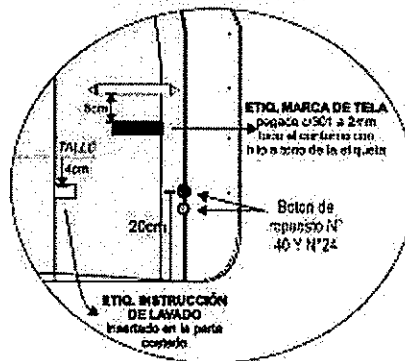
Delantero derecho:  
3 ojales de 3cm de largo,  
acabados a mano  
Distribuidos proporcionalmente



Delantero izquierdo:  
3 botones # 40 L  
al tono



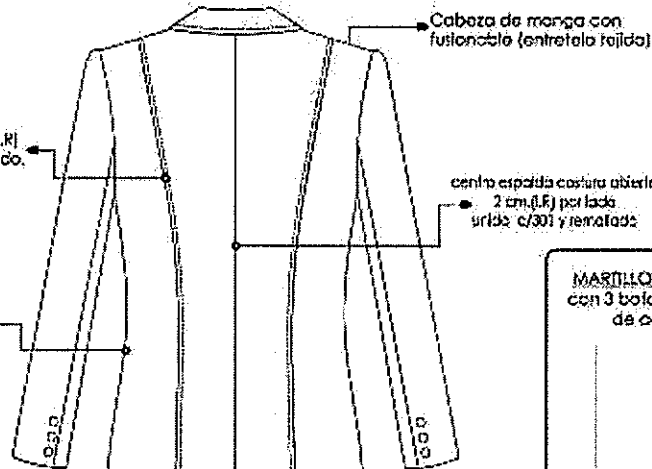
## VISTA INTERNA DEL SACO



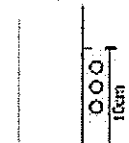
## ESPALDA

Corte, costura abierta 1cm (l.R.)  
por lado, unido c/301 y oñado.

Costuras y mangas  
costura abierta  
2 cm (l.R.) por lado  
unido c/301 y rematado



MARTILLO CERRADO  
con 3 botones N° 24L  
de adorno



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

DESCRIPCION	:	LANILLA TROPICAL COLOR ENTERO STRETCH
TIPO DE TEJIDO	:	Lanilla color gris medio
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(54% LANA 44% POLIESTER 2% ELASTANO) ± % (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	270 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	177 ± 5%
ARMADURA	:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/74 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	:	Nm 1/37 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	30.8 ± 3
Trama	:	26.2 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	TERMOFIJADO - DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy Vº Bº  
Fecha: 19.09.2024 07:42:43 -05:00



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### PANTALÓN -- ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	Configurado, de acuerdo al diseño.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>PRETINA</b>	Configurado de 6 cm de ancho ,fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.7 cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Pretina Fusionado con entretela tejida fusionable. Bolsillo secreto de 9cm de boca por 10 cm de profundidad con bolsa de la tela POPELINA , remallado y cosido con 301 a 1cm en los laterales. El bolsillo secreto irá en la parte interna entre pretina y vuelta (según gráfico).
<b>GARETA</b>	Fusionado con entretela tejida fusionable, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre nylon a tono de tela pegado a la garetta con costura 301. El ancho de pespunte figurado de la garetta es de 2.5 cm hecho con costura 301, en la parte interior lleva atraque de 1.3 cm con costura 301.
<b>GARETÓN</b>	Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre
<b>ESPALDA</b>	Lleva 2 pinzas de entalle de 7cm largo (una a cada lado). Según grafico
<b>BASTA</b>	De tela 5cm(IR)
<b>BOTONES</b>	N°24L, 02 en pretina y 01 de repuesto en la parte interna.
<b>ENSANCHES:</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR). En la entrepierna delantera con costura de 1cm (IR) y en la entrepierna posterior inicia ensanche de 1.5cm y termina en el ruedo de 1cm I.R.
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>HILOS:</b>	De costura con 301 40/2 100% poliéster
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora para la pretina, tricotex para la garetta y garetton.

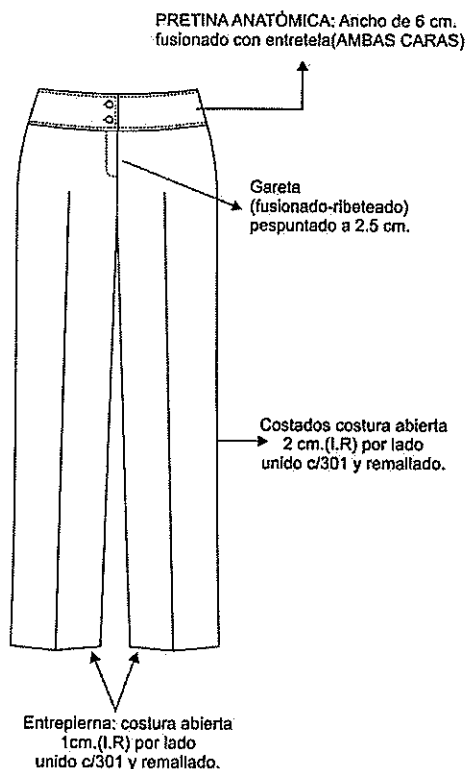


- ETIQUETAS:** Ubicadas en la parte interna:  
Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso.
- ACABADOS:** La prenda debe estar planchada y vaporizada.
- PRESENTACIÓN:** La muestra será presentada en talla M.  
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).  
Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones

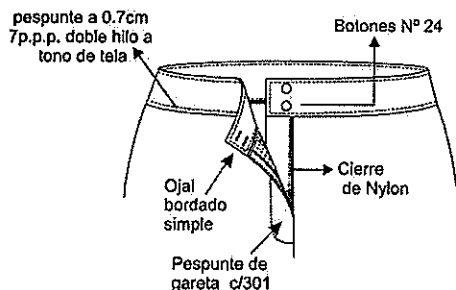


Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 07:43:31 -05:00

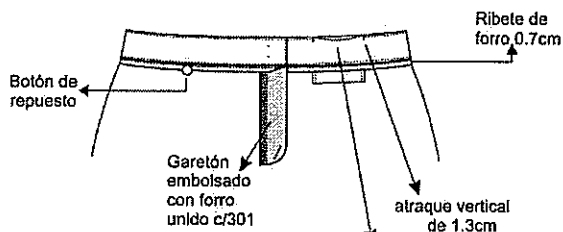
## DELANTERO



## PARTE SUPERIOR DELANTERO

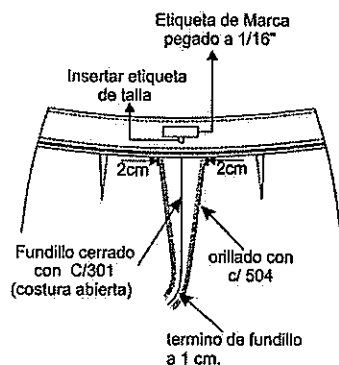


## PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO

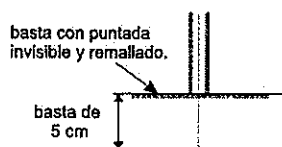


BOLSILLO SECRETO (bolsa de POPELINA una pieza)  
remallado, embolsado y pespuntado a 0.6cm.  
9cm de abertura útil x 10cm de profundidad.

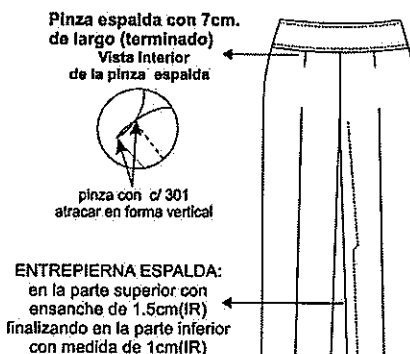
## PARTE INTERNA SUPERIOR DE FUNDILLO



## Vista Interna de basta



## ESPALDA



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### BLUSA 1 – ZONA CÁLIDA

NOMBRE DE LA TELA  
COLOR  
TIPO DE TEJIDO

DOBBY DISEÑO PUNTINADO  
ROSADO  
PLANO

### COMPOSICION (%)

URDIMBRE  
TRAMA

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)  
65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

PESO g/m2

132  $\pm$  5%

ARMADURA

DOBBY

### TITULO DEL HILADO

URDIMBRE  
TRAMA

50/1  $\pm$  5  
50/1  $\pm$  5

### N° HILOS X PULGADA ACABADA

URDIMBRE  
TRAMA

157  $\pm$  5 %  
102  $\pm$  5 %

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF

URDIMBRE  
TRAMA

11 mín.  
11 mín.

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ  
AL LAVADO DOMESTICO  
AL SUDOR ACIDO  
AL SUDOR ALCALINO  
AL FROTE SECO  
AL FROTE HUMEDO

3-4 min.  
3 min.  
3 min.  
3 min.  
3 min.  
2 min.

### ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 1 – ZONA CÁLIDA

MODELO	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Cuello de 2 piezas , fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno .
DELANTERO	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR), con ribete de 3mm de la misma tela y doble pespunte a 1/16" y a 7mm .
ESPALDA	Consta de corte ingles que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas .
MANGA	Y corte central con ensanche e 2cm (IR)costuras abiertas . Manga larga , con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho ,con diseño semi curvo y ribete de 3mm al sesgo (sin incluir vivo)
HOMBROS	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
BOTONES	12 botones N°16 , 7 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
OJALES	11 ojales de 1.7cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente , según diseño.
HILO	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello , pie de cuello y pechera . El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada



## PRESENTACIÓN

La muestra será presentada en talla M.

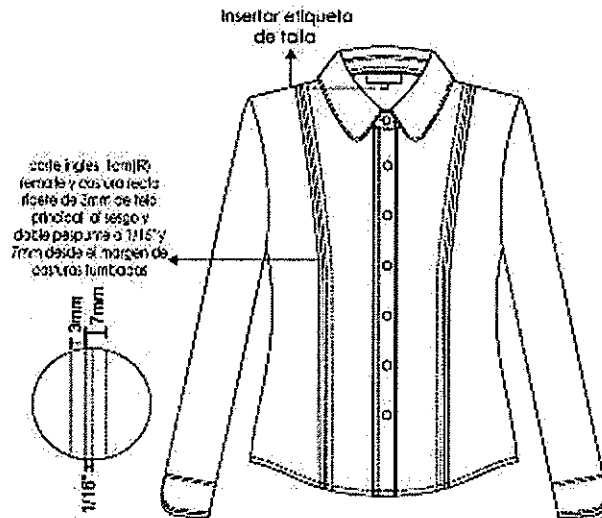
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Margen de tolerancia  $\pm 2$ mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

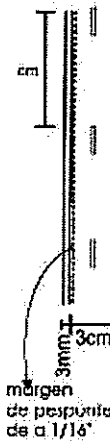


Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231606 soft  
Motivo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 07:45:11 -05:00

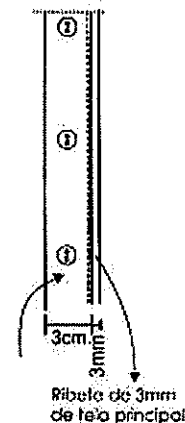
## DELANTERO



Pachera derecha prenda puesta, 7 ojales bordados de 5/16" de largo destruidos proporcionalmente

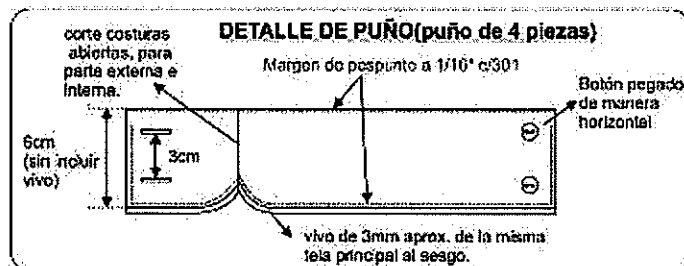
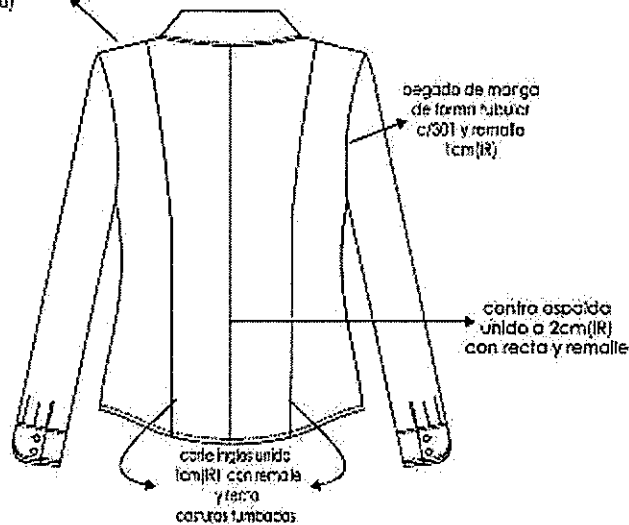


Pachera izquierda prenda puesta, 7 botones n°16 a tono de tela de 2 huecos.



Hombros unidos a 1cm(IR) perlado con c/301 y orlado (costura abierta)

## ESPALDA



ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

BLUSA 2 – ZONA CÁLIDA

NOMBRE DE LA TELA	DOBBY DISEÑO PUNTINADO
COLOR	ROSADO
TIPO DE TEJIDO	PLANO

COMPOSICION (%)	
URDIMBRE	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)

PESO g/m2	132 ± 5%
-----------	----------

ARMADURA	DOBBY
----------	-------

TITULO DEL HILADO	
URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5

Nº HILOS X PULGADA ACABADA	
URDIMBRE	157 ± 5 %
TRAMA	102 ± 5 %

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF	
URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR	
A LA LUZ	3-4 min.
AL LAVADO DOMESTICO	3 min.
AL SUDOR ACIDO	3 min.
AL SUDOR ALCALINO	3 min.
AL FROTE SECO	3 min.
AL FROTE HUMEDO	2 min.

ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.





## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 2 – ZONA CÁLIDA

MODELO	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Cuello de 2 piezas, fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno.
DELANTERO	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR). Lleva 3 bastitas con separación de 0.5cm
ESPALDA	Consta de corte inglés que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas .
MANGA	Manga larga, con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho, con 2 bastitas a la altura de los botones y pespunte hilván color contraste a 0.5cm del borde.
HOMBROS	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
BOTONES	18 botones N°16 , 13 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
OJALES	17 ojales de 1.6cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente, según diseño.
HILO	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello, pie de cuello y pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o

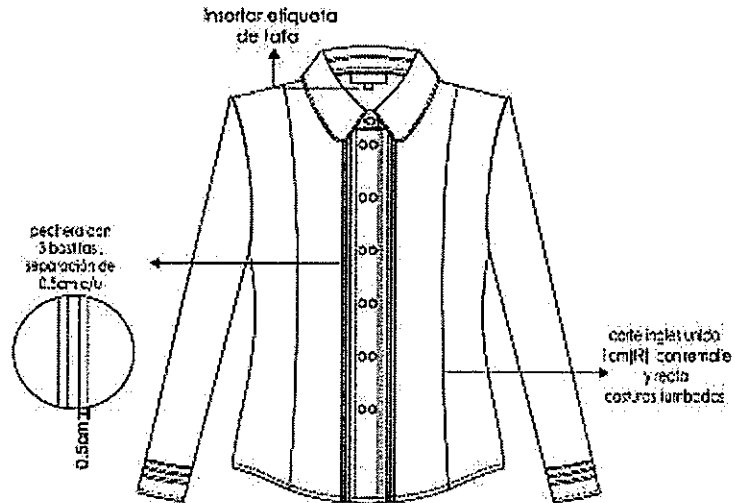


insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).  
Margen de tolerancia  $\pm 2\text{mm}$  en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

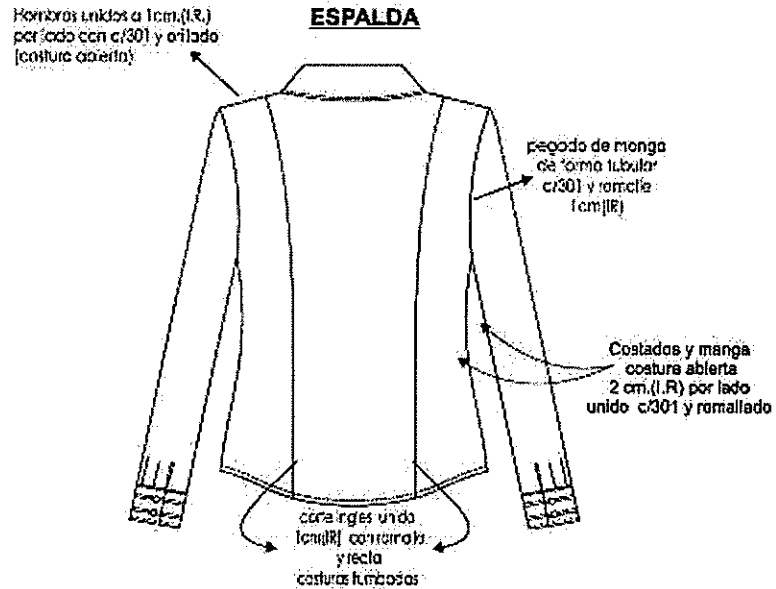


Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Day Vº Bº  
Fecha: 19.09.2024 07:46:48 -05:00

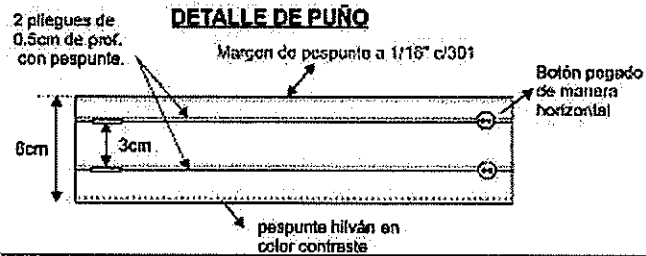
## DELANTERO



## ESPALDA



## DETALLE DE PUÑO



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

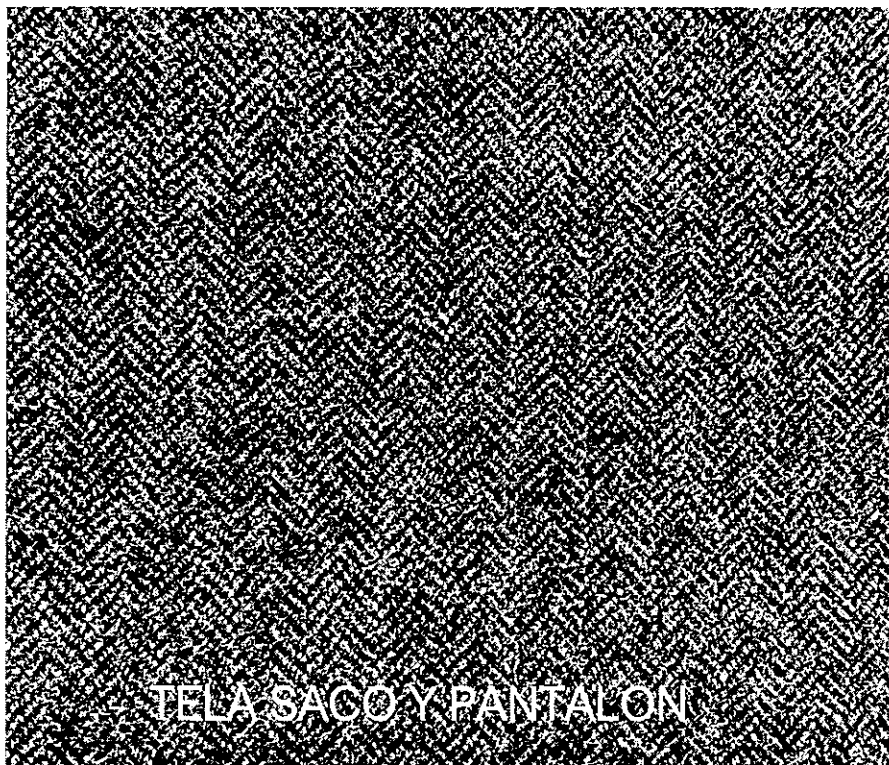
## VERANO ZONA FRÍA

### DAMAS

#### PRENDAS:

- 01 Saco
- 02 Pantalón
- 02 Blusas





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACO – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir diseño espiga en tonalidad color gris con negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	430 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	281 ± 5%
ARMADURA	:	ESPIGA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 ± 5%
Trama	:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	27.5 ± 3
Trama	:	26.5 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### SACO – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	Según diseño. Solapa sobre montada
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	<p>Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.</p> <p>Consta de 1 corte inglés a cada lado que nace del hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm I.R. con 301. Costura abiertas y corte costadillo que em pieza en sisa y termina en costado. Ambos cortes con pespunte a 0.7cm 7p.p.p. doble hilo a tono de tela.</p> <p>Lleva 2 bolsillos tipo ojal semi inclinado (uno a cada lado) de 13cm de largo y 1cm de ancho</p>
<b>DELANTERO INTERNO</b>	<p>En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto con vivo de tela principal de 1 cm de alto, 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad.con atraque en forma triangular.</p> <p>Vuelta lleva sesgo de forro color contraste a la tela principal, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera).</p>
<b>ESPALDA</b>	<p>La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm. (I.R.) por lado.</p> <p>Lleva 1 corte lateral a cada lado que nace en el hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm (I.R.) con c/301.</p> <p>En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo.</p>
<b>OJALES</b>	delantero lleva 03 ojales de tela de 3cm de largo
<b>BOTONES</b>	El delantero lleva 03 botones N°40L de material poliéster a tono de tela principal, más 1 de repuesto en el interior.
<b>VUELTA</b>	La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal llevará entretela tejida fusionable.
<b>MANGAS</b>	<p>Manga mayor y menor con ensanche de 2 cm y martillo cerrado con 3 botones N°24L .</p> <p>Chorreras de la misma tela ubicadas en la cabeza de manga.</p>

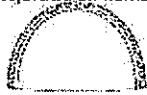


<b>HOMBROS</b>	Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm I.R.
<b>HOMBRERAS</b>	De espumas forradas con forro y orilladas con 504.
<b>BASTA</b>	De ruedo y de manga de 4 cm (I.R.) reforzados con entretela tejida fusionable.
<b>ENSANCHES</b>	De 2 cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono de la tela principal de la mejor calidad.
<b>HILO</b>	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
<b>COSTURAS</b>	11 PPP +/- 10%
<b>REMALLES</b>	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
<b>ENTRETELA</b>	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delanteros, espalda superior, sisas, basta de ruedo y manga, cogotera, vivo de bolsillo interior y vista de bolsillos.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna. Etiqueta de marca del confeccionista, Marca, Talla, instrucciones de lavado y composición.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.





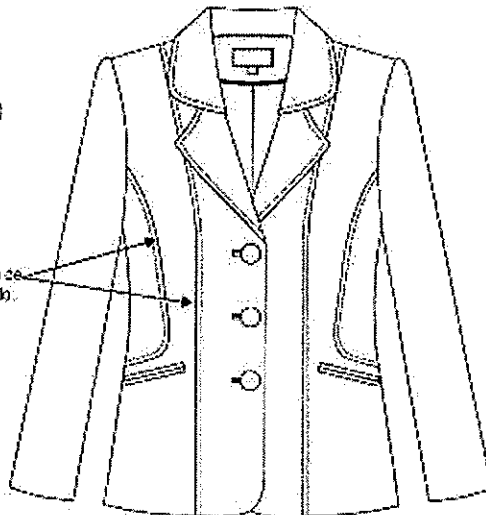
Hombreceras de espuma forrada (forro)  
cortada c/304 y cosida c/301  
y sujeta en hombro



Chorrera sesgada (tela principal)  
pegadas en la unión de  
cabeza de manga

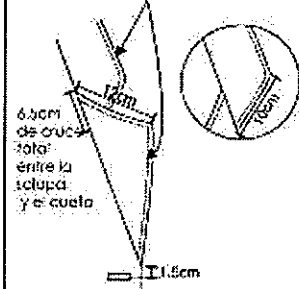
Corte, unido a 1cm (I.R.)  
con c/301 y orillado.  
c/ margen de pespunte de  
0.7cm (7ppp c/302e hilo c/100)

## DELANTERO

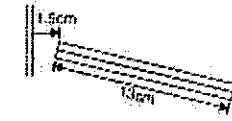


## CUELLO Y SOLAPA

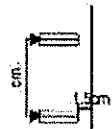
margen de pespunte de 7mm  
(7ppp c/302e hilo c/100)



BOLSILLOS TIPO OJAL SEMI INCLINADO  
de corte vivos de 0.5cm c/u y  
largo 13cm.  
Volcado a 1.5cm del corte



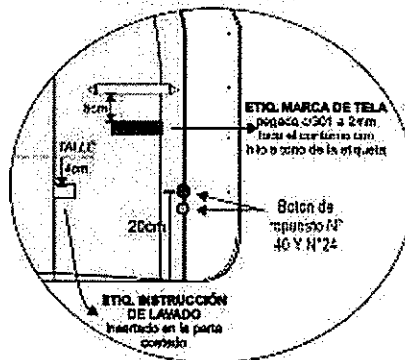
Delantero derecho:  
3 ojales de 3cm de largo,  
acabados a mano.  
Distribuidos proporcionalmente



Delantero izquierdo:  
3 botones # 40 L  
al tpo.



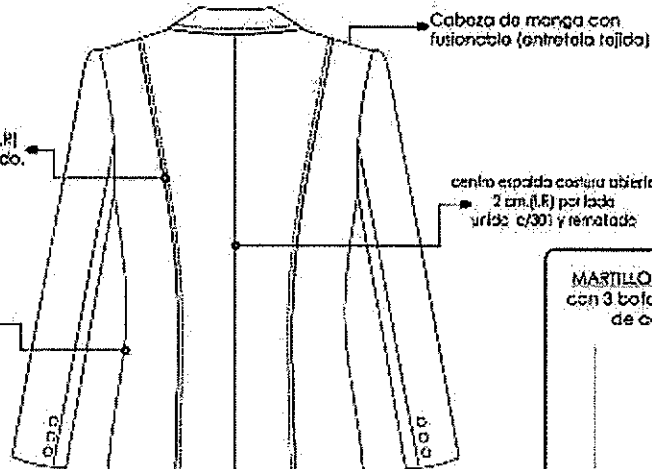
## VISTA INTERNA DEL SAGO



## ESPALDA

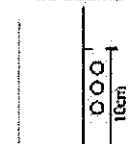
Corte, costura abierta 1cm (I.R.)  
perlado, unido c/301 y orillado.

Costados y mangas  
costura abierta  
2 cm (I.R.) por lado  
unido c/301 y remallado



Cabeza de manga con  
fucionable (entretela tejida)

MASTILLO CERRADO  
con 3 botones N°24L  
de adorno



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### PANTALÓN – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir diseño espiga en tonalidad color gris con negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	430 $\pm$ 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	281 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	ESPIGA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
Trama	:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	27.5 $\pm$ 3
Trama	:	26.5 $\pm$ 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Movivo: Dey Vº Bº  
Fecha: 19.09.2024 07:50:22 -05:00

## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### PANTALÓN - ZONA FRÍA

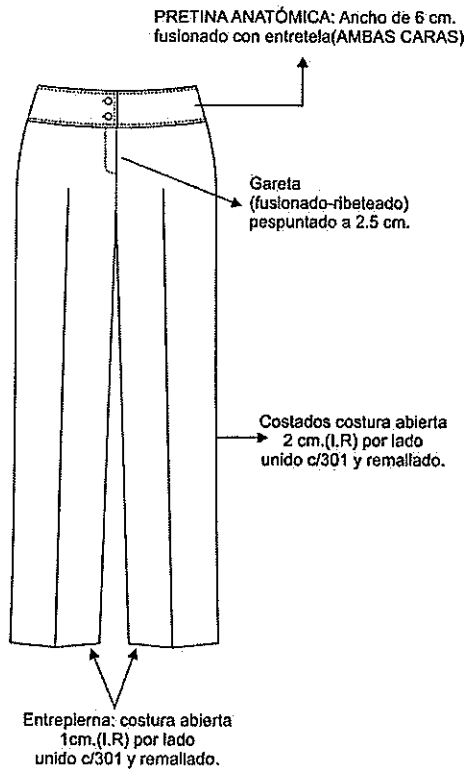
<b>MODELO</b>	Configurado, de acuerdo al diseño.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>PRETINA</b>	Configurado de 6 cm de ancho ,fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.7 cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Pretina Fusionado con entretela tejida fusionable. Bolsillo secreto de 9cm de boca por 10 cm de profundidad con bolsa de la tela POPELINA , remallado y cosido con 301 a 1cm en los laterales. El bolsillo secreto irá en la parte interna entre pretina y vuelta (según gráfico).
<b>GARETA</b>	Fusionado con entretela tejida fusionable, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre nylon a tono de tela pegado a la garetta con costura 301. El ancho de pespunte figurado de la garetta es de 2.5 cm hecho con costura 301, en la parte interior lleva atraque de 1.3 cm con costura 301.
<b>GARETÓN</b>	Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre
<b>ESPALDA</b>	Lleva 2 pinzas de entalle de 7cm largo (una a cada lado). Según grafico
<b>BASTA</b>	De tela 5cm(IR)
<b>BOTONES</b>	N°24L, 02 en pretina y 01 de repuesto en la parte interna.
<b>ENSANCHES:</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR). En la entrepierna delantera con costura de 1cm (IR) y en la entrepierna posterior inicia ensanche de 1.5cm y termina en el ruedo de 1cm I.R.
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>HILOS:</b>	De costura con 301 40/2 100% poliéster
<b>ENTRETELA:</b>	Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora para la pretina, tricotex para la garetta y garetton.



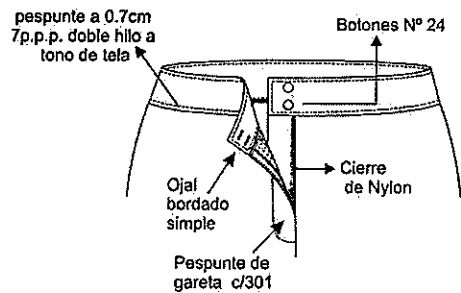
- ETIQUETAS:** Ubicadas en la parte interna:  
Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso.
- ACABADOS:** La prenda debe estar planchada y vaporizada.
- PRESENTACIÓN:** La muestra será presentada en talla M.  
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).  
Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones



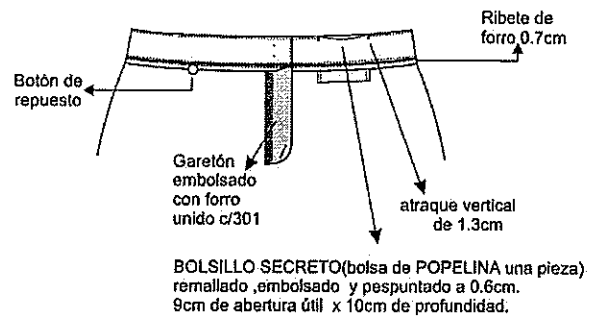
## DELANTERO



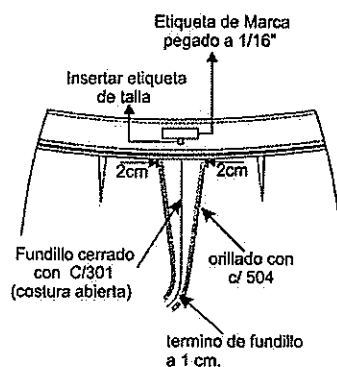
## PARTE SUPERIOR DELANTERO



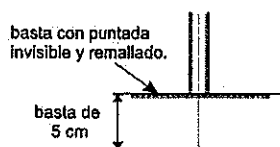
## PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



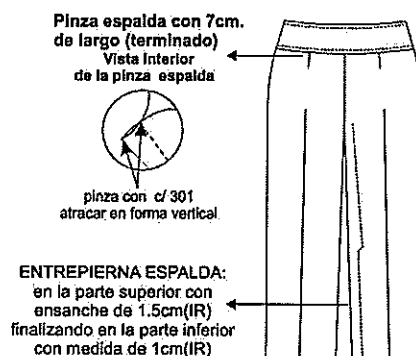
## PARTE INTERNA SUPERIOR DE FUNDILLO



## Vista Interna de basta



## ESPALDA



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### BLUSA 1 – ZONA FRÍA

NOMBRE DE LA TELA  
COLOR  
TIPO DE TEJIDO

DOBBY DISEÑO PUNTINADO  
ROSADO  
PLANO

### COMPOSICION (%)

URDIMBRE  
TRAMA

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)  
65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

PESO g/m2

132  $\pm$  5%

ARMADURA

DOBBY

### TITULO DEL HILADO

URDIMBRE  
TRAMA

50/1  $\pm$  5  
50/1  $\pm$  5

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA

URDIMBRE  
TRAMA

157  $\pm$  5 %  
102  $\pm$  5 %

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF

URDIMBRE  
TRAMA

11 mín.  
11 mín.

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ  
AL LAVADO DOMESTICO  
AL SUDOR ACIDO  
AL SUDOR ALCALINO  
AL FROTE SECO  
AL FROTE HUMEDO

3-4 min.  
3 min.  
3 min.  
3 min.  
3 min.  
2 min.

### ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 1 – ZONA FRÍA

MODELO	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Cuello de 2 piezas , fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno .
DELANTERO	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR), con ribete de 3mm de la misma tela y doble pespunte a 1/16" y a 7mm .
ESPALDA	Consta de corte ingles que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas .
MANGA	Y corte central con ensanche e 2cm (IR)costuras abiertas . Manga larga , con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho ,con diseño semi curvo y ribete de 3mm al sesgo (sin incluir vivo)
HOMBROS	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
BOTONES	12 botones N°16 , 7 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
OJALES	11 ojales de 1.7cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente , según diseño.
HILO	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello , pie de cuello y pechera . El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada



## PRESENTACIÓN

La muestra será presentada en talla M.

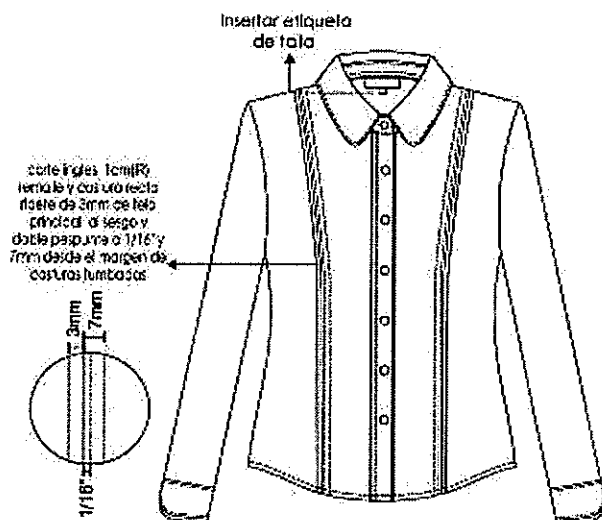
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Margen de tolerancia  $\pm 2$ mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

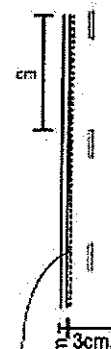




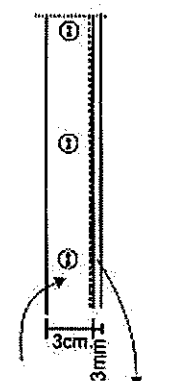
## DELANTERO



**Pechera derecha  
prenda puesta**  
7 ojales bordados  
de 5/8\" de largo  
distintos  
proporcionalmente

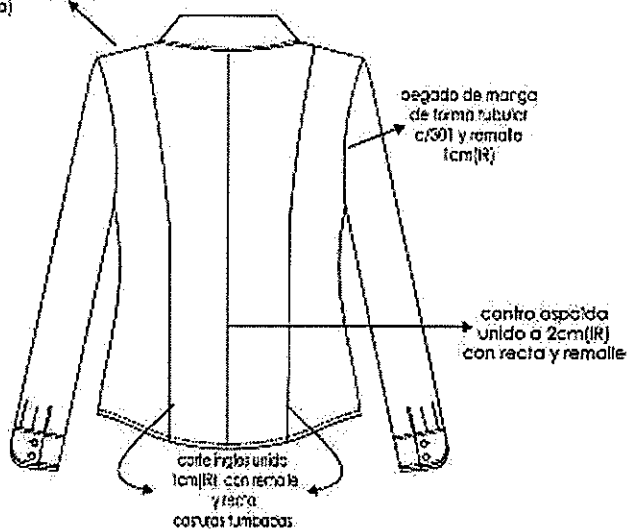


**Pechera izquierda  
prenda puesta**  
7 botones n°16  
a tono de tela  
de 2 huecos.

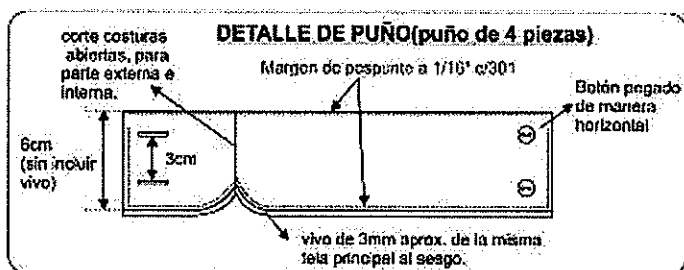


Hermetos unidos a 1cm.(R.)  
perlado con c/301 y orlado  
(costura abierta)

## ESPALDA



## DETALLE DE PUÑO (puño de 4 piezas)



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### BLUSA 2 – ZONA FRÍA

NOMBRE DE LA TELA  
COLOR  
TIPO DE TEJIDO

DOBBY DISEÑO PUNTINADO  
ROSADO  
PLANO

### COMPOSICION (%)

URDIMBRE  
TRAMA

65% Algodón  $\pm 5$  – 35% Polyester  $\pm 5$  (Mezcla Intima)  
65% Algodón  $\pm 5$  – 35% Polyester  $\pm 5$  (Mezcla Intima)

PESO g/m2

132  $\pm 5\%$

ARMADURA

DOBBY

### TITULO DEL HILADO

URDIMBRE  
TRAMA

50/1  $\pm 5$   
50/1  $\pm 5$

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA

URDIMBRE  
TRAMA

157  $\pm 5\%$   
102  $\pm 5\%$

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF

URDIMBRE  
TRAMA

11 min.  
11 min.

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ  
AL LAVADO DOMESTICO  
AL SUDOR ACIDO  
AL SUDOR ALCALINO  
AL FROTE SECO  
AL FROTE HUMEDO

3-4 min.  
3 min.  
3 min.  
3 min.  
3 min.  
2 min.

### ACABADO

BLANCO OPTICO O HILO COLOR, CAUSTIFICADO, PRE ENCOGIDO.



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy Vº Bº  
Fecha: 19.09.2024 07:53:50 -05:00

## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 2 – ZONA FRÍA

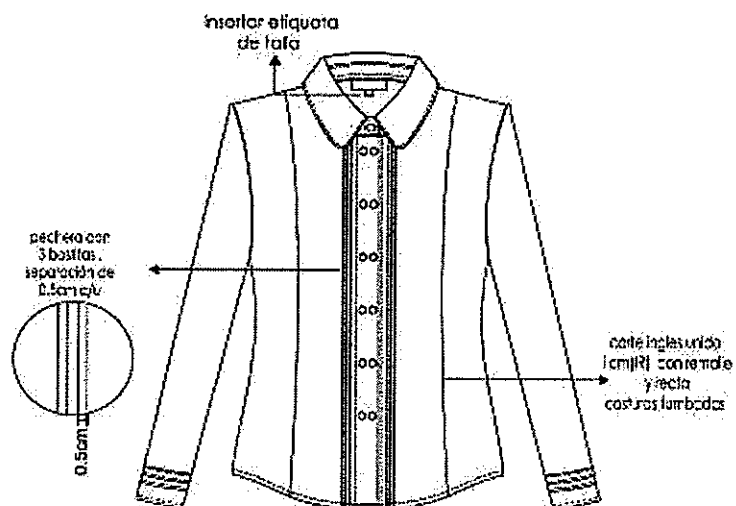
MODELO	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
CONFECCIÓN	a sobre medida según usuaria
CUELLO	Cuello de 2 piezas, fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno.
DELANTERO	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR).
ESPALDA	Lleva 3 bastitas con separación de 0.5cm Consta de corte inglés que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas .
MANGA	Manga larga, con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho, con 2 bastitas a la altura de los botones y pespunte hilván color contraste a 0.5cm del borde.
HOMBROS	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
ENSANCHES	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
BOTONES	18 botones N°16 , 13 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
OJALES	17 ojales de 1.6cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente, según diseño.
HILO	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
COSTURAS	11ppp+/-10%
REMALLES	El ancho de remalle es de 0.5cm
ENTRETELA	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello, pie de cuello y pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
ETIQUETAS	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada
PRESENTACIÓN	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o



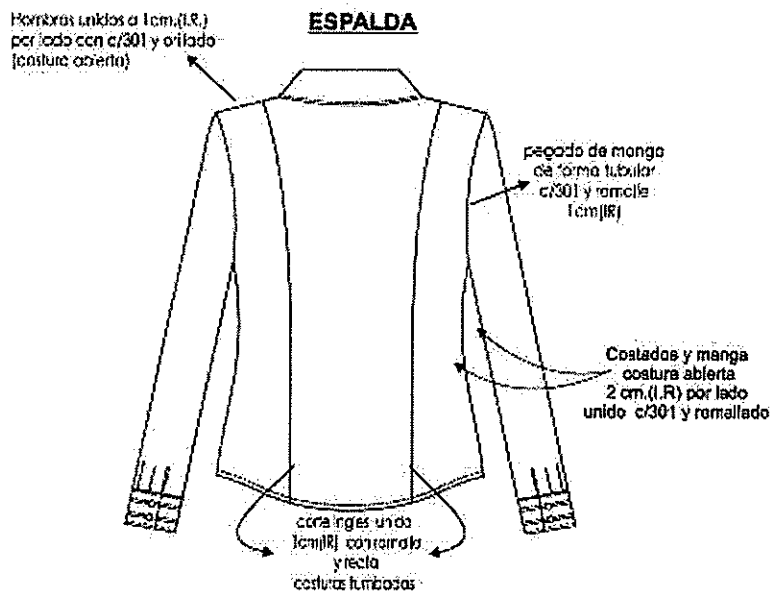
insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).  
Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



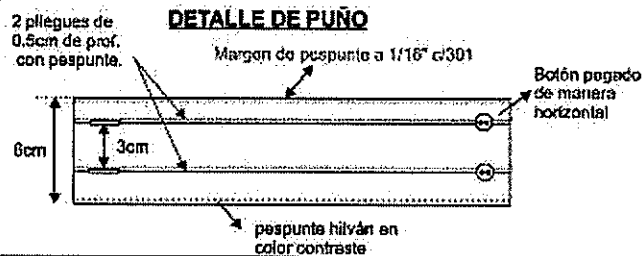
## DELANTERO



## ESPALDA



## DETALLE DE PUÑO



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

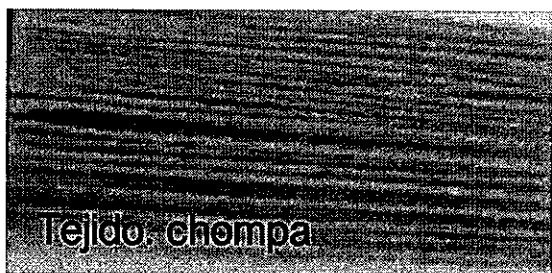
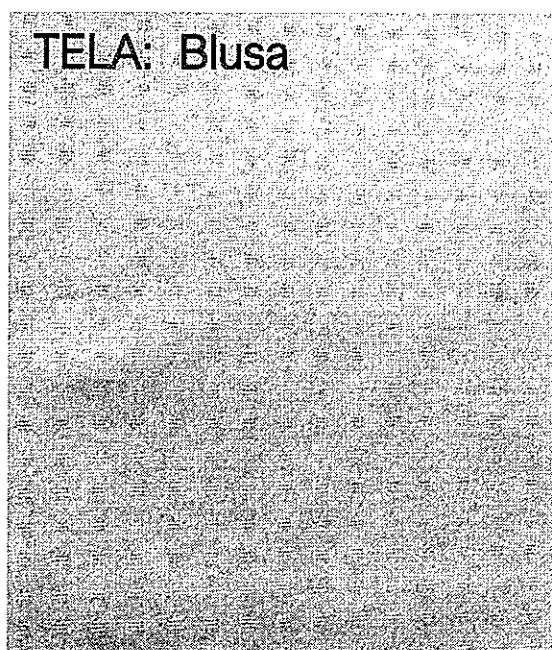
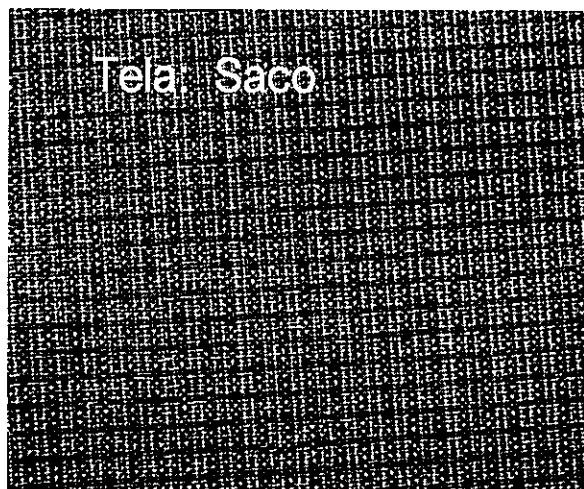
## INVIERNO ZONA CÁLIDA

### DAMAS

#### PRENDAS:

- 01 Saco
- 01 Chaleco
- 02 Pantalón
- 02 Blusas
- 01 chompa









## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACÓN – ZONA CÁLIDA

DESCRIPCION	:	LANILLA DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Lanilla diseño a cuadros con fileteria azulino y negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	70% LANA 30% POLIESTER $\pm$ 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	319 $\pm$ 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	208 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/44 $\pm$ 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	:	Nm 2/44 $\pm$ 5%
DENSIDAD (N° DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	20.1 $\pm$ 2
Trama	:	19.0 $\pm$ 2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### SACON – ZONA CÁLIDA

#### MODELO CONFECCIÓN DELANTERO EXTERNO

Sacón cuello bebé

A sobre medida según usuaria.

Los delanteros deberán estar fusionados con entreteja tejida fusionable.

Consta de 1 corte princesa a cada lado que nace de sisa y termina en el ruedo, unido a 1 cm I.R. con 301. Costuras abiertas ambos cortes con pespunte a 0.7cm 3p.p.cm. doble hilo a tono de tela.

Lleva 2 bolsillos que nacen del corte, con bolsa tipo frijol orillado y pespuntado.

#### DELANTERO INTERNO

En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo tipo ojal con vivos de 0.5cm c/u 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad, con atraque en forma triangular.

Vuelta lleva sesgo de forro color contraste a la tela principal, y pespunte hilván, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera).

#### ESPALDA

La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm. (I.R.) por lado.

Lleva 1 corte lateral a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, unido a 1 cm (I.R.) con c/301.

En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo. Lleva abertura montada.

#### OJALES

delantero lleva 04 ojales de tela de 3.5cm de largo y un ojal de 2.5cm largo.

#### BOTONES

El delantero lleva 04 botones N°54L en color contraste, más 1 de repuesto en el interior. Y un botón N°40L más un botón de repuesto en el interior

#### VUELTA

La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal Llevará entreteja tejida fusionable.

#### MANGAS

Manga mayor y menor con ensanche de 2 cm Chorreras de la misma tela ubicadas en la cabeza de manga.



<b>HOMBROS</b>	Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm I.R.
<b>HOMBRERAS BASTA</b>	De espumas forradas con forro y orilladas con 504. De ruedo y de manga de 4 cm (I.R.) reforzados con entreteela tejida fusionable.
<b>ENSANCHES</b>	De 2 cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono de la tela principal de la mejor calidad.
<b>HILO</b>	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
<b>COSTURAS</b>	11 PPP +/- 10%
<b>REMALLES</b>	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
<b>ENTRETELA</b>	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delanteros, espalda superior, sisas, basta de ruedo y manga, cogotera, vivo de bolsillo interior y vista de bolsillos.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna. Etiqueta de marca del confeccionista, Marca, Talla, instrucciones de lavado y composición.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



Hombreras de espuma forada (forno)  
c/304  
y sujeta en hombro



chorro sagado (felo principal)  
pagados en la unión de  
cabeza de manga

## DELANTERO

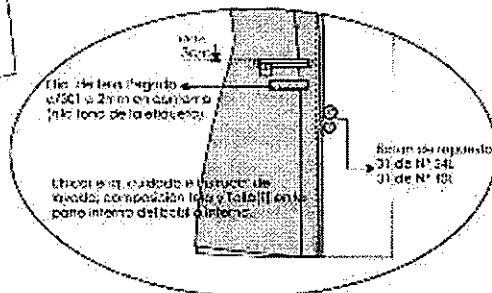
cuello y pie de cuello fusionado con  
entrefelo tejida (ambos cares)

Cuello de 3cm de alto en las puntas y  
pie de cuello de 4cm de alto en la parte central  
unido c/301 y pespunteado a 7mm  
c/301 (3p.p.cm-hilo doble)  
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1cm

Corte, costura hundida  
remallada y unida c/301  
a 1cm. I.R por lado.  
pespunteado a 7mm  
c/301 (3p.p.cm-hilo doble)

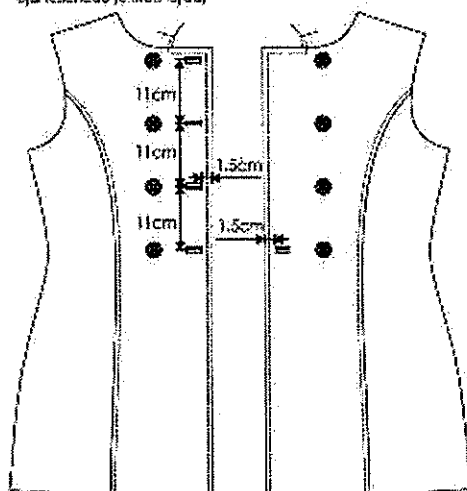
BOLSILLOS que nacen del corte  
con bolsillo tipo frjol en tela de foro  
c/301 y pespunteado a 1/16"

## VISTA INTERNA DEL SACON



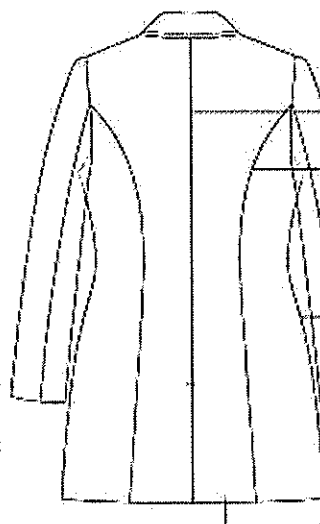
Botonera ancho  
04 ejes de tela  
3.5cm largo x 5mm ancho total  
(inferior con ejal bordado el for  
unido a mano con ejal de tela)  
distintos (proporcionamiento)  
04 botones N° 54 L (de color rojo)  
en color carmense  
inferior (de 01 boton de 40L  
ejal fusionado fentel, tejida)

Botonera tejida  
04 botones N° 54 L en color carmense  
01 ejal de 2.5cm de largo.



Armado de delantero completo  
con entrefelo tejida fusionable

## ESPALDA



C/central costura abierta,  
remallada y unida c/301  
a 2cm. I.R por lado.

Corte, costura abierta,  
remallada y unida c/301  
a 1cm. I.R por lado.

Manga mayor y menor  
atracar en el codo con el foro  
Manga costura abierta,  
remallada y unida c/301  
a 2cm. I.R por lado.

Costados costura abierta,  
remallada y unida c/301  
a 2cm. I.R por lado.

Abertura montada con cruce de 5cm,  
fusionada con entrefelo tejida



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### PANTALÓN – ZONA CÁLIDA

ARTICULO	:	180046-290
DESCRIPCION	:	LANILLA COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	Lanilla color azul noche
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	70% LANA 30% POLIESTER $\pm$ 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	311 $\pm$ 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	202 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
Trama	:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
DENSIDAD (N� DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	20.4 $\pm$ 3
Trama	:	20.0 $\pm$ 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo

### SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### PANTALÓN – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	Configurado, de acuerdo al diseño.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>PRETINA</b>	Configurado de 6 cm de ancho ,fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.7 cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Pretina Fusionado con entretela tejida fusionable. Bolsillo secreto de 9cm de boca por 10 cm de profundidad con bolsa de la tela POPELINA , remallado y cosido con 301 a 1cm en los laterales. El bolsillo secreto irá en la parte interna entre pretina y vuelta (según gráfico).
<b>GARETA</b>	Fusionado con entretela tejida fusionable, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre nylon a tono de tela pegado a la garetta con costura 301. El ancho de pespunte figurado de la garetta es de 2.5 cm hecho con costura 301, en la parte interior lleva atraque de 1.3 cm con costura 301.
<b>GARETÓN</b>	Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre
<b>ESPALDA</b>	Lleva 2 pinzas de entalle de 7cm largo (una a cada lado). Según grafico
<b>BASTA</b>	De tela 5cm(IR)
<b>BOTONES</b>	N°24L, 02 en pretina y 01 de repuesto en la parte interna.
<b>ENSANCHES:</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR). En la entrepierna delantera con costura de 1cm (IR) y en la entrepierna posterior inicia ensanche de 1.5cm y termina en el ruedo de 1cm I.R.
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>FORRO :</b>	Pantalón totalmente forrado.
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>HILOS:</b>	De costura con 301 40/2 100% poliéster



**ENTRETELA:** Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora para la pretina, tricotex para la garetta y garetton.

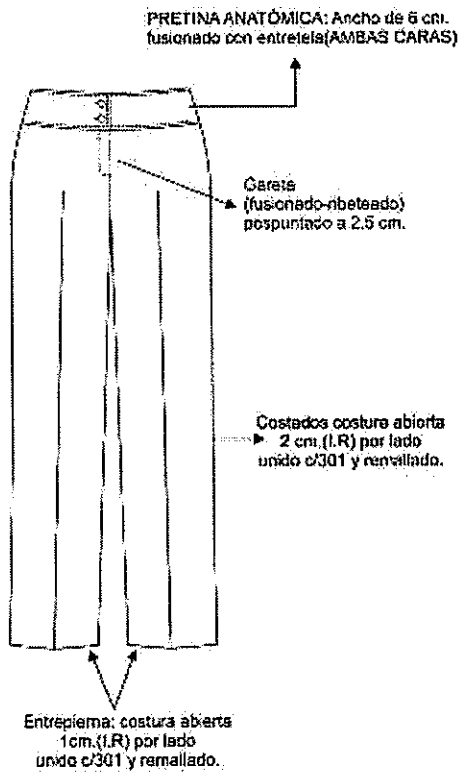
**ETIQUETAS:** Ubicadas en la parte interna:  
Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso.

**ACABADOS:** La prenda debe estar planchada y vaporizada.

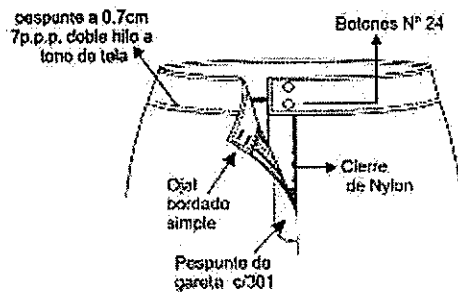
**PRESENTACIÓN:** La muestra será presentada en talla M.  
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).  
Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones



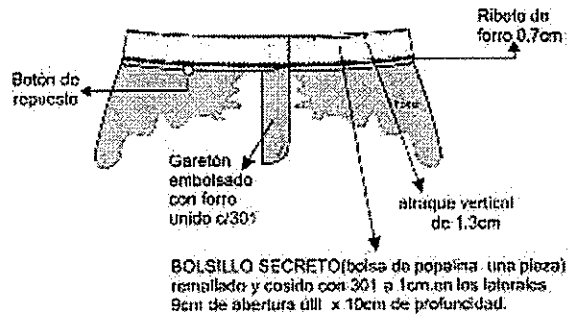
## DELANTERO



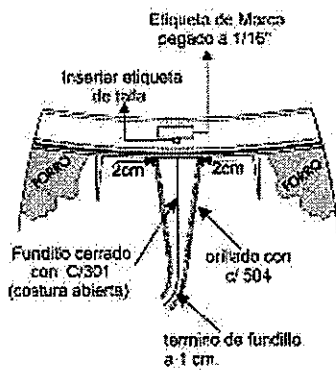
## PARTE SUPERIOR DELANTERO



## PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



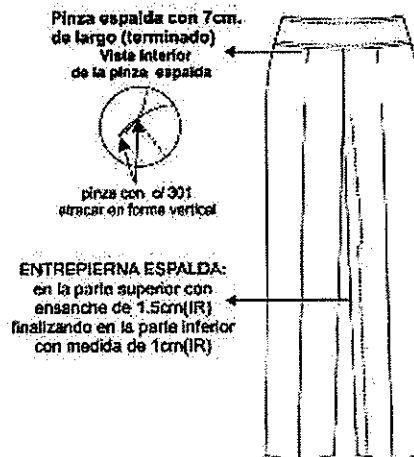
## PARTE INTERNA SUPERIOR DE FUNDILLO



## Vista Interna de basta



## ESPALDA





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CHALECO – ZONA CÁLIDA

DESCRIPCION	:	LANILLA COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	Lanilla color azul noche
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	70% LANA 30% POLIESTER $\pm$ 5%
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	311 $\pm$ 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	202 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
Trama	:	Nm 2/43 $\pm$ 5%
DENSIDAD (N� DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	20.4 $\pm$ 3
Trama	:	20.0 $\pm$ 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	TERMOFIJADO Y DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### CHALECO – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	Según diseño. Solapa sobre montada
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable. Consta de 1 corte ingles a cada lado que nace del hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm I.R. con 301. Costura abiertas Lleva 2 bolsillos curvos según grafico .
<b>DELANTERO INTERNO</b>	En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto con vivo de tela principal de 1 cm de alto, 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad. Vuelta lleva sesgo de forro color contraste a la tela principal y pespunte hilván contraste, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera).
<b>ESPALDA</b>	La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm. (I.R.) por lado. Lleva 1 corte lateral a cada lado que nace en el hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm (I.R.) con c/301. En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo.
<b>OJALES</b>	delantero lleva 04 ojales tipo ojo de chanco de 2.5cm de largo
<b>BOTONES</b>	El delantero lleva 04 botones N°32L de material poliéster a tono de tela principal, más 1 de repuesto en el interior a 15 cm del ruedo terminado.

### VUELTA

### HOMBROS

### BASTA

### ENSANCHES

La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal.  
Llevará entretela tejida fusionable.  
Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm I.R.  
De ruedo de 4 cm (I.R.) reforzados con entretela tejida fusionable.  
De 2 cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares.



<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono de la tela principal de la mejor calidad.
<b>HILO</b>	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
<b>COSTURAS</b>	11 PPP +/- 10%
<b>REMALLES</b>	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
<b>ENTRETELA</b>	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delanteros, espalda superior, basta de ruedo, cogotera, vivo de bolsillo interior.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna. Etiqueta de marca del confeccionista, Marca, Talla, instrucciones de lavado y composición.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



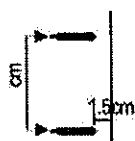
## DELANTERO

Corte, costura abierta,  
remallado y unido c/301  
a 1cm. I.R por lado.

Hombros unido  
a 1 cm. por lado  
con c/301 y orillado

BOLSILLOS CURVO  
profundidad hasta el ruedo  
según gráfico

Delantero derecho  
04 botones c/o de chumcho  
con abertura de 2.5 cm.

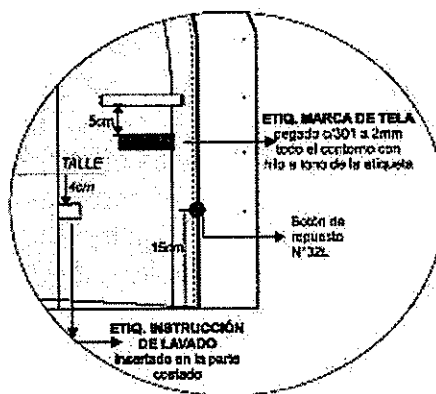


Delantero izquierdo  
04 botones N° 32 L



Armado de delantero completo  
con entretela tejida fusional

## VISTA INTERNA DE CHALECO



## ESPALDA

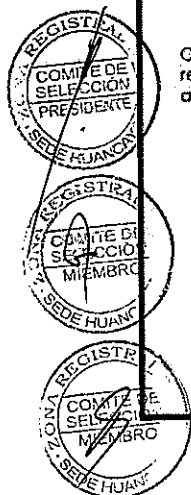
Entretela tejida fusional:  
-parte superior espalda  
-sisa espalda

C/costal costura abierta,  
remallado y unido c/301  
a 2cm. I.R por lado.

Corte, costura abierta,  
remallado y unido c/301  
a 1cm. I.R por lado.

Costados costura abierta,  
remallado y unido c/301  
a 2cm. I.R por lado.

Fusional: Entretela tejida  
Ruedo de espalda



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### BLUSA 1 – ZONA CÁLIDA

NOMBRE DE LA TELA

DOBBY DISEÑO CUADROS VENTANAS

COLOR

BLANCO

TIPO DE TEJIDO

PLANO

COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE

65% Algodón  $\pm 5$  – 35% Polyester  $\pm 5$  (Mezcla Intima)

TRAMA

65% Algodón  $\pm 5$  – 35% Polyester  $\pm 5$  (Mezcla Intima)

PESO g/m2 – ASTM D3776

108  $\pm 5\%$

ARMADURA

Dobby

TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE

50/1  $\pm 3$

TRAMA

50/1  $\pm 3$

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE

127  $\pm 5$

TRAMA

84.1  $\pm 5$

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE

11 mín.

TRAMA

11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC 16

3.0 mín.

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 1 – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Cuello de 2 piezas , fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno .
<b>DELANTERO</b>	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR), con ribete de 3mm de la misma tela y doble pespunte a 1/16" y a 7mm .
<b>ESPALDA</b>	Consta de corte ingles que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas . Y corte central con ensanche e 2cm (IR)costuras abiertas .
<b>MANGA</b>	Manga larga , con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho ,con diseño semi curvo y ribete de 3mm al sesgo (sin incluir vivo)
<b>HOMBROS</b>	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
<b>BOTONES</b>	12 botones N°16 , 7 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
<b>OJALES</b>	11 ojales de 1.7cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente , según diseño.
<b>HILO</b>	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello , pie de cuello y pechera . El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada



## PRESENTACIÓN

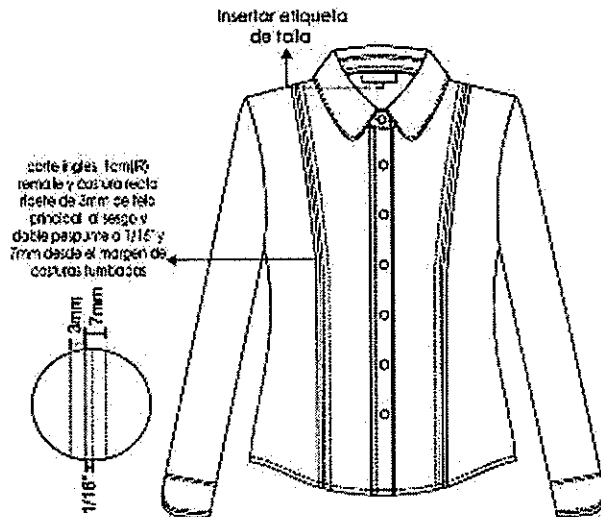
La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Margen de tolerancia  $\pm 2$ mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

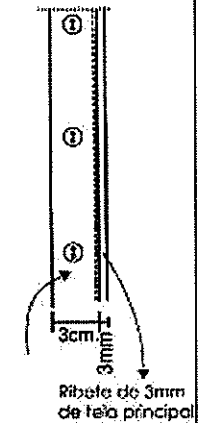
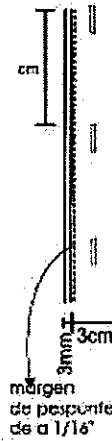


## DELANTERO

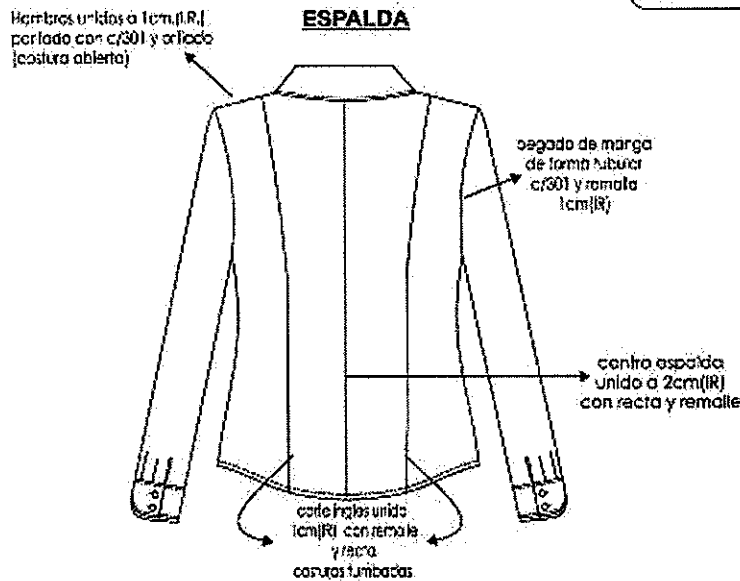


**Pechera derecha**  
prenda puesta  
7 ojales bordados  
de 5/8" de largo  
distribuidos  
proporcionalmente

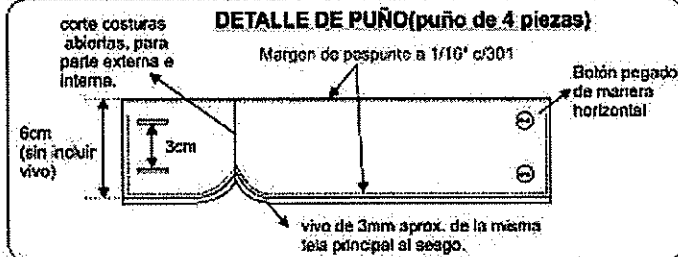
**Pechera izquierda**  
prenda puesta  
7 botones n°16  
a tono de tela  
de 2 huecos.



## ESPALDA



## DETALLE DE PUÑO (puño de 4 piezas)





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### BLUSA 2 – ZONA CÁLIDA

NOMBRE DE LA TELA

DOBBY DISEÑO CUADROS VENTANAS

COLOR

BLANCO

TIPO DE TEJIDO

PLANO

COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

TRAMA

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

PESO g/m2 – ASTM D3776

108  $\pm$  5%

ARMADURA

Dobby

TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE

50/1  $\pm$  3

TRAMA

50/1  $\pm$  3

N° HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE

127  $\pm$  5

TRAMA

84.1  $\pm$  5

RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE

11 mín.

TRAMA

11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC 16

3.0 mín.

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 2 – ZONA CÁLIDA

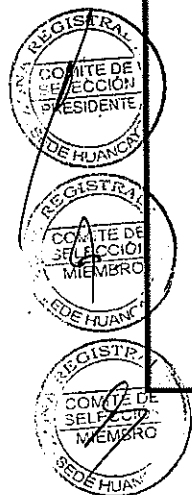
<b>MODELO</b>	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Cuello de 2 piezas, fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno.
<b>DELANTERO</b>	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR). Lleva 3 bastitas con separación de 0.5cm
<b>ESPALDA</b>	Consta de corte inglés que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas .
<b>MANGA</b>	Manga larga, con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho, con 2 bastitas a la altura de los botones y pespunte hilván color contraste a 0.5cm del borde.
<b>HOMBROS</b>	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
<b>BOTONES</b>	18 botones N°16 , 13 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
<b>OJALES</b>	17 ojales de 1.6cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello, pie de cuello y pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o



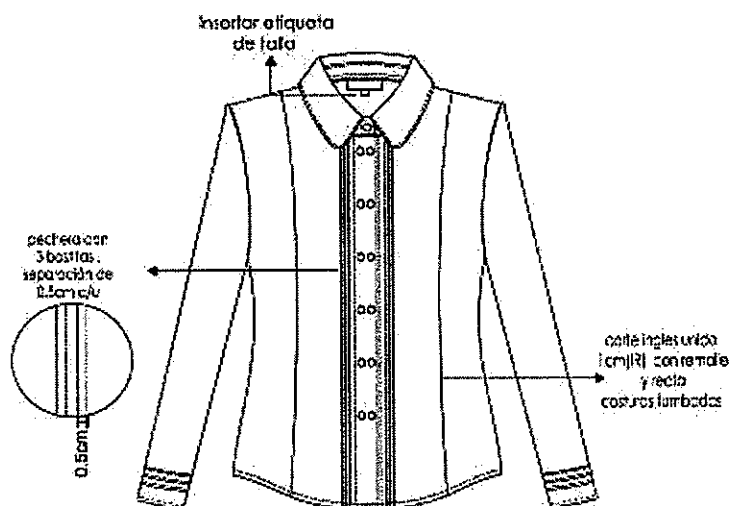
insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Margen de tolerancia  $\pm 2$ mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.

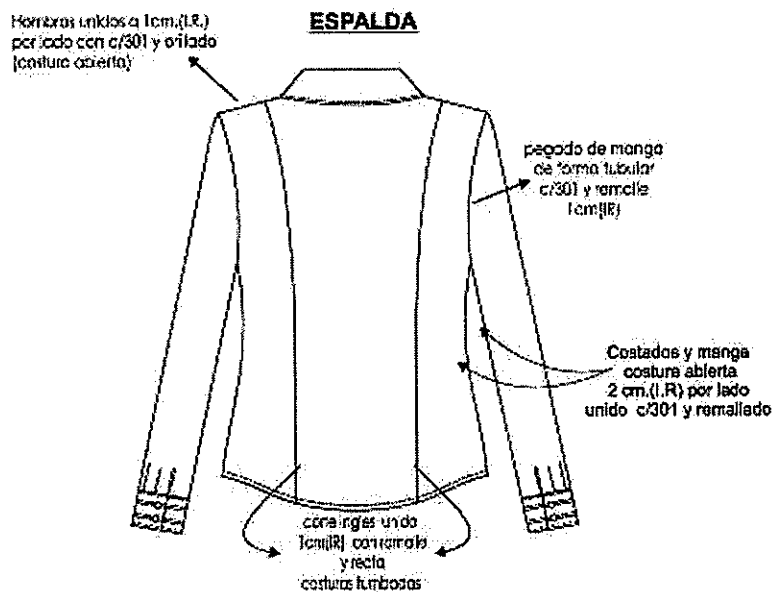




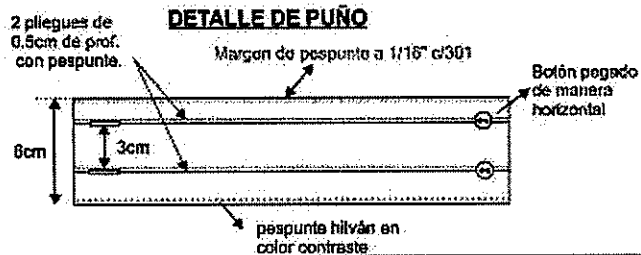
## DELANTERO



## ESPALDA



## DETALLE DE PUÑO



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

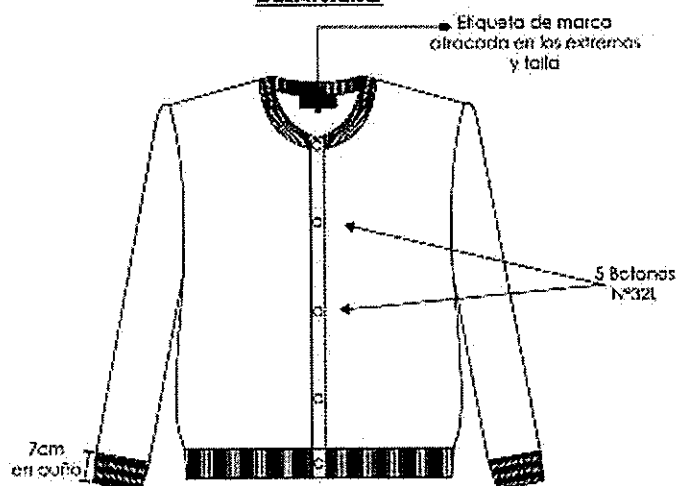
### CHOMPA PARA DAMAS ZONA CÁLIDA

#### MODELO 1: CARDIGAN CUELLO REDONDO

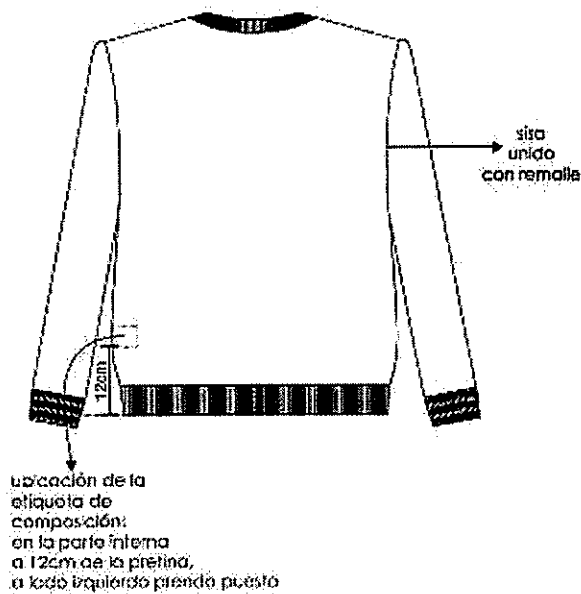
MODELO	Cárdigan abierto cuello redondo, con o sin bolsillos a pedido de la usuaria.
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea, a medida según usuaria
TITULO DE HILO	BABY MICROFRIBRA 2/28
COLOR	GRIS PLATA
COMPOSICIÓN DEL HILO	30% BABY ALPACA 70% MICROFRIBRA
PUNTO DELANTERO	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO ESPALDA	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO MANGAS	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PRETINA CUERPO	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 5 cm
PRETINA MANGA	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 7 cm
CUELLO	Tubular a 1 hebra, de 2 cm de ancho unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
HILOS	100% poliéster a tono del tejido.
COSTURAS	301 40/2 11 PPP Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora 5 botones a tono (o a requerimiento de la usuaria)
BOTONES	
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.
ACABADO	Con doble proceso de vaporización



### DELANTERO



### ESPALDA



LLEVA ETIQUETA DE TALLA, INSTRUCC. LAVADO



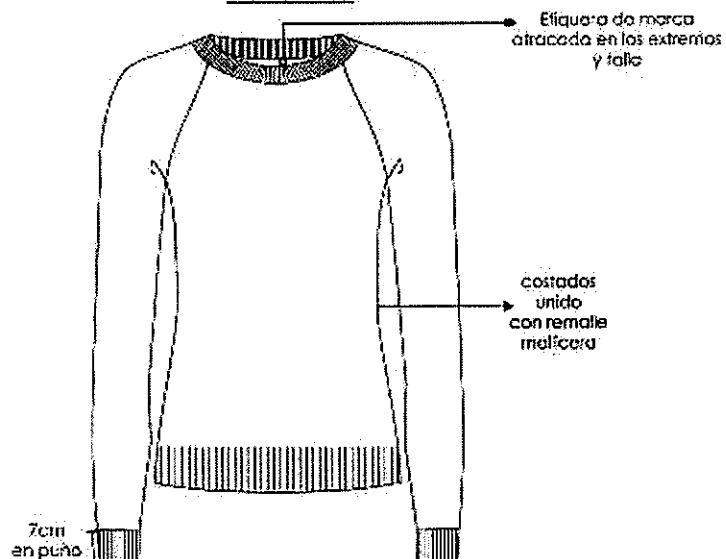
**ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS**

**CHOMPA PARA DAMAS ZONA CÁLIDA  
MODELO 2: CERRADA CUELLO REDONDO**

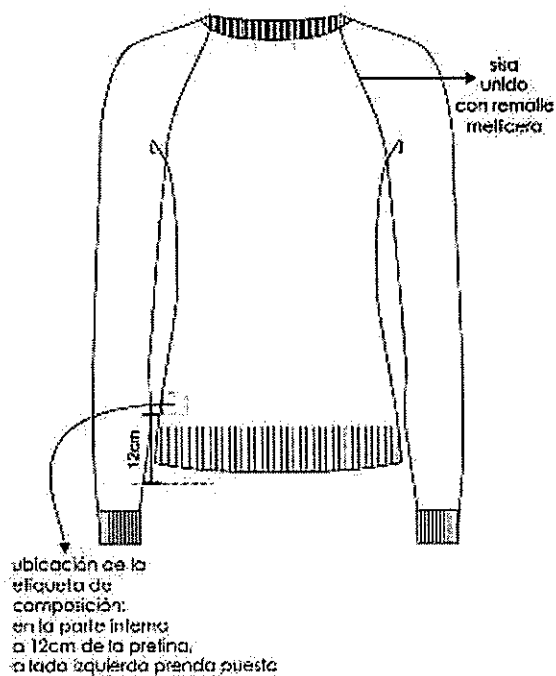
MODELO	Cerrado en cuello redondo
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea, a medida según usuaria
TITULO DE HILO	BABY MICROFRIBRA 2/28
COLOR	GRIS PLATA
COMPOSICIÓN DEL HILO	30% BABY ALPACA 70% MICROFRIBRA
PUNTO DELANTERO	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO ESPALDA	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO MANGAS	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PRETINA CUERPO	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 6 cm
PRETINA MANGA	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 7 cm
CUELLO	Tubular a 1 hebra, de 2 cm de ancho unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
HILOS	100% poliéster a tono del tejido.
COSTURAS	301 40/2 11 PPP Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora 5 botones a tono (o a requerimiento de la usuaria)
BOTONES	
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.
ACABADO	Con doble proceso de vaporización



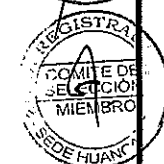
### DELANTERO



### ESPALDA



LLEVA ETIQUETA DE TALLA, INSTRUC. LAVADO





# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

## INVIERNO ZONA FRÍA

### DAMAS

#### PRENDAS:

- 01 Saco
- 01 Chaleco
- 02 Pantalón
- 02 Blusas
- 01 chompa



620



Tela: Saco

Tela: Blusas

Tela: Pantalón –  
Chaleco

Tejido: Chompa



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACÓN – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir microdiseño en fondo azulino
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	418 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	273 ± 5%
ARMADURA	:	DISEÑO
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	29.0 ± 3
Trama	:	26.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo

### SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### SACON – ZONA FRÍA

#### MODELO CONFECCIÓN DELANTERO EXTERNO

Sacón cuello bebé

A sobre medida según usuaria.

Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.

Consta de 1 corte princesa a cada lado que nace de sisa y termina en el ruedo, unido a 1 cm I.R. con 301. Costuras abiertas ambos cortes con pespunte a 0.7cm 3p.p.cm. doble hilo a tono de tela.

Lleva 2 bolsillos que nacen del corte, con bolsa tipo frijol orillado y pespuntado.

#### DELANTERO INTERNO

En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo tipo ojal con vivos de 0.5cm c/u 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad, con atraque en forma triangular.

Vuelta lleva sesgo de forro color contraste a la tela principal, y pespunte hilván, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera).

#### ESPALDA

La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm. (I.R.) por lado.

Lleva 1 corte lateral a cada lado que nace en la sisa y termina en el ruedo, unido a 1 cm (I.R.) con c/301.

En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo. Lleva abertura montada.

#### OJALES

delantero lleva 04 ojales de tela de 3.5cm de largo y un ojal de 2.5cm largo.

#### BOTONES

El delantero lleva 04 botones N°54L en color contraste, más 1 de repuesto en el interior. Y un botón N°40L más un botón de repuesto en el interior

#### VUELTA

La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal Llevará entretela tejida fusionable.

#### MANGAS

Manga mayor y menor con ensanche de 2 cm Chorreras de la misma tela ubicadas en la cabeza de manga.



<b>HOMBROS</b>	Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm I.R.
<b>HOMBRERAS BASTA</b>	De espumas forradas con forro y orilladas con 504. De ruedo y de manga de 4 cm (I.R.) reforzados con entretela tejida fusionable.
<b>ENSANCHES</b>	De 2 cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares.
<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono de la tela principal de la mejor calidad.
<b>HILO</b>	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
<b>COSTURAS</b>	11 PPP +/- 10%
<b>REMALLES</b>	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
<b>ENTRETELA</b>	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delanteros, espalda superior, sisas, basta de ruedo y manga, cogotera, vivo de bolsillo interior y vista de bolsillos.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna. Etiqueta de marca del confeccionista, Marca, Talla, instrucciones de lavado y composición.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



Hombros de esportina forada (forno)  
unida c/301  
y sujetada en hombro



cremallera sagada (foto principal)  
pegada en la unión de  
cabeza de manga

## DELANTERO

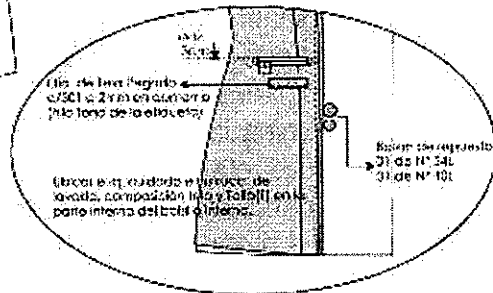
cueillo y pie de cuello fusionado con  
entretela tejida (ambos caras)

Cuello de 9cm de alto en las puntas y  
pie de cuello de 4cm de alto en la parte central  
unido c/301 y pespuntado a 7mm  
c/301 (3p.p.cm-hilo doble)  
Pegar cuello a cuerpo c/301 a 1cm

Corte, costura hundida  
remollado y unido c/301  
a 1cm. I.R. por lado.  
pespuntado a 7mm  
c/301 (3p.p.cm-hilo doble)

BOLSILLOS que nacen del corte  
con bolsillo tipo frjol en tela de forno  
criado y pespuntado a 1/16"

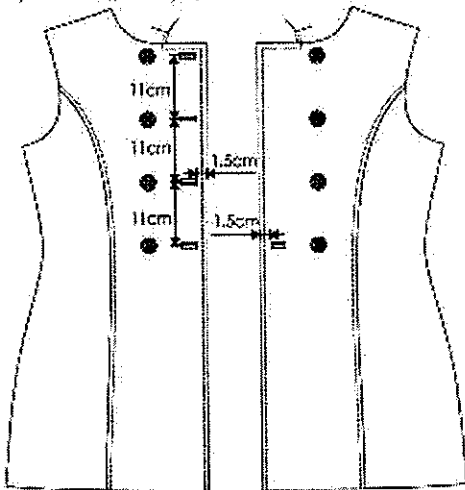
## VISTA INTERNA DEL SACION



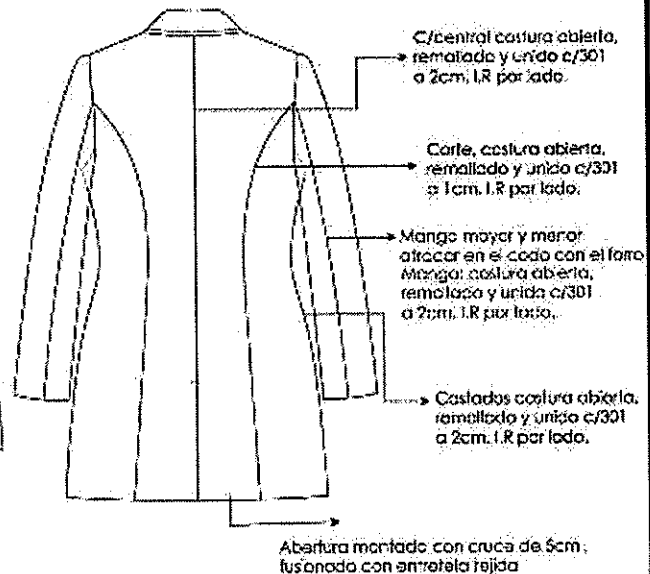
Botones de pecho  
64 ojales de tela  
3.5cm largo x 6mm ancho total  
interior con ojal bordado al filo  
unido a mano con ojal de tela  
(distribuidos proporcionalmente)  
64 botones NP 54 (distribuidos)  
en color castaño  
interior leva 01 botón de 40L  
ojal fusionado forado, tejida

Botones laterales  
64 botones NP 54 L en color castaño  
31 ojal de 2.5cm de largo.

## ESPALDA



Armado de delantero completo  
con entretela tejida fusionable



C/central costura abierta,  
remollado y unido c/301  
a 2cm. I.R. por lado.

Corte, costura abierta,  
remollado y unido c/301  
a 1cm. I.R. por lado.

Manga mayor y menor  
atracar en el codo con el forno  
Manga costura abierta,  
remollado y unido c/301  
a 2cm. I.R. por lado.

Costados costura abierta,  
remollado y unido c/301  
a 2cm. I.R. por lado.

Abertura montado con cruz de 5cm  
fusionado con entretela tejida



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### PANTALÓN – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir olor azul noche
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	280 ± 5%
ARMADURA	:	SARGA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 ± 5%
Trama	:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	27.4 ± 3
Trama	:	27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	BATANADO DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### PANTALÓN – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	Configurado, de acuerdo al diseño.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>PRETINA</b>	Configurado de 6 cm de ancho, fusionado con entretela tejida fusionable. Asimismo lleva ribete con tela de forro al pie de la pretina interior, de 0.7 cm de alto.
<b>DELANTERO</b>	Pretina Fusionado con entretela tejida fusionable. Bolsillo secreto de 9cm de boca por 10 cm de profundidad con bolsa de la tela POPELINA, remallado y cosido con 301 a 1cm en los laterales. El bolsillo secreto irá en la parte interna entre pretina y vuelta (según gráfico).
<b>GARETA</b>	Fusionado con entretela tejida fusionable, ribeteado con sesgo de forro. Unido al delantero con costura 301, lleva un cierre nylon a tono de tela pegado a la garetta con costura 301. El ancho de pespunte figurado de la garetta es de 2.5 cm hecho con costura 301, en la parte interior lleva atraque de 1.3 cm con costura 301.
<b>GARETÓN</b>	Embolsado con forro, fusionado con entretela tejida, unido al cierre
<b>ESPALDA</b>	Lleva 2 pinzas de entalle de 7cm largo (una a cada lado). Según grafico
<b>BASTA</b>	De tela 5cm(IR)
<b>BOTONES</b>	Nº24L, 02 en pretina y 01 de repuesto en la parte interna.
<b>ENSANCHES:</b>	En el fundillo parte posterior superior con ensanche de 2cm a cada lado y termina en la parte inferior con ensanche de 1cm, unido c/301 En los costados, orillado y unido c/301 con ensanche de 2cm (IR). En la entrepierna delantera con costura de 1cm (IR) y en la entrepierna posterior inicia ensanche de 1.5cm y termina en el ruedo de 1cm I.R.
<b>COSTURAS:</b>	11ppp+/-10%
<b>FORRO :</b>	Pantalón totalmente forrado.
<b>REMALLES:</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>HILOS:</b>	De costura con 301 40/2 100% poliéster





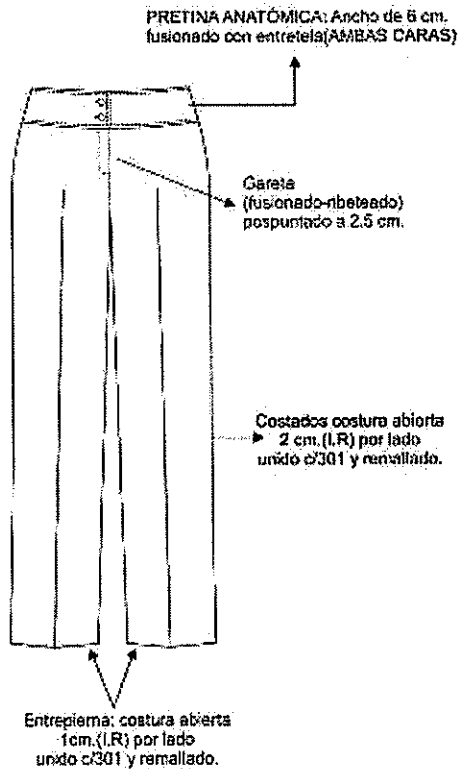
- ENTRETELA:** Tejida fusionable (genero adhesivo), fusionados en maquina fusionadora para la pretina, tricotex para la garetá y garetón.
- ETIQUETAS:** Ubicadas en la parte interna:  
Etiqueta de marca del confeccionista, talla e instrucciones de cuidado, lavado y uso.
- ACABADOS:** La prenda debe estar planchada y vaporizada.
- PRESENTACIÓN:** La muestra será presentada en talla M.  
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).  
Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones



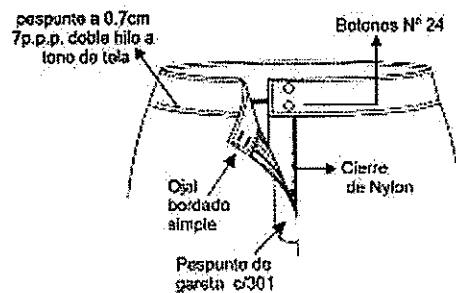
596



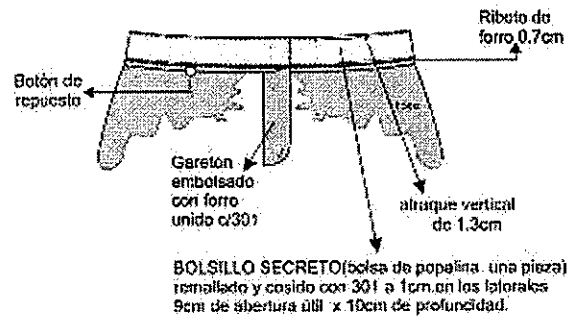
## DELANTERO



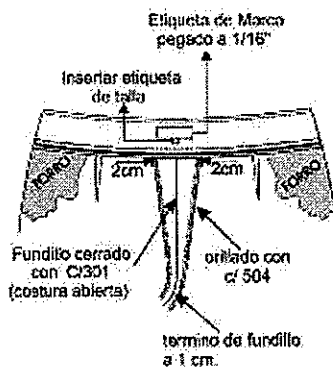
## PARTE SUPERIOR DELANTERO



## PARTE INTERNA SUPERIOR DELANTERO



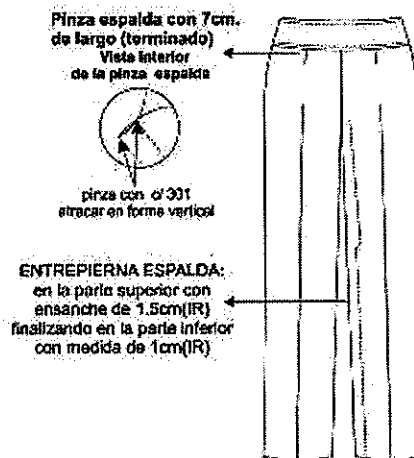
## PARTE INTERNA SUPERIOR DE FUNDILLO



## Vista Interna de basta



## ESPALDA



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CHALECO – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir olor azul noche
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	431± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	280 ± 5%
ARMADURA	:	SARGA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 ± 5%
Trama	:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	27.4 ± 3
Trama	:	27.0 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	BATANADO DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

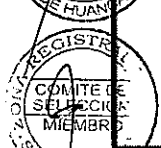
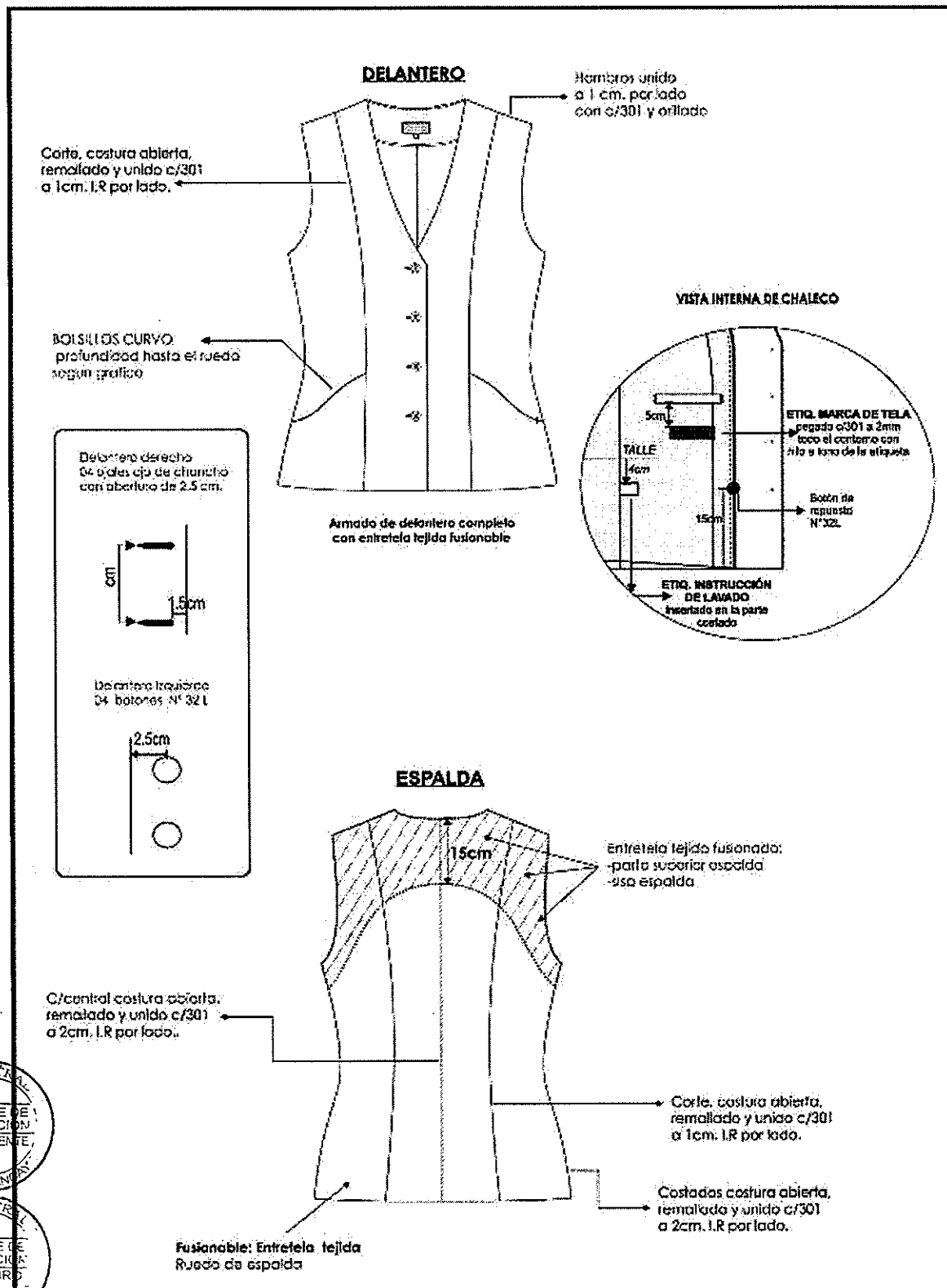
### CHALECO – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	De acuerdo al diseño adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	A sobre medida según usuaria.
<b>CUELLO</b>	Según diseño. Solapa sobre montada
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	<p>Los delanteros deberán estar fusionados con entretela tejida fusionable.</p> <p>Consta de 1 corte ingles a cada lado que nace del hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm I.R. con 301. Costura abiertas</p> <p>Lleva 2 bolsillos curvos según grafico .</p>
<b>DELANTERO INTERNO</b>	<p>En el lado izquierdo lleva 1 bolsillo recto con vivo de tela principal de 1 cm de alto, 11 cm de abertura y 14 cm de profundidad.</p> <p>Vuelta lleva sesgo de forro color contraste a la tela principal y pespunte hilván contraste, armado con un cordón de refuerzo, el sesgo está insertado entre la unión de la vuelta y forro (incluyendo cogotera).</p>
<b>ESPALDA</b>	<p>La espalda tendrá corte anatómico en el centro el cual será orillado por separado y unido con costura recta con ensanche de 2 cm. (I.R.) por lado.</p> <p>Lleva 1 corte lateral a cada lado que nace en el hombro y termina en el ruedo, unido a 1 cm (I.R.) con c/301.</p> <p>En la parte central de la espalda del forro llevará fuelle de 2 cm de profundidad (terminado) y de 30 cm de largo.</p>
<b>OJALES</b>	delantero lleva 04 ojales tipo ojo de chancho de 2.5cm de largo
<b>BOTONES</b>	El delantero lleva 04 botones N°32L de material poliéster a tono de tela principal, más 1 de repuesto en el interior a 15 cm del ruedo terminado.
<b>VUELTA</b>	La vuelta de una sola pieza, de la misma tela principal.
<b>HOMBROS</b>	Llevará entretela tejida fusionable.
<b>BASTA</b>	Bordes orillados con costura 504 y unir con costura 301 a 1 cm I.R.
<b>ENSANCHES</b>	<p>De ruedo de 4 cm (I.R.) reforzados con entretela tejida fusionable.</p> <p>De 2 cm (I.R.) a cada lado en las costuras principales (costados, central espalda) y de 1 cm I.R. costuras auxiliares.</p>



<b>FORRO</b>	Totalmente forrado, material 100% poliéster a tono de la tela principal de la mejor calidad.
<b>HILO</b>	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.
<b>COSTURAS</b>	11 PPP +/- 10%
<b>REMALLES</b>	El ancho del remalle es de 0.5 cm.
<b>ENTRETELA</b>	Tejido fusionable fusionados en máquina fusionadora para delanteros, vuelta delanteros, espalda superior, basta de ruedo, cogotera, vivo de bolsillo interior.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna. Etiqueta de marca del confeccionista, Marca, Talla, instrucciones de lavado y composición.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
<b>PRESENTACIÓN</b>	La muestra será presentada en talla M. La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.). Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### BLUSA 1 – ZONA FRÍA

NOMBRE DE LA TELA  
COLOR  
TIPO DE TEJIDO

DOBBY DISEÑO CUADROS VENTANAS  
BLANCO  
PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

TRAMA

65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

### PESO g/m2 – ASTM D3776

ARMADURA

108  $\pm$  5%

Dobby

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE

50/1  $\pm$  3

TRAMA

50/1  $\pm$  3

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE

127  $\pm$  5

TRAMA

84.1  $\pm$  5

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE

11 mín.

TRAMA

11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC 16

3.0 mín.

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 1 – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Cuello de 2 piezas , fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno .
<b>DELANTERO</b>	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR), con ribete de 3mm de la misma tela y doble pespunte a 1/16" y a 7mm .
<b>ESPALDA</b>	Consta de corte ingles que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas . Y corte central con ensanche e 2cm (IR) costuras abiertas .
<b>MANGA</b>	Manga larga , con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho ,con diseño semi curvo y ribete de 3mm al sesgo (sin incluir vivo)
<b>HOMBROS</b>	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
<b>BOTONES</b>	12 botones N°16 , 7 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
<b>OJALES</b>	11 ojales de 1.7cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente , según diseño.
<b>HILO</b>	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALLES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello , pie de cuello y pechera . El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.
<b>ETIQUETAS</b>	Ubicadas en la parte interna: Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.
<b>ACABADOS</b>	La prenda debe estar planchada y vaporizada





## PRESENTACIÓN

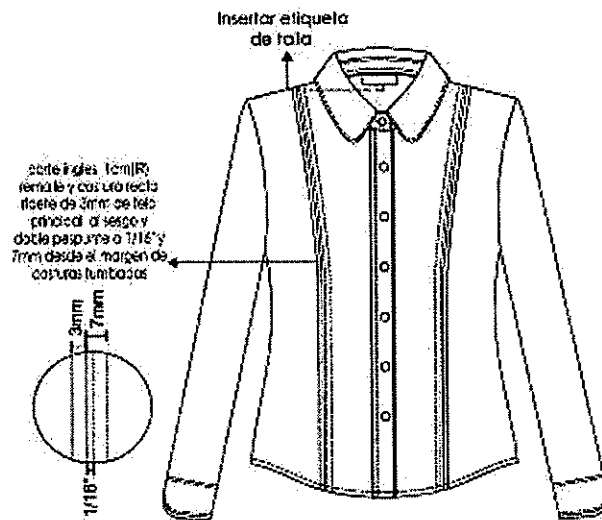
La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

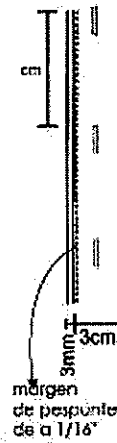
Margen de tolerancia  $\pm 2$ mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



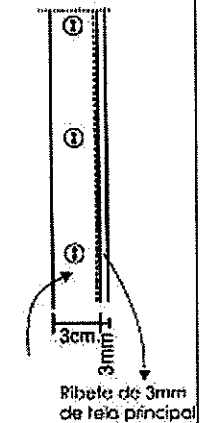
## DELANTERO



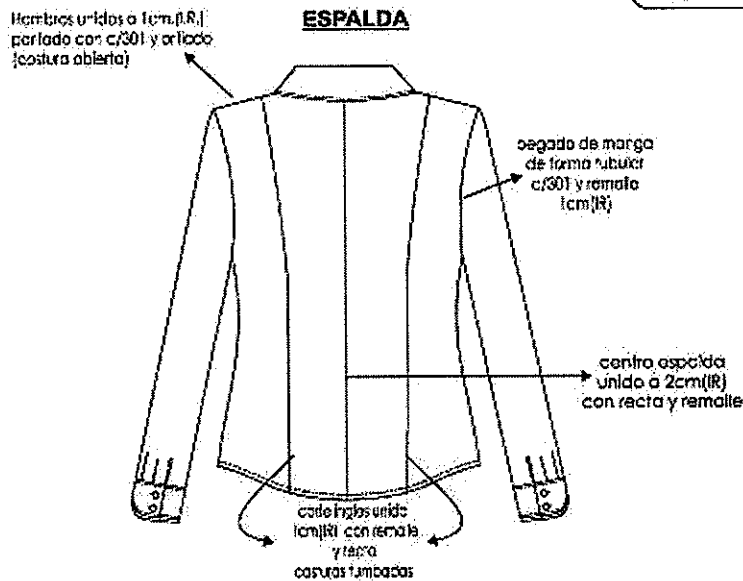
Pachera derecha prenda puesta 7 ojales bordados de 5/8" de largo distribuidos proporcionalmente



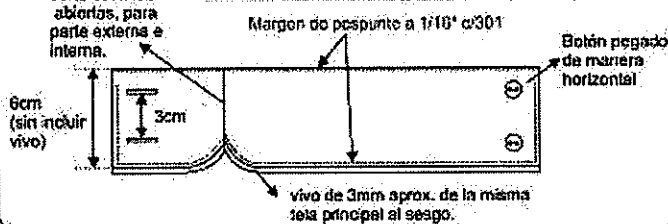
Pachera izquierda prenda puesta 7 botones n°16 a tono de tela de 2 huecos.



## ESPALDA



## DETALLE DE PUÑO (puño de 4 piezas)



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### BLUSA 2 – ZONA FRÍA

NOMBRE DE LA TELA  
COLOR  
TIPO DE TEJIDO

DOBBY DISEÑO CUADROS VENTANAS  
BLANCO  
PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE

65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)

TRAMA

65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)

### PESO g/m2 – ASTM D3776

108 ± 5%

ARMADURA

Dobby

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE

50/1 ± 3

TRAMA

50/1 ± 3

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE

127 ± 5

TRAMA

84.1 ± 5

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE

11 mín.

TRAMA

11 mín.

SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC 16

3.0 mín.

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre Encogido.



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### BLUSA 2 – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	Blusa con cuello bebe camisero según modelo adjunto.
<b>CONFECCIÓN</b>	a sobre medida según usuaria
<b>CUELLO</b>	Cuello de 2 piezas, fusionado con entretela tejida (ambas caras) con pespunte a 1/16" en todo el contorno a tono del pantalón.
<b>DELANTERO</b>	Lleva corte ingles que nace de hombro y termina en ruedo unido a 1cm(IR). Lleva 3 bastitas con separación de 0.5cm
<b>ESPALDA</b>	Consta de corte inglés que nace de hombro unido a 1cm(IR) costuras tumbadas .
<b>MANGA</b>	Manga larga, con pliegues y yugo. Puño de 6cm de ancho, con 2 bastitas a la altura de los botones y pespunte hilván color contraste a tono de la tela del pantalón a 0.5cm del borde.
<b>HOMBROS</b>	No lleva hombreras Unir hombros c/301 a 1cm(IR), costura abierta
<b>ENSANCHES</b>	De costados y mangas de 2cm por lado incluido remalle, en hombros de 1cm (IR) por lado, en sisa de 1cm (IR), en cortes ingles delantero y espalda 1cm(IR)
<b>BOTONES</b>	18 botones N°16 , 13 en delantero , 2 en cada manga y 1 de repuesto.
<b>OJALES</b>	17 ojales de 1.6cm de largo hechos en máquina distribuidos proporcionalmente, según diseño.
<b>HILO</b>	De costura con 301 y 504 con 40/2 100% poliéster
<b>COSTURAS</b>	11ppp+/-10%
<b>REMALES</b>	El ancho de remalle es de 0.5cm
<b>ENTRETELA</b>	Tejida fusionable cuya composición es de 100% poliéster, cuello, pie de cuello y pechera. El componente mencionado debe ser fusionado en maquina fusionadora.

Ubicadas en la parte interna:

Etiqueta de marca del confeccionista, etiqueta de talla, etiqueta de instrucciones de cuidado, lavado, uso y composición de tela. Según diseño.

La prenda debe estar planchada y vaporizada



## PRESENTACIÓN

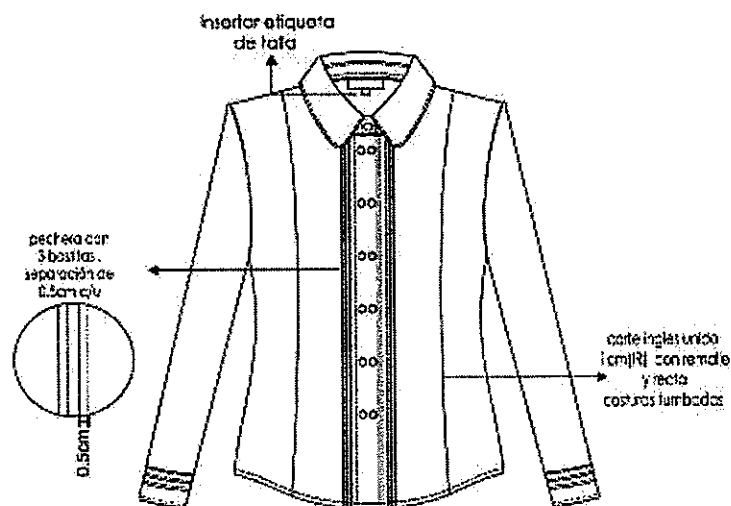
La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

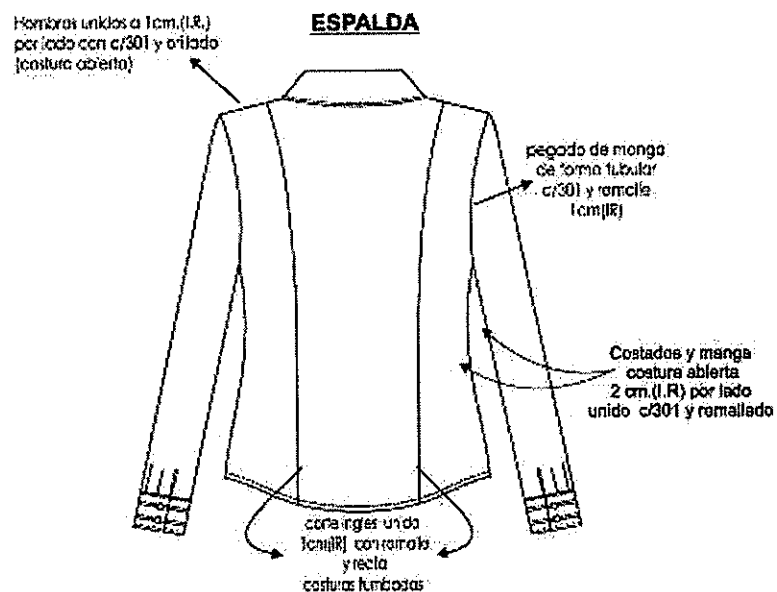
Margen de tolerancia  $\pm 2$ mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



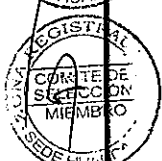
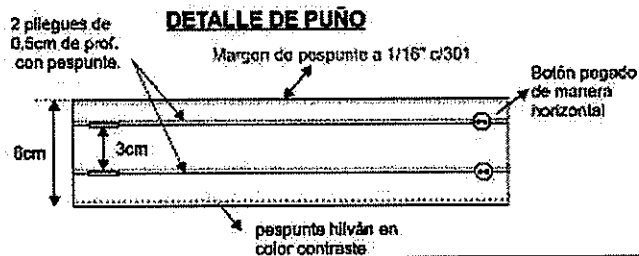
## DELANTERO



## ESPALDA



## DETALLE DE PUÑO



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

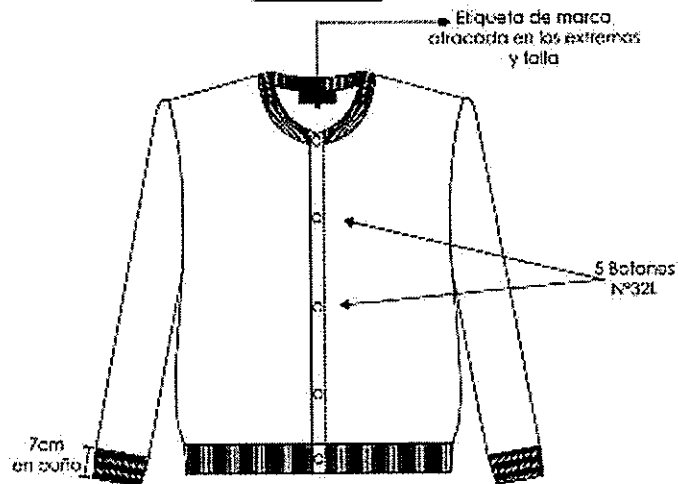
### CHOMPA PARA DAMAS ZONA FRÍA

#### MODELO 1: CARDIGAN CUELLO REDONDO

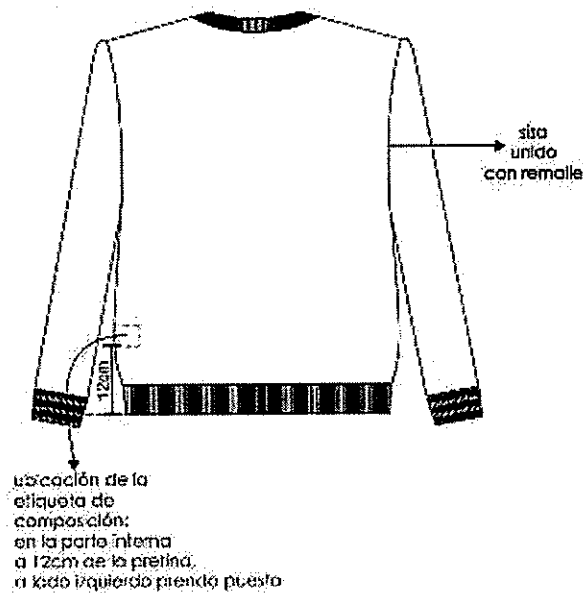
MODELO	Cárdigan abierto cuello redondo, con o sin bolsillos a pedido de la usuaria.
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea, a medida según usuaria
TITULO DE HILO	BABY MICROFRIBRA 2/28
COLOR	GRIS PLATA
COMPOSICIÓN DEL HILO	30% BABY ALPACA 70% MICROFRIBRA
PUNTO DELANTERO	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO ESPALDA	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO MANGAS	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PRETINA CUERPO	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 5 cm
PRETINA MANGA	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 7 cm
CUELLO	Tubular a 1 hebra, de 2 cm de ancho unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
HILOS	100% poliéster a tono del tejido.
COSTURAS	301 40/2 11 PPP Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora 5 botones a tono (o a requerimiento de la usuaria)
BOTONES	
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.
ACABADO	Con doble proceso de vaporización



### DELANTERO



### ESPALDA



--- LLEVA ETIQUETA DE TALLA, INSTRUCC. LAVADO





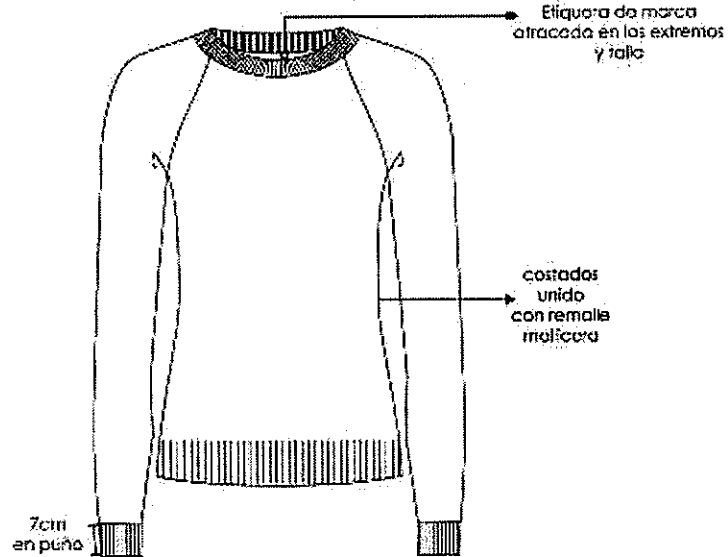
## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### CHOMPA PARA DAMAS ZONA FRÍA MODELO 2: CERRADA CUELLO REDONDO

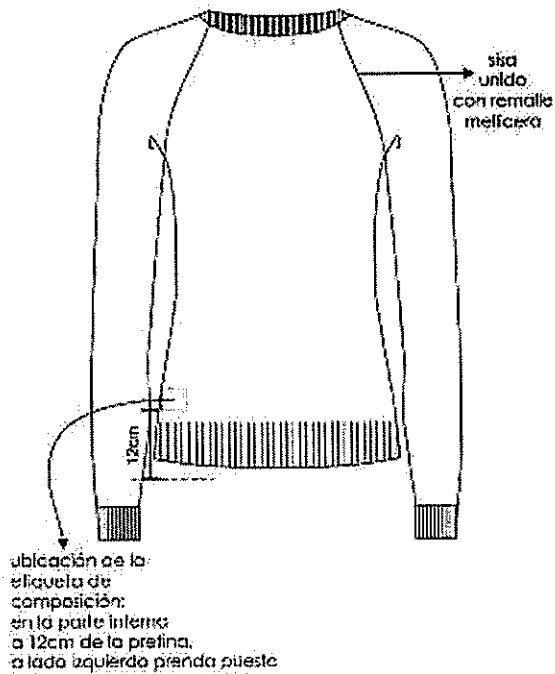
MODELO	Cerrado en cuello redondo
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea, a medida según usuaria
TITULO DE HILO	BABY MICROFRIBRA 2/28
COLOR	GRIS PLATA
COMPOSICIÓN DEL HILO	30% BABY ALPACA 70% MICROFRIBRA
PUNTO DELANTERO	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO ESPALDA	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PUNTO MANGAS	Jersey con aplicación de calado en línea a 02 hebras.
PRETINA CUERPO	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 6 cm
PRETINA MANGA	RIB, en 2x 1, 1 hebra; de 7 cm
CUELLO	Tubular a 1 hebra, de 2 cm de ancho unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
HILOS	100% poliéster a tono del tejido.
COSTURAS	301 40/2 11 PPP Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora
BOTONES	5 botones a tono (o a requerimiento de la usuaria)
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.
ACABADO	Con doble proceso de vaporización



### DELANTERO



### ESPALDA



\*\*\* LLEVA ETIQUETA DE TALLA, INSTRUCC. LAVADO



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

## VERANO ZONA CÁLIDA

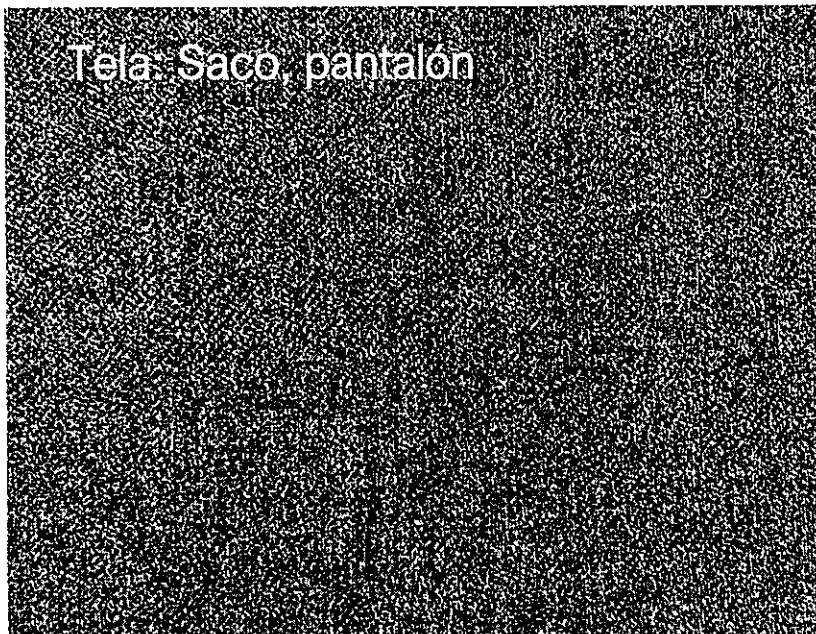
### CABALLEROS

#### PRENDAS:

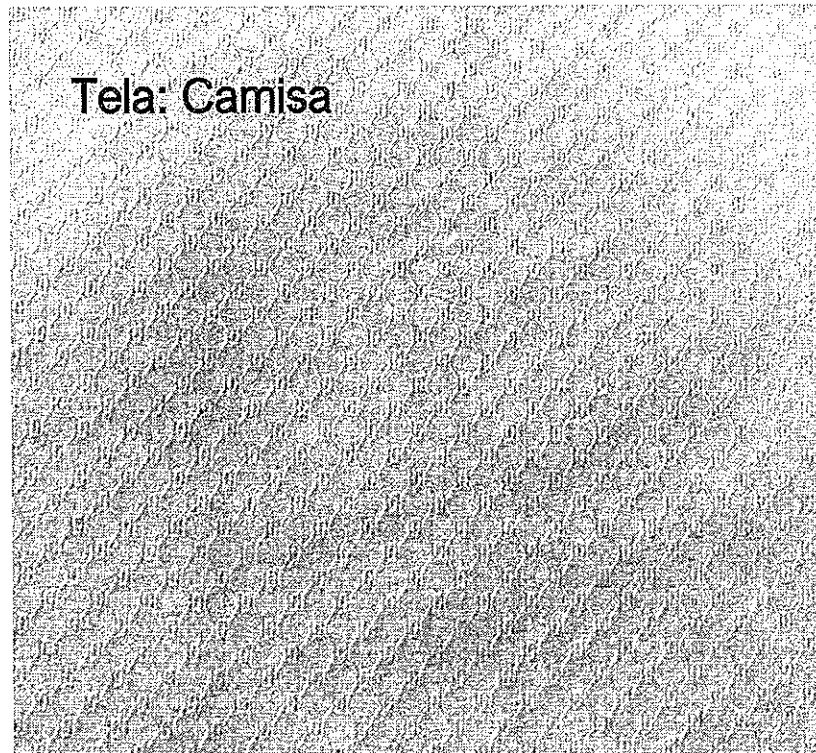
- 01 Saco
- 02 Pantalones
- 02 Camisas
- 01 Corbata



Tela: Saco, pantalón



Tela: Camisa



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 12:15:57 -05:00

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACO – ZONA CÁLIDA

DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir color entero gris medio
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	311 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	202 ± 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/66 ± 5%
Trama	:	Nm 2/66 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	31.8 ± 3
Trama	:	28.3 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### SACO MODELO 1 ABERTURA- ZONA CÁLIDA

<b>MODELO:</b>	2 botones 1 abertura
<b>CUELLO</b>	Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.
<b>PRESILLA</b>	Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.
<b>DELANTERO EXTERNO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.
<b>OJALES DELANTEROS</b>	En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono de tela.
<b>ESPALDA</b>	Lleva 1 abertura de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.
<b>MANGAS</b>	La manga mayor y menor (tela y forro) seran remalladas y estará unida con costura recta a 1cm. Lleva 2 parches a la altura del codo de la misma tela . Levará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.
<b>BOLSILLOS INTERNOS</b>	<b>Superior-Porta documentos:</b> Tipo ojal con vivos de tela 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y costura recta en los costados <b>Porta lapicero:</b> Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina a tono , bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados



**BASTA**

**HOMBROS**

**PROTECTOR  
AXILAR**

**HILO  
COSTURAS  
ETIQUETAS**

**ACABADOS  
PRESENTACIÓN**

**Cigarrera:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina, bolsa con costura remalle y con recta en los costados.

De ruedo 4 cm (I.R.)

De manga 4cm (IR).

Remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

Media luna de forro ribeteado

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

10 PPP

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

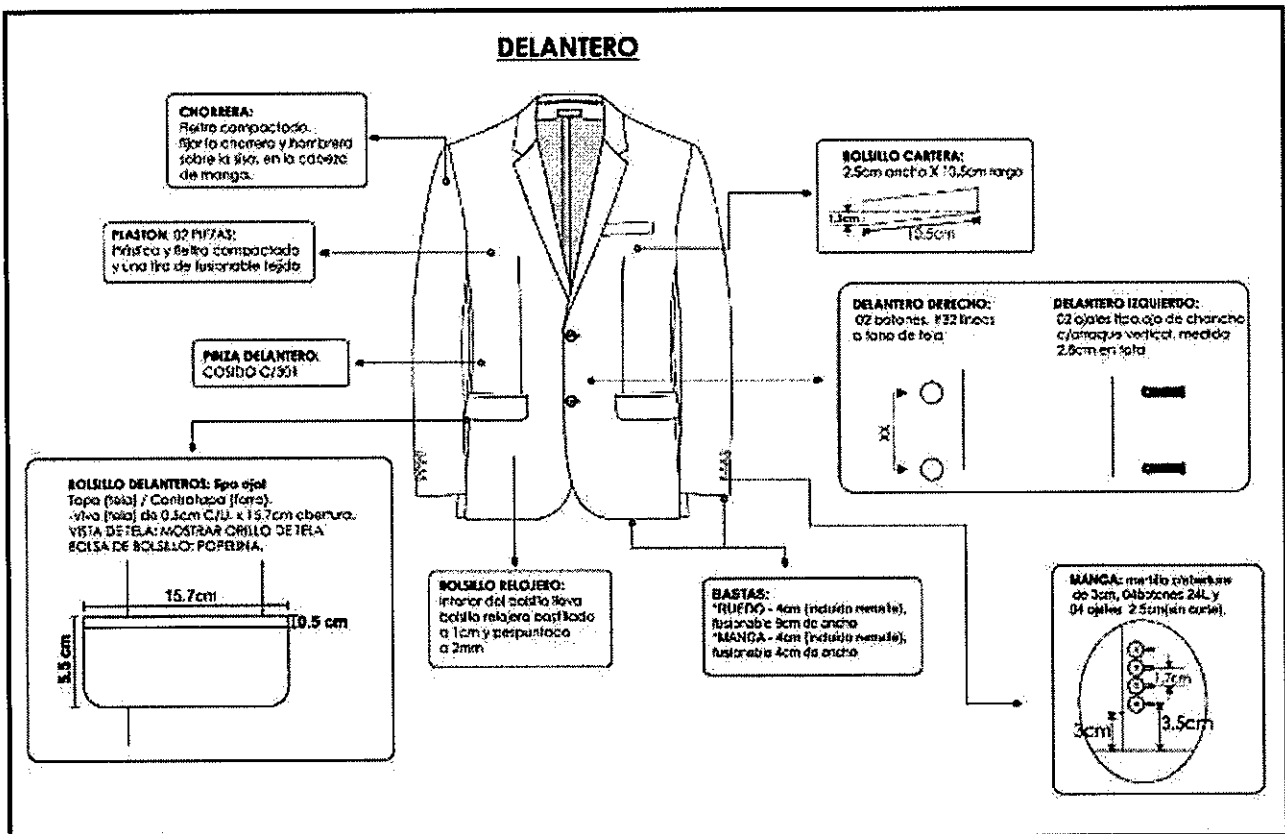
La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, manchas, marcas, etc.).



## DELANTERO



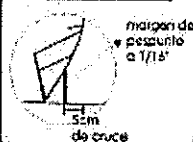


## ESPALDA

**SISA:** unión de manga y cuerpo, catura de 1cm tela y foro.

**COSTADILLO:** Unión avorada anchura 2cm LR. Unión delantera anchura 1cm LR.

### 1 abertura montada



**CORTE CENTRAL:**  
**FORRO:** faja de 2cm de profundidad (terminada)  
**TELA:** corte central anchura 2cm LR

**VUELTA:** unión de foro con vuelta lava  
Vergata (L31) [Pespunte (C01250)]  
Sarga de lana armada con cavilacha de  
reversa (C01110) y Pespunte tipo HLYAN  
(modificada al reverso)



\*01 porta documento 13cm abertura  
topografía (foro), presita (foro) y botón 24L  
inferior lado derecho Botón de repuesto:  
01 de 16 32, 01 de 16 24L

**PROTECTOR AXILAR:** lado inferior lleva una  
medallina de DOBLE foro ricada  
a 2mm de ancho



**BOLSILLOS INTERNOS:**  
Vivo (faja) 0.5cm de ancho (L31).  
Ataque 30M LUNAR en extremos de los vivos  
de las costuras en color (CELESTE).

\*01 porta documento 13cm abertura  
topografía (foro), presita (foro) y botón 24L.  
\*01 portaplástico 4cm abertura

\*01 cigarrera 10cm abertura

**BOLSA DE BOLSILLOS:** (externos, e internos):  
papelina batelera.  
Una sola pieza cada por 30) a 1cm,  
rematados a los costados.



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### PANTALÓN – ZONA CÁLIDA

DESCRIPCION	:	CASIMIR COLOR ENTERO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir color entero gris medio
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	311 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	202 ± 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/1
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/66 ± 5%
Trama	:	Nm 2/66 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	31.8 ± 3
Trama	:	28.3 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las cualidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO: SIN PLIEGUES – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
<b>GARETA</b>	Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>PINZAS</b>	02 pinzas a cada lado
<b>BOLSILLOS</b>	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera. Lleva taquera y bastera.



**HILO  
COSTURAS  
BOTONES  
ETIQUETAS**

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**ACABADOS  
PRESENTACIÓN**

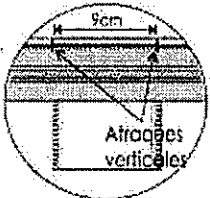
La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, manchas, marcas, etc.).

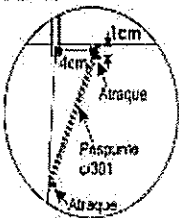


**BOLSILLO SECRETO:**

Bolsa de tela PRINCIPAL.  
atraques verticales  
rematado y cosido  
a los extremos a 1cm  
9cm abertura útil X  
10cm profundidad.

**BOLSILLO SESGADOS DELANTERO:**

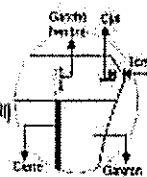
-vivo de 2mm, pespunte a 2mm,  
apertura según talle,  
atraque horizontal de  
1cm en los extremos.  
Vuelta de tela donde  
muestra giro de tela  
con pespunte a 2mm.  
BOLSA DE POPELINA  
BOLSILLERA  
en forma TIPO PISTOLA

**BOLSILLO RELOJERO:**

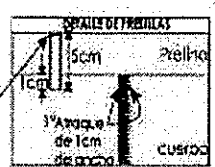
Interno al lado derecho  
del bolsillo, bastifado a  
1cm y pegada a 2mm  
c/301

**PRETINA:** 02 piezas, Ancho de 4 cm.

Fusionado c/entretela  
-forrado interior (popelina), Cinta  
antideslizante y entrel. no tejida.  
-ademas adicionar entrel. tejido (van roll)  
baton N°24L y cjal bordada SIMPLE  
-01 juego de gancho de pretina.



**PRETINAS:** 02 Pretinas  
1cm de ancho,  
armado con recubierta.



**DELANTERO: SIN PLIEGUES**

**GARETA:** Ubicar Ello, instrucc de lavado /talla

-Fusionado + baleado, dentro,  
-unido c/delant. c/301 y pespunte a 2mm  
-pespunteado a 3.5 cm. con atraque  
de 1cm parte inferior

**GARETON:** fusionado-Embozado con  
popelina pespunteado a 1cm.

**PROTECTOR DE TIRO:** Lleva murcielago  
(triángulo embozado de popelina)  
fijado al garelón con costura recta y  
fijado a la entrepierna con un atraque en  
costura recta en los extremos



**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

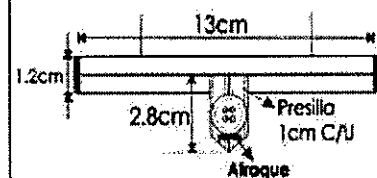
**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR.  
POPELINA BOLSILLERA unido  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm l. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS  
(DELANTERO Y POSTERIOR):**  
1.2 cm l.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

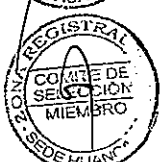
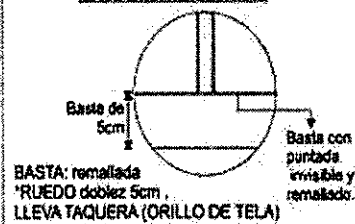
#### BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL

- vivo de 0.5cm c/u
- atracque en los extremos zig zag.
- Presita de tela, Botón N° 24.



**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm l.R.

#### Vista Interna de baste



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO: CON PLIEGUES – ZONA FRÍA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO GARETA</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm. Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>POSTERIOR PINZAS BOLSILLOS</b>	02 pinzas a cada lado Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera. Lleva taquera y bastera.
<b>HILO</b>	De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.



**COSTURAS**  
**BOTONES**  
**ETIQUETAS**

10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

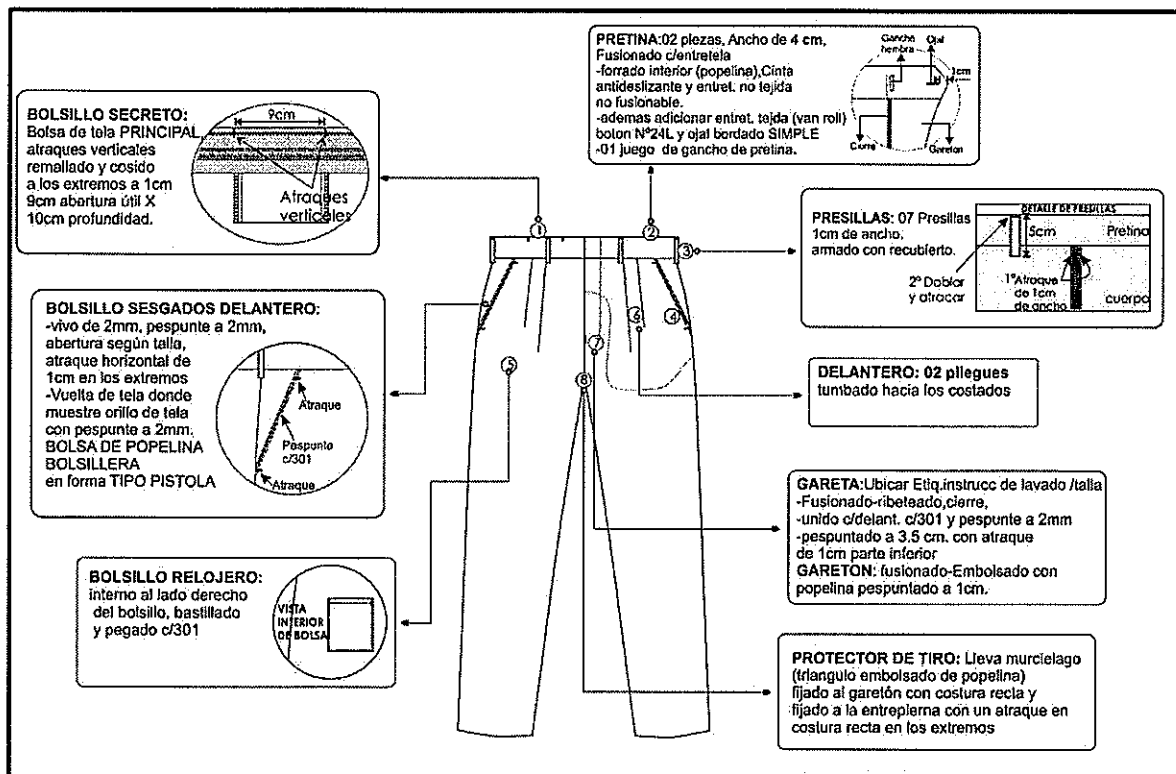
La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, manchas, marcas, etc.).



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Módulo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 12:28:14 -05:00





**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

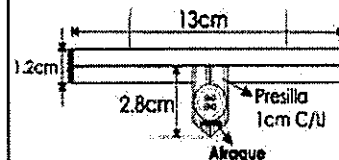
**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR  
POPELINA BOLSILLERA unido  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm I. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS**  
(DELANTERO Y POSTERIOR):  
1.2 cm I.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

**BOLSILLO ESPALDA TPO OJAL**

-vivo de 0.5cm c/u  
-ataque en los extremos zig zag.  
-Presilla de tela, Botón N° 24.



**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm I.R

**Vista Interna de BASTA**



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 1 – ZONA CÁLIDA

TELA	:	DOBBY DISEÑO RED
COLOR	:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
----------	---	---

TRAMA	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
-------	---	---

PESO g/m2 – ASTM D3776	:	116 $\pm$ 5%
------------------------	---	--------------

ARMADURA	:	Dobby
----------	---	-------

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE		50/1 $\pm$ 3
----------	--	--------------

TRAMA		50/1 $\pm$ 3
-------	--	--------------

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE		142 $\pm$ 5
----------	--	-------------

TRAMA		84 $\pm$ 5
-------	--	------------

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE		11 mín.
----------	--	---------

TRAMA		11 mín.
-------	--	---------

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC		16 3.0 mín.
------------------	--	-------------

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre - encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 1 – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y respuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y respuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.



**ESPALDA**  
**HILO**  
**ETIQUETAS**

Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

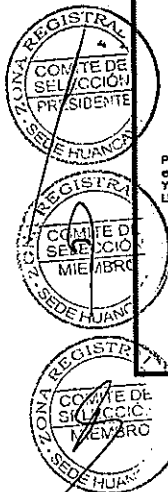
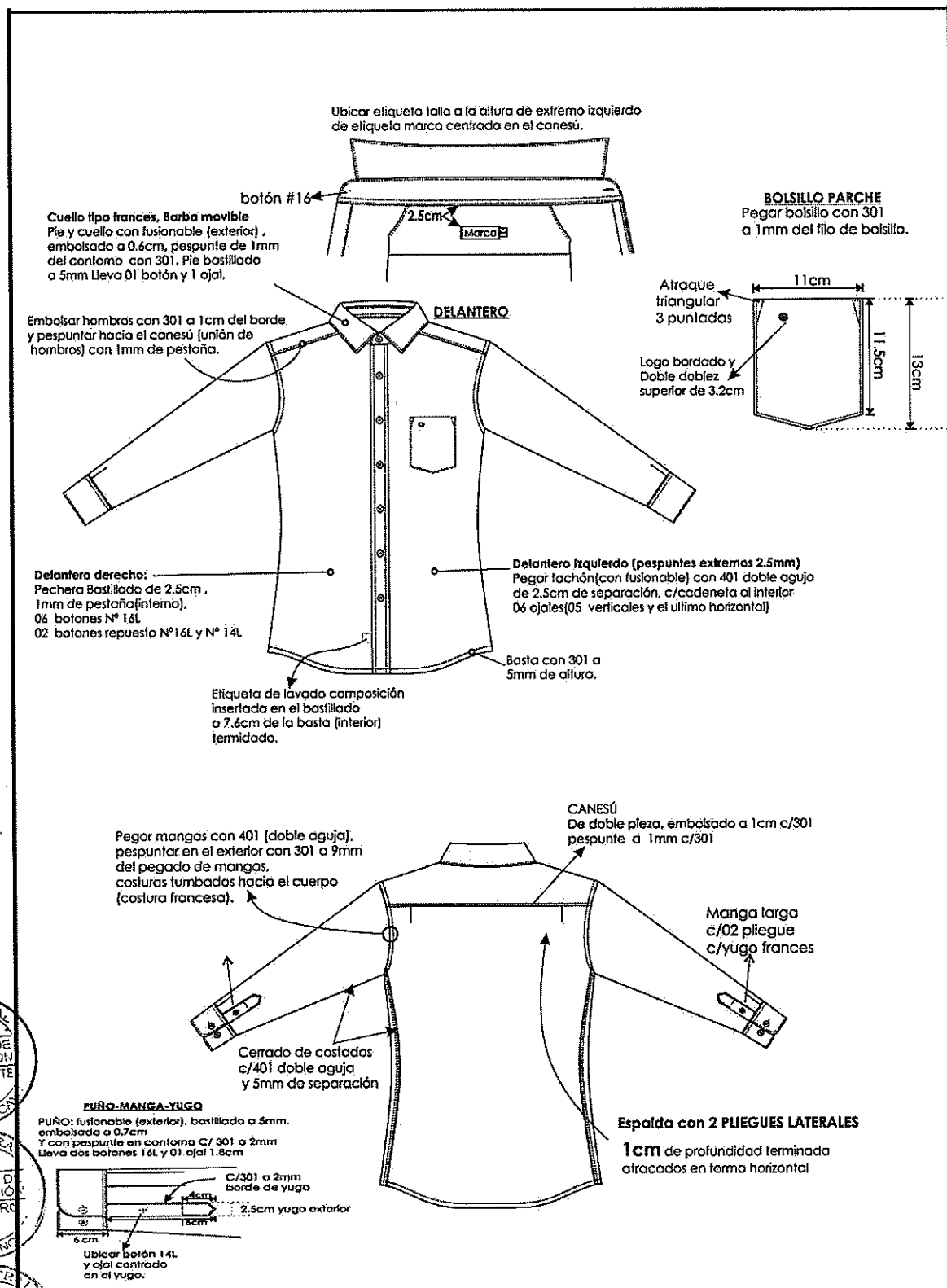
**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 2 – ZONA CÁLIDA

TELA	:	DOBBY DISEÑO RED
COLOR	:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D3776	:	116 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	Dobby

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE	50/1 $\pm$ 3
TRAMA	50/1 $\pm$ 3

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE	142 $\pm$ 5
TRAMA	84 $\pm$ 5

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC	16 3.0 mín.
------------------	-------------

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre - encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 2 – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y respuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y respuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.





**ESPALDA**  
**HILO**  
**ETIQUETAS**

Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

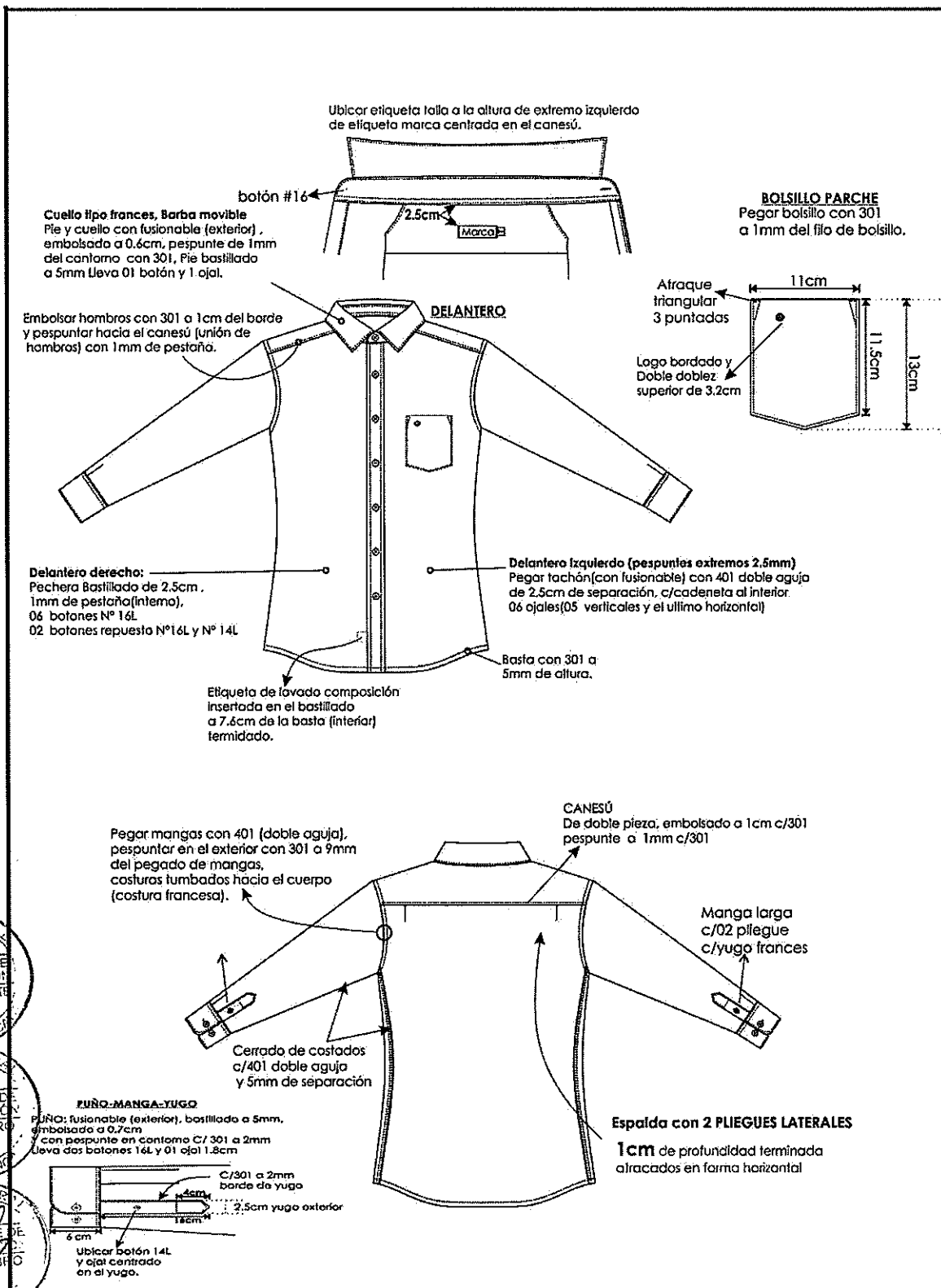
**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.





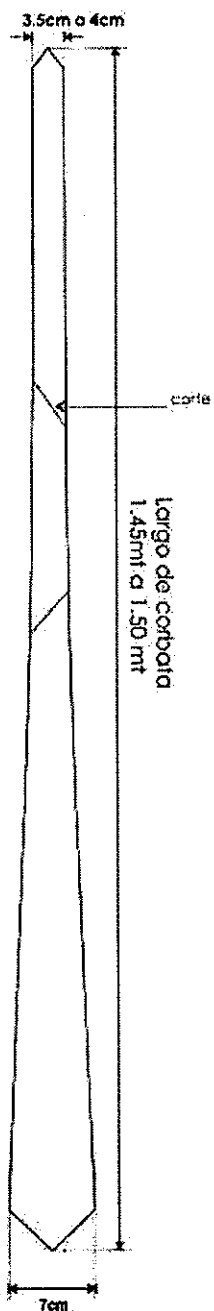
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CORBATA - ZONA CÁLIDA

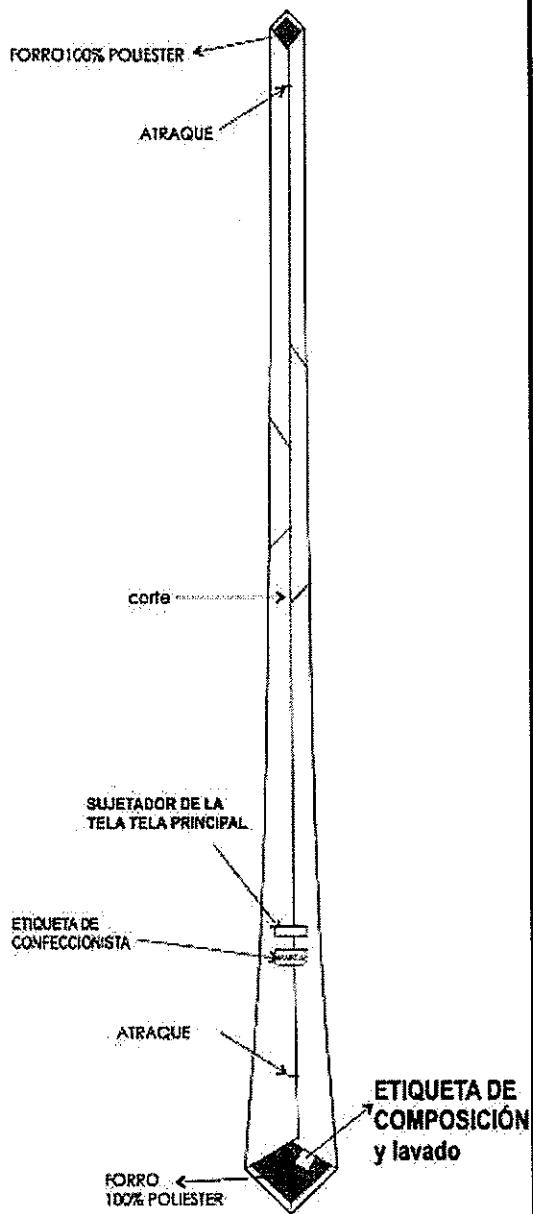
MODELO	Con diseño
COLOR	Acorde con el uniforme
TELA	100% poliéster
ANCHO MAYOR	7cm a 7.5cm
ANCHO MENOR	3.5cm. a 4cm.
LARGO	1.45 A 1.50mtr.
HILO DE COSTURA	100% poliéster
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, etc.)



### VISTA EXTERIOR



### VISTA POSTERIOR



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

## VERANO ZONA FRÍA

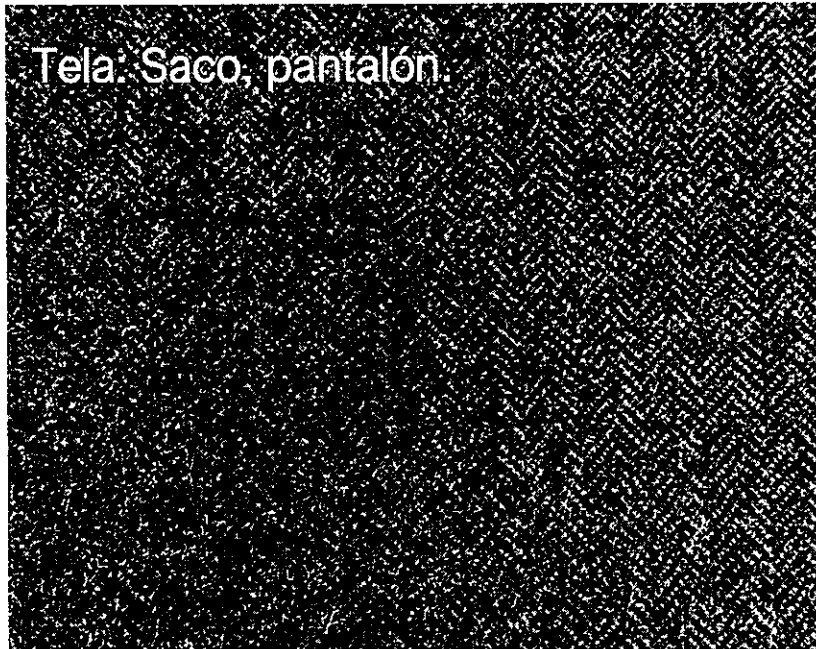
### CABALLEROS

#### PRENDAS:

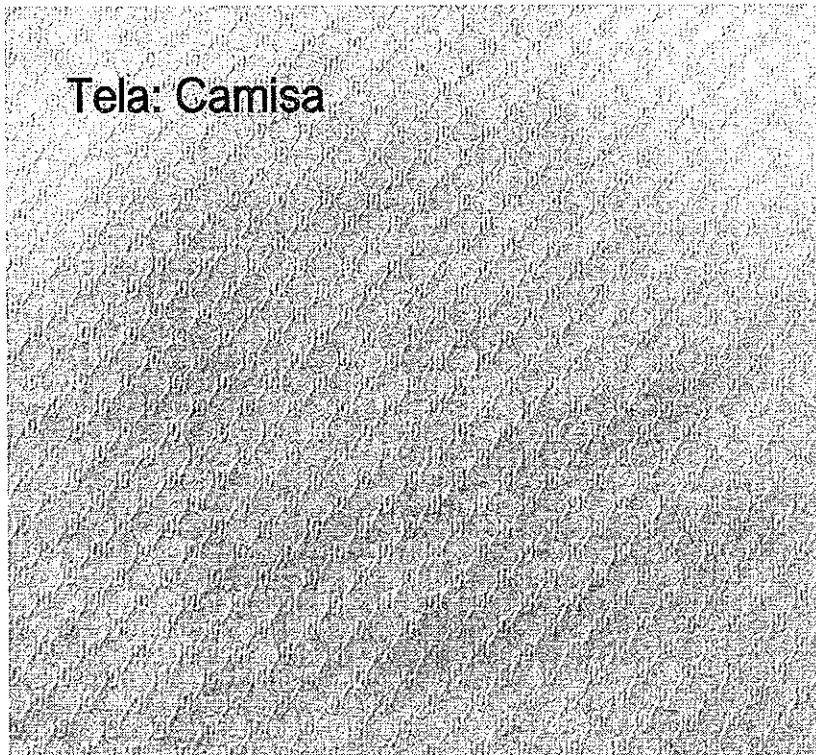
- 01 Saco
- 02 Pantalones
- 02 Camisas
- 01 Corbata



Tela: Saco, pantalón.



Tela: Camisa



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACO – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir diseño espiga en tonalidad color gris medio con negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	430 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	281 ± 5%
ARMADURA	:	ESPIGA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 ± 5%
Trama	:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	27.5 ± 3
Trama	:	26.5 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### SACO – ZONA FRÍA

**MODELO:** 2 botones  
1 abertura

**CUELLO** Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

**PRESILLA** Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

**DELANTERO EXTERNO** Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

**BOLSILLOS CARTERA** En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

**OJALES DELANTEROS** En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

**BOLSILLOS DELANTEROS** En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono de tela.

**ESPALDA** Lleva 1 abertura de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

**MANGAS** La manga mayor y menor (tela y forro) seran remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

Lleva 2 parches a la altura del codo de la misma tela .

Levará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

**Superior-Porta documentos:** Tipo ojal con vivos de tela 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y costura recta en los costados

**Porta lapicero:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina a tono , bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados



**BOLSILLOS INTERNOS**





**BASTA**

**HOMBROS**

**PROTECTOR**

**AXILAR**

**HILO**

**COSTURAS**

**ETIQUETAS**

**ACABADOS**

**PRESENTACIÓN**

**Cigarrera:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina, bolsa con costura remalle y con recta en los costados.

De ruedo 4 cm (I.R.)

De manga 4cm (IR).

Remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

Media luna de forro ribeteado

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

10 PPP

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, manchas, marcas, etc.).



## DELANTERO

### CHOMERA:

Reino compactado.  
figura chomera y hombros  
sobre la sisa, en la cabeza  
de manga.

### PLASTON: 02 PIZAS:

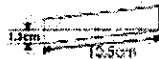
Plástico y reino compactado  
y una tira de fusible tejida

### PIEZA DELANTERO:

COSIDO C/301

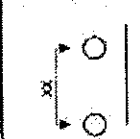
### BOLSILLO CARTERA:

2.5cm ancho X 10.5cm largo



### DELANTERO DERECHO:

02 botones #22 knocs  
a tono de tela

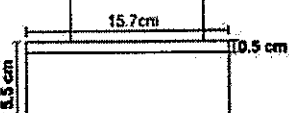


### DELANTERO IZQUIERDO:

02 ojales tipo ojo de chancha  
c/forro y vertical, medida  
2.8cm en tela.



**BOLSILLO DELANTERO:** Esp. ojal  
Tapa (faja) y Contratapa (faja).  
-vivo (faja) da 0.5cm C/U. x 15.7cm abertura.  
VISTA DE TELA: MOSTRAR ORILLO DE TELA  
BOLSA DE BOLSILLO: POPPERINA.



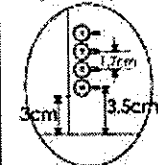
### BOLSILLO RELOJERO:

interior del bolsillo lleva  
bolsillo relojero bastado  
a 1cm y perforado  
a 2mm

### BASTAS:

\*PUEDO - 4cm (excluido remate),  
fusible a 5cm de ancho  
\*MANGA - 4cm (excluido remate),  
fusible a 4cm de ancho

**MANGA:** media cintura  
de 3cm, 04 botones 24L y  
04 ojales 2.5cm (sin corse).

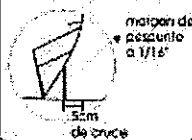


## ESPALDA

**SSA:** unión de manga y cuerpo, costura de 1cm tela y forro.

**COSTADILLO:** unión espalda entronche 2cm L.R. unión delantero entronche 1cm L.R.

### 1 abertura montada



\*01 porta documento 13cm abertura (capatón/altura), presita (faja) y botón 24L. inferior lado derecho Botón de repuesto: 01 de N° 32: 01 de N° 24L.

**PROTECTOR AXILAR:** sea inferior lleva una medida una de DOBLE fono hilado de 2mm de ancho.



**CORTE CENTRAL:**  
**FORRO:** faja de 2cm de profundidad (hilado)  
**TELA:** corte central entronche 2cm L.R.

**VUELTA:** unión de forro con vuelta faja faja (CHUTE) (Pespunte) (CAJETE) Saja de faja con vuelta con costura de repuesto (CHUTE) y Pespunte faja HUAN (cadeneta al reverso).



**BOLSILLOS INTERNOS:** \*vuelto (faja) 0.5cm de ancho (C/D). Ataque **MAN LUNAR** en extremos de los vivos de los bolsillos en color (CELESTE).

\*01 porta documento 13cm abertura (capatón/altura), presita (faja) y botón 24L. \*01 portapapeles 4cm abertura

\*01 cigarrera 10cm abertura

**BOLSA DE BOLSILLOS:** (exterior, e interior) papeta babilera. una sola pieza cada cor 301 a 1cm, rematados a los costados.



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### PANTALÓN – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir diseño espiga en tonalidad color gris medio con negro
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	100% LANA
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	430 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	281 ± 5%
ARMADURA	:	ESPIGA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 ± 5%
Trama	:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	27.5 ± 3
Trama	:	26.5 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO: SIN PLIEGUES – ZONA FRÍA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO GARETA</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm. Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la gareta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>PINZAS BOLSILLOS</b>	02 pinzas a cada lado Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera. Lleva taquera y bastera.



**HILO**  
**COSTURAS**  
**BOTONES**  
**ETIQUETAS**

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.  
10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La muestra será presentada en talla M.

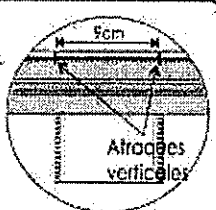
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusiónado, manchas, marcas, etc.).



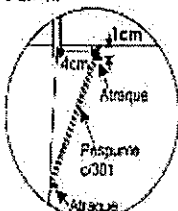
Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231508 soft  
Móbo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 13:06:27 -05:00

**BOLSILLO SECRETO:**

Bolsa de tela PRINCIPAL.  
atraques verticales  
remolado y cosido  
a los extremos a 1cm  
9cm abertura útil X  
10cm profundidad.

**BOLSILLO SESGADOS DELANTERO:**

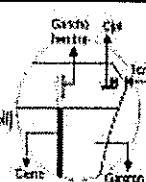
-vivo de 2mm, respunte a 2mm.  
apertura según talle,  
atraque horizontal de  
1cm en los extremos  
-Vuelta de tela donde  
muestra anillo de tela  
con respunte a 2mm.  
BOLSA DE POPELINA  
BOLSILLERA  
en forma TIPO PISTOLA

**BOLSILLO RELOJERO:**

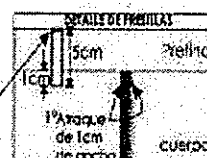
interna al lado derecha  
del bolsillo, bastifado a  
1cm y pegada a 2mm  
c/301

**PRETINA:** 02 piezas. Ancho de 4 cm.

-Fusionado c/entretela  
-forrado interior (popelina), Cinta  
antideslizante y entrel. no tejida.  
-cadenas adicional entrel. tejido (van roll)  
-boton N°24L y ojaj bordado SIMPLE  
-01 juego de gancho de pretina.



**PRETINAS:** 07 Presillas  
1cm de ancho,  
armado con recubierta.



**DELANTERO: SIN PLIEGUES**

**GARETA:** Ubicar Elio instruce de lavado /talla

-Fusionado-ribaleado, cierre,  
-unido c/delanl. c/301 y respunta a 2mm  
-respuntado a 3,5 cm. con atraque  
de 1cm parte inferior

**GARETON:** Fusionado-Embolado con  
popelina respuntado a 1cm.

**PROTECTOR DE TIRO:** Lleva mucielago  
(triángulo embolsado de popelina)  
fijado al garetón con costura recta y  
fijado a la entrepierna con un atraque en  
costura recta en los extremos



**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

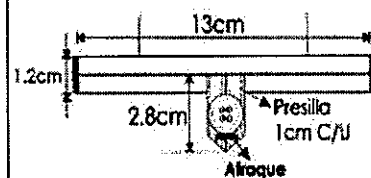
**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR  
POPELINA BOLSILLERA unida  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm l. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS  
(DELANTERO Y POSTERIOR):**  
1.2 cm l.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

**BOLSILLO ENPAIDA TIPO OJAL**

-vivo de 0.5cm c/u  
-atroque en los extremos zig zag  
-PresPa de tela, Bolón N° 24.



**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm l.R

**Vista Interna de baste**





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO: CON PLIEGUES – ZONA FRÍA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO GARETA</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm. Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>POSTERIOR PINZAS BOLSILLOS</b>	02 pinzas a cada lado Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.
<b>HILO</b>	Lleva taquera y bastera. De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.



**COSTURAS**  
**BOTONES**  
**ETIQUETAS**

10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

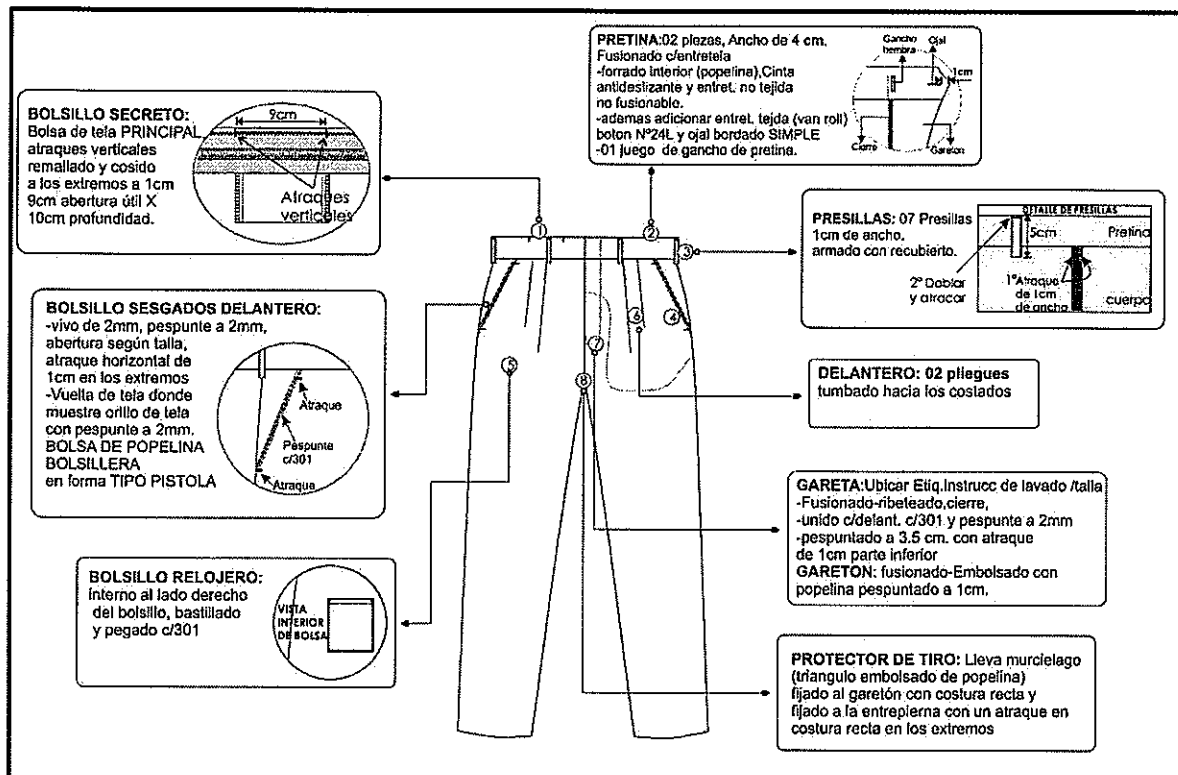
La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, manchas, marcas, etc.).





**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

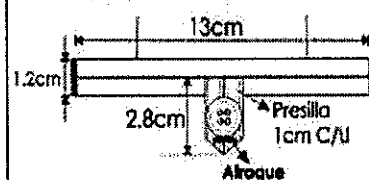
**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR.  
POPELINA BOLSILLERA unido  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm l. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS  
(DELANTERO Y POSTERIOR):**  
1.2 cm l.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

#### BOLSILLO ESPALDA TPO OJAL

- vivo de 0.5cm c/u
- atroque en los extremos zig zag.
- Presita: de tela, Botón N° 24.



**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm l.R

#### Vista Interna de baste



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 1 – ZONA FRÍA

TELA	:	DOBBY DISEÑO RED
COLOR	:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D3776	:	116 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	Dobby

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE	50/1 $\pm$ 3
TRAMA	50/1 $\pm$ 3

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE	142 $\pm$ 5
TRAMA	84 $\pm$ 5

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC	16 3.0 mín.
------------------	-------------

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre - encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 1 – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y respuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y respuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.



**ESPALDA**  
**HILO**  
**ETIQUETAS**

Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



Ubicar etiqueta talla a la altura de extremo izquierdo de etiqueta marca centrada en el canesú.

**Cuello tipo francés, Barba movable**  
Pie y cuello con fusible (exterior) .  
embolsado a 0.6cm, pespunte de 1mm  
del contorno con 301. Pie bastillado  
a 5mm lleva 01 botón y 1 ojál.

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde  
y pespuntar hacia el canesú (unión de  
hombros) con 1mm de pestaña.

**Delantero derecho:**  
Fechera Bastillado de 2.5cm .  
1mm de pestaña(interno),  
06 botones Nº 16L  
02 botones repuesto Nº 16L y Nº 14L

**Delantero izquierdo (pespuntos extremos 2.5mm)**  
Pegar tachón(con fusible) con 401 doble aguja  
de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior  
06 ojales(05 verticales y el último horizontal)

Etiqueta de lavado composición  
insertada en el bastillado  
a 7.6cm de la basta (interior)  
terminada.

Basta con 301 a  
5mm de altura.

**BOLSILLO PARCHÉ**  
Pegar bolsillo con 301  
a 1mm del filo de bolsillo.

Atraque  
triangular  
3 puntadas

Lago bordado y  
Doble doblez  
superior de 3.2cm

Pegar mangas con 401 (doble aguja),  
pespuntar en el exterior con 301 a 9mm  
del pegado de mangas.  
costuras tumbadas hacia el cuerpo  
(costura francesa).

**CANESÚ**  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301  
pespunte a 1mm c/301

Manga larga  
c/02 pliegue  
c/yugo frances

Cerrado de costadas  
c/401 doble aguja  
y 5mm de separación

**PUÑO-MANGA-YUGO**  
PUÑO: fusible (exterior), bastillado a 5mm,  
embolsado a 0.7cm  
Y con pespunte en contorno C/ 301 a 2mm  
Lleva dos botones 16L y 01 ojál 1.8cm

C/301 a 2mm  
borde de yugo  
2.5cm yugo exterior  
6 cm  
Ubicar botón 14L  
y ojál centrado  
en el yugo.

**Espalda con 2 PLIEGUES LATERALES**

1cm de profundidad terminada  
atracados en forma horizontal





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 2 – ZONA FRÍA

TELA : DOBBY DISEÑO RED  
COLOR : BLANCO  
TIPO DE TEJIDO : PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE : 65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

TRAMA : 65% Algodón  $\pm$  5 – 35% Polyester  $\pm$  5 (Mezcla Intima)

PESO g/m2 – ASTM D3776 : 116  $\pm$  5%

ARMADURA : Dobby

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE 50/1  $\pm$  3

TRAMA 50/1  $\pm$  3

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE 142  $\pm$  5

TRAMA 84  $\pm$  5

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE 11 mín.

TRAMA 11 mín.

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ – AATCC 16 3.0 mín.

### ACABADO

Tela: Blanqueo, Mercerizado, Blanqueador óptico, Resina, Pre - encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 2 – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y pespuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y pespuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON ESPALDA</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.
	Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .



**HILO**  
**ETIQUETAS**

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



Ubicar etiqueta talla a la altura de extremo izquierdo de etiqueta marca centrada en el canesú.

**Cuello tipo frances, Barba movable**  
Pie y cuello con fusional (exterior), embolsado a 0.6cm, pespunte de 1mm del contorno con 301, Pie bastillado a 5mm Lleva 01 botón y 1 ojal.

botón #16

2.5cm

Marca B

**BOLSILLO PARCHÉ**  
Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo.

Atraque triangular 3 puntadas

11cm

Laga bordado y Doble doblez superior de 3.2cm

11.5cm

13cm

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

**DELANTERO**

**Delantero derecho:**  
Pechera bastillado de 2.5cm, 1mm de pestaña(interno), 06 botones Nº 16L, 02 botones repuesto Nº 16L y Nº 14L

**Delantero izquierdo (pespunte extremos 2.5mm)**  
Pegar tachón(con fusional) con 401 doble aguja de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior 06 ojales(05 verticales y el ultimo horizontal)

Basta con 301 a 5mm de altura.

Etiqueta de lavado composición insertada en el bastillado a 7.6cm de la basta (interior) terminada.

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 7mm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

**CANESÚ**  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301

Manga larga c/02 pliegue c/yugo frances

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

**PUÑO-MANGA-YUGO**

PUÑO: fusional (exterior), bastillado a 5mm, embolsado a 0.7cm Y con pespunte en contorno C/ 301 a 2mm Lleva dos botones 16L y 01 ojal 1.8cm

C/301 a 2mm borde de yugo 2.5cm yugo exterior 1.8cm

Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

**Esalda con 2 PLEGUES LATERALES**

1cm de profundidad terminada atracados en forma horizontal



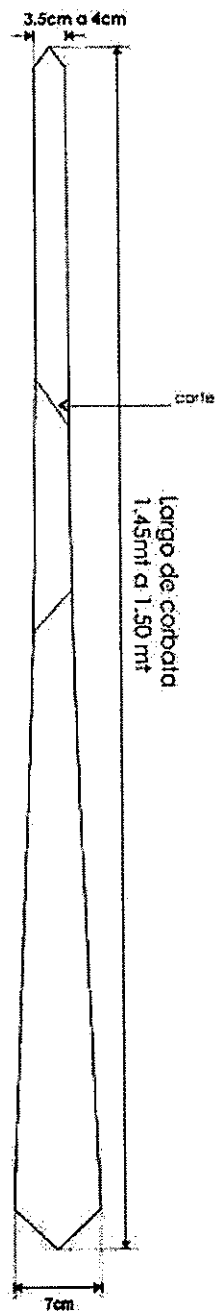
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CORBATA – ZONA FRÍA

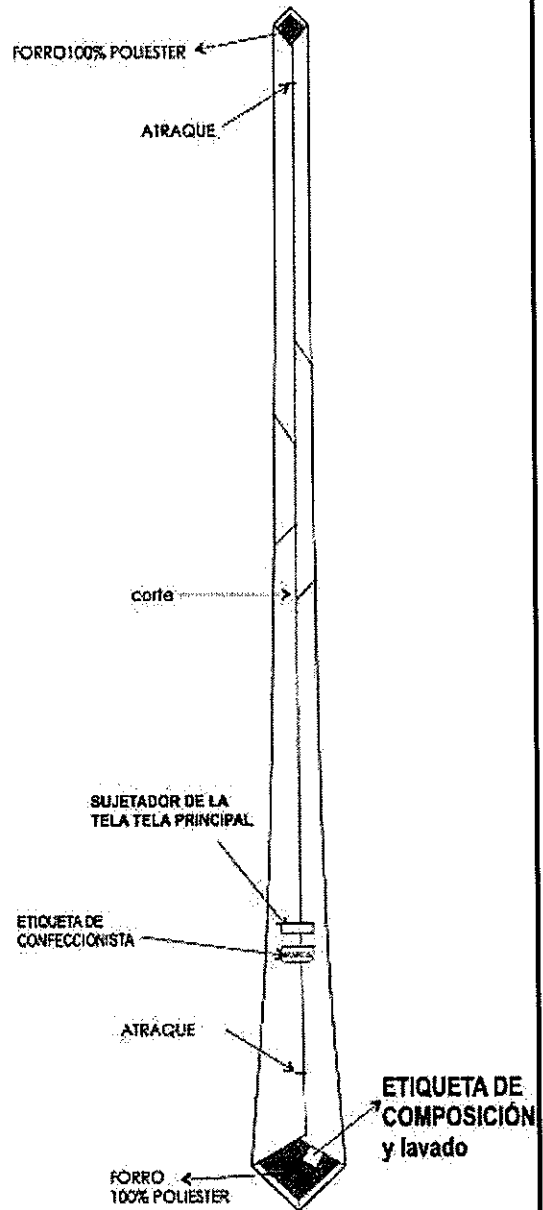
MODELO	Con diseño
COLOR	Acorde con el uniforme
TELA	100% poliéster
ANCHO MAYOR	7cm a 7.5cm
ANCHO MENOR	3.5cm. a 4cm.
LARGO	1.45 A 1.50mtr.
HILO DE COSTURA	100% poliéster
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, etc.)



### VISTA EXTERIOR



### VISTA POSTERIOR



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

## INVIERNO ZONA CÁLIDA

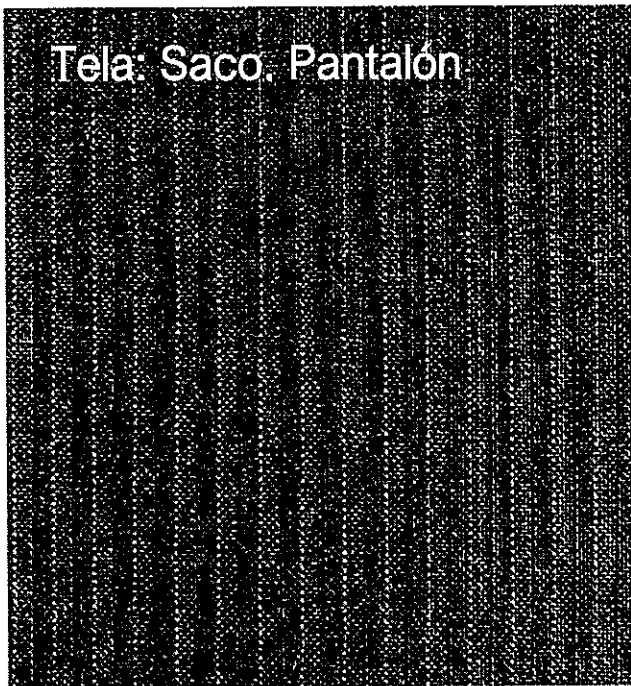
### CABALLEROS

#### PRENDAS:

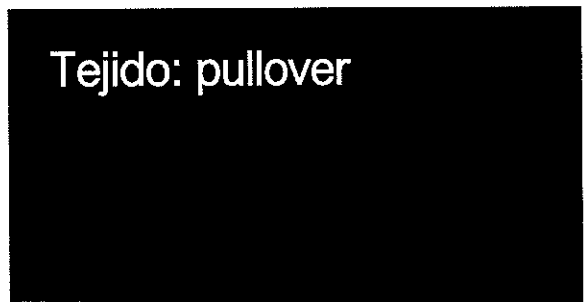
- 01 Saco
- 02 Pantalones
- 02 Camisas
- 01 Corbata
- 01 Pullover



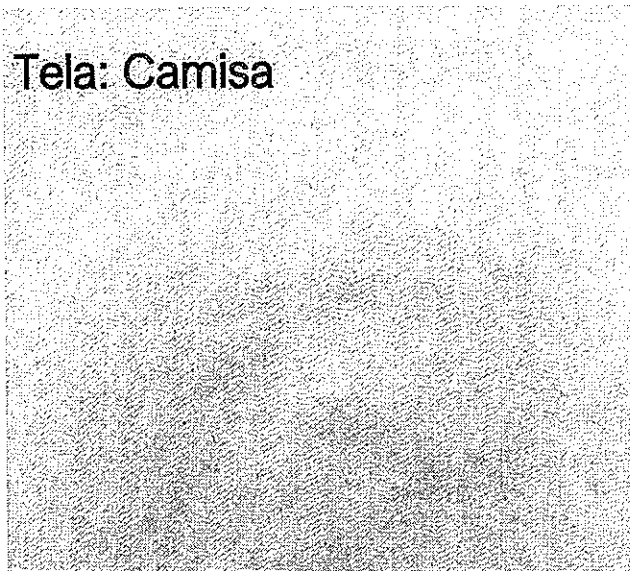
Tela: Saco. Pantalón



Tejido: pullover



Tela: Camisa





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACO – ZONA CÁLIDA

DESCRIPCION	:	LANILLA DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Lanilla diseño con fileteria en fondo color azul noche
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(70% LANA 30% POLIESTER) $\pm$ 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	318 $\pm$ 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	208 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/44 $\pm$ 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	:	Nm 2/44 $\pm$ 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	20.4 $\pm$ 3
Trama	:	20.0 $\pm$ 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO – TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



563

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### SACO – ZONA CÁLIDA

**MODELO:** 2 botones  
1 abertura

**CUELLO** Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

**PRESILLA** Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

**DELANTERO EXTERNO** Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

**BOLSILLOS CARTERA** En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

**OJALES DELANTEROS** En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

**BOLSILLOS DELANTEROS** En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono de tela.

**ESPALDA** Lleva 1 abertura de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

**MANGAS** La manga mayor y menor (tela y forro) seran remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

Lleva 2 parches a la altura del codo de la misma tela .

Levará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

**BOLSILLOS INTERNOS** **Superior-Porta documentos:** Tipo ojal con vivos de tela 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y costura recta en los costados

**Porta lapicero:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina a tono , bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados



**BASTA**

**HOMBROS**

**PROTECTOR  
AXILAR**

**HILO  
COSTURAS  
ETIQUETAS**

**ACABADOS  
PRESENTACIÓN**

**Cigarrera:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina, bolsa con costura remalle y con recta en los costados.

De ruedo 4 cm (I.R.)

De manga 4cm (IR).

Remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

Media luna de forro ribeteado

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

10 PPP

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, manchas, marcas, etc.).



## DELANTERO

### CHORRERA:

Rebro compactado.  
figura chorrera y hombro  
sobre el s/o. en la cabeza  
de manga.

### PLASTON: 02 PIZAS:

plástico y fieltro compactado  
y una tira de fusible tejido

### PIZZA DELANTERO:

COSIDO C/901

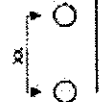
### BOLSILLO CARTERA:

2.5cm ancho X 10.5cm largo



### DELANTERO DERECHO:

02 botones #32 líneas  
a lana de lana

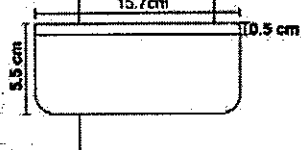


### DELANTERO IZQUIERDO:

02 ojales tira oja de charcho  
c/anchos vertical, medida  
2.8cm en esta



**BOLSILLO DELANTERO:** Esp. ojal  
Tapa (pala) / Contrataza (fuerza).  
-viva (pala) de 0.5cm C/10 x 15.7cm abertura.  
VISTA DE TELA: MOSTRAR OJILLO DE TELA  
BOLSA DE BOLSILLO: POPELINA.



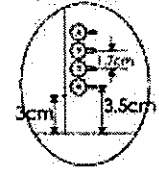
### BOLSILLO RELOJERO:

interior del bolsillo flava  
botillo relojero bordado  
a 1cm y pespunteado  
a 2mm.

### BASTAS:

\*BUENO - 4cm (incluido remate),  
fusorabte 9cm de ancho  
\*MANGA - 4cm (incluido remate),  
fusorabte 4cm de ancho

**MANGA:** medida cintura  
de 3cm, Ojalones 24L y  
D4 ojala 2.5cm (en corte).

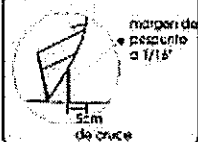


## ESPALDA

**SISA:** unión de manga y cuerpo, altura de 1cm tela y forro.

**COSTADERO:** unión espalda ensanche 2cm LR, unión delantero ensanche 1cm LR.

### 1 abertura montada



\*01 porta documento 13cm abertura, tapabotón (faro), presilajón y botón 24L inferior toda derecha Borden de repucha: 01 de 1" 30L 01 de 1" 30L.

**PROTECTOR AXILAR:** sea inferior tela una media luna de COBLE faja ribeteada a 7mm de ancho.



**CORTE CENTRAL:**  
**FORRO:** faja de 3cm de profundidad (terminado)  
**TELA:** corte central ensanche 2cm LR.

**VUELTA:** unión de forro con vuelta faja largo (CRISTE) (Pespunte (CRISTE))  
Seapa de faja ensancha con cordón de de repucha (CHILLI) y Pespunte tipo HILVAH (cordón de de repucha).



**BOLSILLOS INTERNOS:**  
\*vivo (leto) 3.5cm de ancho (CU), Ataque **SEMI LUNAR** en extremos de los vivos de las solapas en color (CELESTE).

\*01 porta documento 13cm abertura, tapabotón (faro), presilajón y botón 24L; \*01 portalepizero 4cm abertura.

\*01 cigarrera 10cm abertura.

**SOLSA DE BOLSILLOS:** [externos o internos] papalina botellera, una sola pieza cada con 30L a 1cm de rematados a los costados.



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### PANTALÓN – ZONA CÁLIDA

DESCRIPCION	:	LANILLA DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Lanilla diseño con fileteria en fondo color azul noche
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(70% LANA 30% POLIESTER) $\pm$ 5% (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	318 $\pm$ 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	208 $\pm$ 5%
ARMADURA	:	TELA
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/44 $\pm$ 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	:	Nm 2/44 $\pm$ 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	20.4 $\pm$ 3
Trama	:	20.0 $\pm$ 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO – TERMOFIJADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy Vº Bº  
Fecha: 19.09.2024 13:34:27 -05:00

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO: SIN PLIEGUES – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO GARETA</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm. Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>PINZAS BOLSILLOS</b>	02 pinzas a cada lado Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera. Lleva taquera y bastera.



**HILO**  
**COSTURAS**  
**BOTONES**  
**ETIQUETAS**

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La muestra será presentada en talla M.

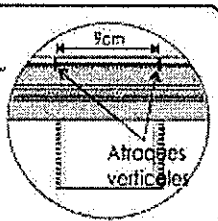
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, manchas, marcas, etc.).



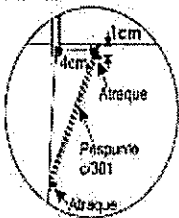


**BOLSILLO SECRETO:**

Bolsa de tela PRINCIPAL.  
ataques verticales  
rematado y cosido  
a los extremos a 1cm  
9cm abertura útil X  
10cm profundidad.

**BOLSILLO SESGADOS DELANTERO:**

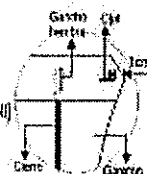
-vivo de 2mm, pespunte a 2mm.  
apertura según tala,  
ataque horizontal de  
1cm en los extremos  
-Vuelta de tela donde  
muestre anillo de tela  
con pespunte a 2mm.  
BOLSA DE POPELINA  
BOLSILLERA  
en forma TIPO PISTOLA

**BOLSILLO RELOJERO:**

Interno al lado derecho  
del bolsillo, bostifado a  
1cm y pegado a 2mm  
c/301

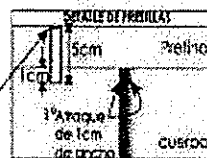
**PRETINA:** 02 piezas, Ancho de 4 cm.

-fuslonada c/antretela  
-forado interior (popelina),Cinta  
antideslizante y entretel. no tejida.  
-ademas adicionar entretel. tejida (van roll)  
boton N°24L y cjal bordado SIMPLE  
-01 juego de gancho de orellina.



**PRESILLAS:** 07 Presillas  
1cm de ancho,  
armado con recuclento.

1° Doblar  
y alinear



**DELANTERO: SIN PLIEGUES**

**GARETA:** Ubicar Ello, instrucc de lavado /tala

-fuslonado ribeteado, cierre.  
-unido c/detant. c/301 y pespunte a 2mm  
-pespunteado a 3.5 cm. con ataque  
de 1cm parte inferior

**GARETON:** fuslonado-Embolado con  
popelina pespunteado a 1cm.

**PROTECTOR DE TIRO:** Leva mucielago  
(triángulo embolsado de popelina)  
fijado al gareton con costura recta y  
fijado a la entrepierna con un ataque en  
costura recta en los extremos



**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR  
POPELINA BOLSILLERA unida  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

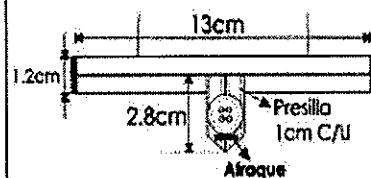
**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm l. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS  
(DELANTERO Y POSTERIOR):**  
1.2 cm l.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm l.R

**BOLSILLO ESPALDA TPO OJAL**

- vivo de 0.5cm c/u
- atracque en los extremos zig zag.
- Presilla de tela, Borden N° 246.



**Vista Interna de baste**



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO: CON PLIEGUES – ZONA FRÍA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm.
<b>GARETA</b>	Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>POSTERIOR PINZAS</b>	02 pinzas a cada lado
<b>BOLSILLOS</b>	Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.
<b>HILO</b>	Lleva taquera y bastera. De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.



**COSTURAS**  
**BOTONES**  
**ETIQUETAS**

10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

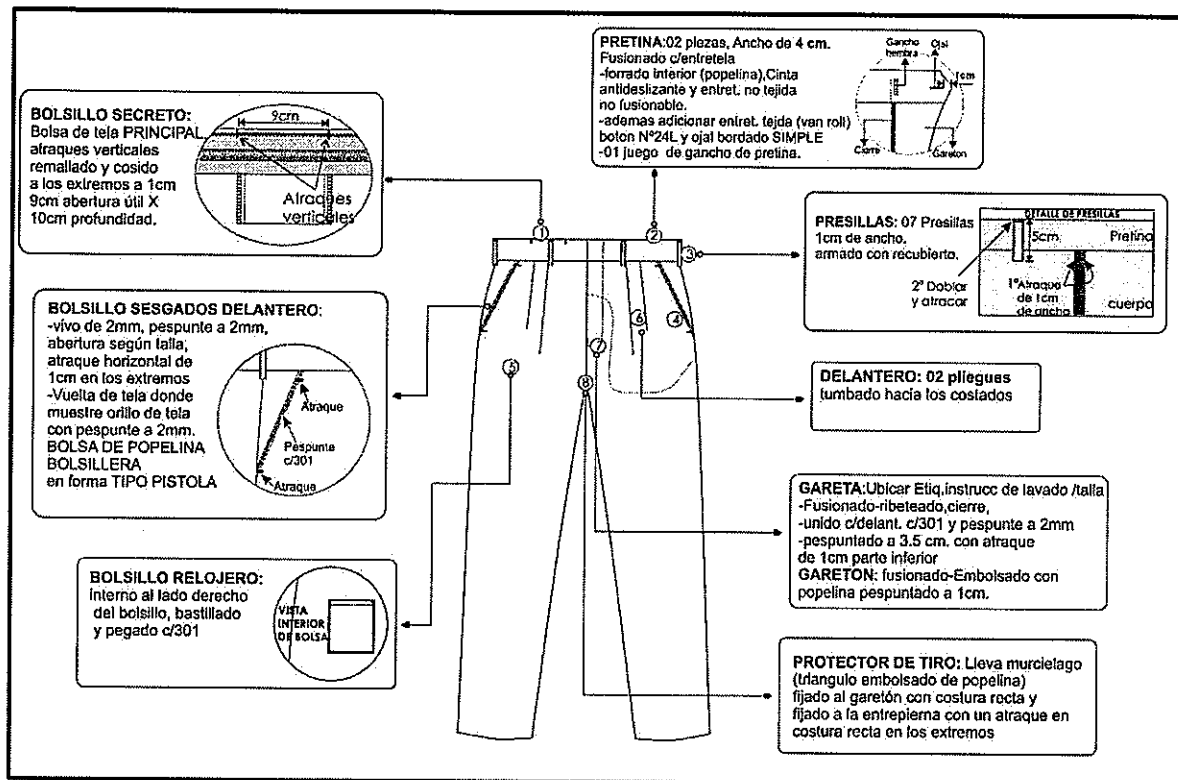
**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, manchas, marcas, etc.).



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 13:40:42 -05:00



**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

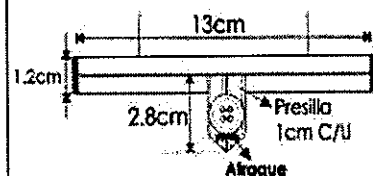
**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR  
POPELINA BOLSILLERA unido  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm l. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS  
(DELANTERO Y POSTERIOR):**  
1.2 cm l.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

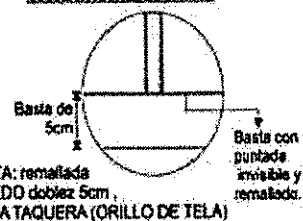
#### **BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL**

- vivo de 0.5cm c/u
- atracque en los extremos zig zag.
- Presilla de tela, Botón N° 24.



**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm l.R

#### **Vista Interna de baste**



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 1 – ZONA CÁLIDA

TELA	:	DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS
COLOR	:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
----------	---	---

TRAMA	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
-------	---	---

PESO g/m2 – ASTM D3776	:	142 $\pm$ 5%
------------------------	---	--------------

ARMADURA	:	Dobby
----------	---	-------

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE	:	50/1 $\pm$ 5
----------	---	--------------

TRAMA	:	50/1 $\pm$ 5
-------	---	--------------

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE	:	172 $\pm$ 5
----------	---	-------------

TRAMA	:	110 $\pm$ 5
-------	---	-------------

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE	:	11 mín.
----------	---	---------

TRAMA	:	11 mín.
-------	---	---------

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ	:	3.0 mín.
----------	---	----------

AL LAVADO DOMESTICO	:	4.0 mín.
---------------------	---	----------

AL SUDOR ACIDO	:	4.0 mín.
----------------	---	----------

AL FROTE SECO	:	4.0 mín.
---------------	---	----------

AL FROTE HUMEDO	:	3.0 mín.
-----------------	---	----------

### ACABADO

Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado – Blanqueador óptico/Resinado – Pre encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 1 – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y respuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entreteja fusible sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un respunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y respuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y respuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), respuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON ESPALDA</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.  Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .





**HILO**  
**ETIQUETAS**

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



Ubicar etiqueta talla a la altura de extremo izquierdo de etiqueta marca centrado en el canesú.

botón #16

**Cuello tipo frances, Barba movable**  
Pie y cuello con fusional (exterior), embolsado a 0.6cm, pespunte de 1mm del contorno con 301. Pie bastillado a 5mm. Lleva 01 botón y 1 ojal.

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

**DELANTERO**

**BOLSILLO PARCHÉ**

Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo.

Atrache triangular 3 puntadas

Logo bordado y Doble doblez superior de 3.2cm

**Delantero derecho:**  
Pechera Bastillado de 2.5cm, 1mm de pestaña(interno), 06 botones Nº 16L, 02 botones repuesto Nº 16L y Nº 14L

**Delantero izquierdo (pespuntos extremos 2.5mm)**  
Pegar tachón(con fusional) con 401 doble aguja de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior 06 ojales(05 verticales y el último horizontal)

Basta con 301 a 5mm de altura.

Etiqueta de lavado composición insertada en el bastillado a 7.6cm de la basta (interior) terminado.

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 9mm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

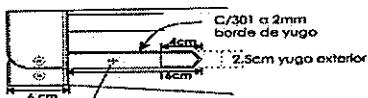
**CANESÚ**  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301

Manga larga c/02 pliegue c/yugo frances

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

**PURO-MANGA-YUGO**

PURO: fusional (exterior), bastillado a 5mm, embolsado a 0.7cm y con pespunte en costura C/ 301 a 2mm. Lleva dos botones 16L y 01 ojal 1.8cm



Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

**Espalda con 2 PLIEGUES LATERALES**

1cm de profundidad terminada atracada en forma horizontal



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 2 – ZONA CÁLIDA

TELA	:	DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS
COLOR	:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE	:	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
TRAMA	:	65% Algodón ± 5 – 35% Polyester ± 5 (Mezcla Intima)
PESO g/m2 – ASTM D3776	:	142 ± 5%
ARMADURA	:	Dobby

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE	50/1 ± 5
TRAMA	50/1 ± 5

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE	172 ± 5
TRAMA	110 ± 5

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE	11 mín.
TRAMA	11 mín.

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ	3.0 mín.
AL LAVADO DOMESTICO	4.0 mín.
AL SUDOR ACIDO	4.0 mín.
AL FROTE SECO	4.0 mín.
AL FROTE HUMEDO	3.0 mín.

### ACABADO

Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado – Blanqueador óptico/Resinado – Pre encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 2 – ZONA CÁLIDA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y pespuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y pespuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.
<b>ESPALDA</b>	Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .



**HILO****ETIQUETAS****ACABADOS****PRESENTACIÓN**

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



Ubicar etiqueta talita a la altura de extremo izquierdo de etiqueta marca centrada en el canesú.

**Cuello tipo frances, Barba movable**  
Pie y cuello con fusional (exterior), embolsado a 0.6cm, pespunte de 1mm del contorno con 301, Pie bastillado a 5mm lleva 01 botón y 1 ojal.

botón #16

2.5cm  
Marca

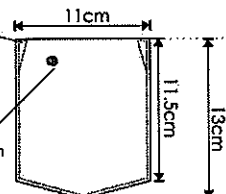
**BOLSILLO PARCHÉ**  
Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo.

Embalsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

DELANTERO

Atrache triangular 3 puntadas

Logo bordado y Doble doblez superior de 3.2cm



**Delantero derecho:**  
Pechera Bastillado de 2.5cm, 1mm de pestaña (interior), 06 botones N° 16L, 02 botones repuesto N° 16L y N° 14L

**Delantero izquierdo (pespuntos extremos 2.5mm)**  
Pegar tachón (con fusional) con 401 doble aguja de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior 06 ojales (05 verticales y el último horizontal)

Basta con 301 a 5mm de altura.

Etiqueta de lavado composición insertada en el bastillado a 7.6cm de la basta (interior) terminado.

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 9mm del pegado de mangas, costuras lumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

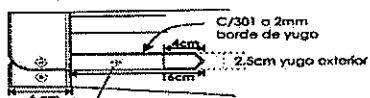
**CANESÚ**  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301

Manga larga c/02 pliegue c/yugo frances

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

**PUÑO-MANGA-YUGO**

PUÑO: fusional (exterior), bastillado a 5mm, embolsado a 0.7cm y con pespunte en contorno c/ 301 a 2mm. Lleva dos botones 16L y 01 ojal 1.8cm



Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

**Espalda con 2 PLEGUES LATERALES**

1cm de profundidad terminado atracados en forma horizontal



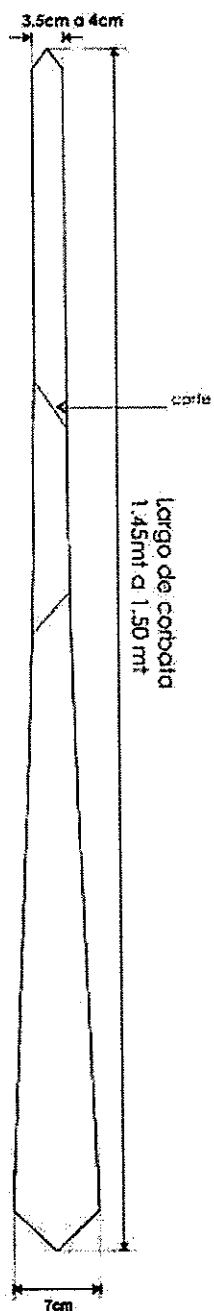
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CORBATA – ZONA CÁLIDA

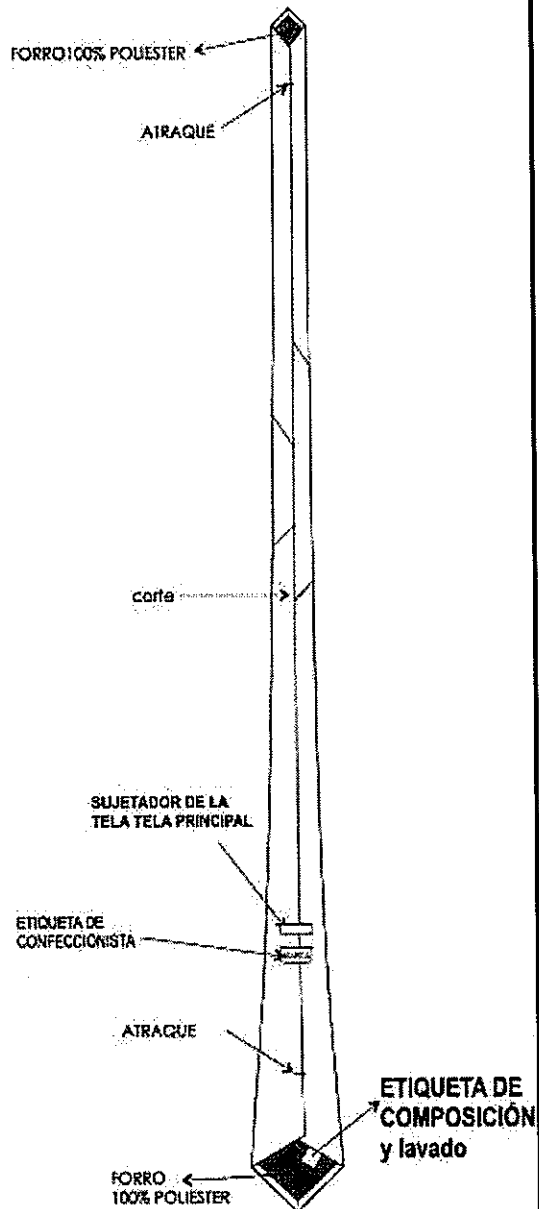
MODELO	Con diseño
COLOR	Acorde con el uniforme
TELA	100% poliéster
ANCHO MAYOR	7cm a 7.5cm
ANCHO MENOR	3.5cm. a 4cm.
LARGO	1.45 A 1.50mtr.
HILO DE COSTURA	100% poliéster
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, etc.)



### VISTA EXTERIOR



### VISTA POSTERIOR





## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

### PULLOVER PARA CABALLEROS – ZONA CÁLIDA

#### MODELO: CUELLO V

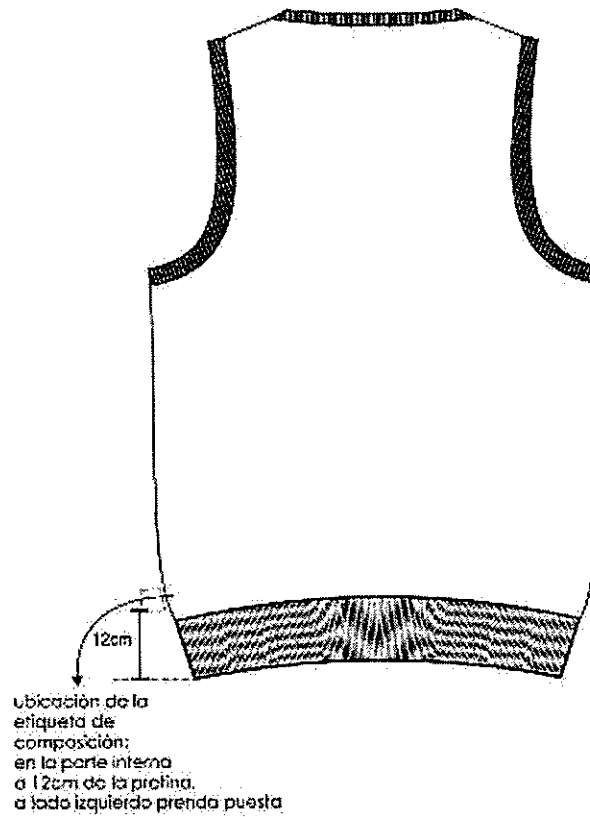
MODELO	Cerrado en cuello "V"
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea, a medida según usuario
TITULO DE HILO	BABY MICROFRIBRA 2/28
COLOR	AZUL NOCHE
COMPOSICIÓN DEL HILO	30% BABY ALPACA 70% MICROFRIBRA
PUNTO DELANTERO	Medio milano de 01 hebra
PUNTO ESPALDA	Medio milano de 01 hebra
PRETINA CUERPO	RIB 1x1 de 02 hebras, 5cm de ancho.
CUELLO Y SISA	RIB 1X1 con tubular de 02 hebras de 1,5 cm unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
HILOS	100% poliéster a tono del tejido.
COSTURAS	301 40/2 11 PPP Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.
ACABADO	Con doble proceso de vaporización



### DELANTERO



### ESPALDA



\*\*\* LLEVA ETIQUETA DE TALLA, INSTRUCC. LAVADO



# ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL UNIFORME

## INVIERNO ZONA FRÍA

### CABALLEROS

#### PRENDAS:

- 01 Saco
- 02 Pantalones
- 02 Camisas
- 01 Corbata
- 01 Pulover



Tela: Saco, Pantalón

Tejido: pullover

Tela: Camisa



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 14:50:54 -05:00

## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### SACO – ZONA FRÍA

DESCRIPCION	:	CASIMIR DISEÑO
TIPO DE TEJIDO	:	Casimir diseño en color azul marino con filetería en tono gris y azulino
COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2)	:	(70/100% LANA (EXCEPTO FILETES)
ANCHO ENTRE ORILLOS	:	148 CMS Mínimo
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776)	:	424 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776)	:	277 ± 5%
ARMADURA	:	SARGA 2/2
TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)		
Urdimbre	:	Nm 2/43 ± 5% (EXCEPTO FILETES)
Trama	:	Nm 2/43 ± 5%
DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)		
Urdimbre	:	26.0 ± 3
Trama	:	28.1 ± 3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)		
Urdimbre	:	-1.5%% Máximo
Trama	:	-1.0%% Máximo
SOLIDEZ DE COLOR		
A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises	:	3.5 Mínimo
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15)	:	3.0 Mínimo
AL FROTE SECO (AATCC-8)	:	4.0 Mínimo
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8)	:	3.5 Mínimo
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132)	:	4.0 Mínimo
ACABADO	:	DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### SACO – ZONA FRÍA

**MODELO:** 2 botones  
1 abertura

**CUELLO** Superior fusionado con entretela fusionable. Además lleva pie de cuello. Inferior con fieltro al tono de la tela unido con el exterior con costura ZIG – ZAG estilo sastre. En los extremos es embolsado con costura recta. El cuello debe ser simétrico.

**PRESILLA** Al centro del cuello lleva un cintillo para colgador con marca. Con atraque en los extremos.

**DELANTERO EXTERNO** Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301.y llevarán un refuerzo de plastón.

**BOLSILLOS CARTERA** En la parte superior del delantero izquierdo llevara un bolsillo cartera de 10.5cm de largo por 2.5cm de alto. Bolsa de bolsillo será de popelina bolsillero, bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados.

**OJALES DELANTEROS** En la parte central deben llevar 02 ojales bordados tipo ojo de chanco con atraque en forma vertical el cual tiene una medida de 2.8cm Los ojales deben estar colocados de manera simétrica uno debajo del otro.

**BOLSILLOS DELANTEROS** En la parte inferior llevara un bolsillo tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm por lado y abertura de 15.7cm, además llevará una tapa conformada de dos partes, la parte superior de la misma tela, la cual estará reforzada con entretela fusionable y la parte inferior o contratapa es de forro, la medida de esta tapa es de 5.5cm de alto incluyendo el vivo con 15.7cm de largo. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono de tela.

**ESPALDA** Lleva 1 abertura de 5cm de cruce, la abertura lleva refuerzo de fusionable.

**MANGAS** La manga mayor y menor (tela y forro) seran remalladas y estará unida con costura recta a 1cm.

Lleva 2 parches a la altura del codo de la misma tela .

Levará 4 ojales bordados con atraque (sin corte) de 2.5cm de largo total, con sus respectivos botones de 24 líneas. La boca de manga será de tipo martillo con abertura de 3cm, la cual tendrá una basta de 4cm (incluido remalle), será reforzada por la parte interior con entretela fusionable.

### BOLSILLOS INTERNOS

**Superior-Porta documentos:** Tipo ojal con vivos de tela 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 13cm con atraque semilunar (en contraste) en los extremos de los bolsillos, además lleva una tapa botón triangular de forro insertada con 1 ojalillo tipo flecha de forro y 1 botón de 24 líneas centrado para mayor seguridad. Bolsa de bolsillo será de popelina a tono, bolsa con costura remalle y costura recta en los costados

**Porta lapicero:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 4cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste). Bolsa de bolsillo será de popelina a tono , bolsa con costura remalle y con puntada de seguridad en los costados



**BASTA**

**HOMBROS**

**PROTECTOR  
AXILAR**

**HILO  
COSTURAS  
ETIQUETAS**

**ACABADOS  
PRESENTACIÓN**

**Cigarrera:** Tipo ojal con vivos de tela de 0.5cm de ancho cada vivo, con abertura de 10cm con atraque semilunar en los extremos (en contraste) además de un pespunte al contorno a 1.6mm. Bolsa de bolsillo será de popelina, bolsa con costura remalle y con recta en los costados.

De ruedo 4 cm (I.R.)

De manga 4cm (IR).

Remallado y Unido a a 1cm Además en la parte interna llevará hombreras anatómicas prefabricadas de algodón una a cada lado.

Media luna de forro ribeteado

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.  
10 PPP

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

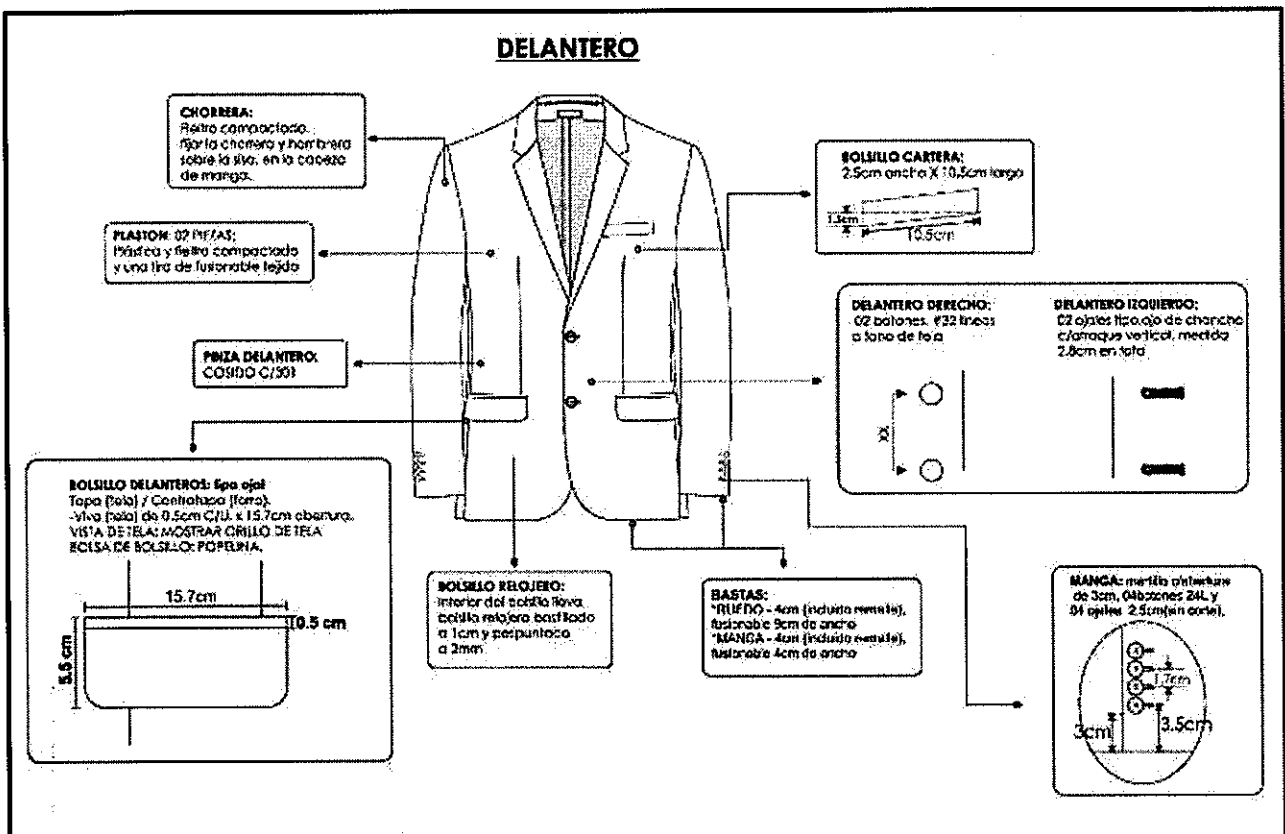
La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, manchas, marcas, etc.).



## DELANTERO



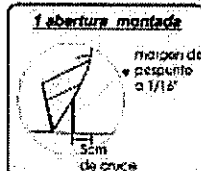


## ESPALDA

**SISA:** unión de manga y cuerpo, altura de 1cm tela y forro.

**CORTE CENTRAL:**  
FORRO: faja de 2cm de profundidad (terminado)  
TELA: corte central ensanche 2cm LR

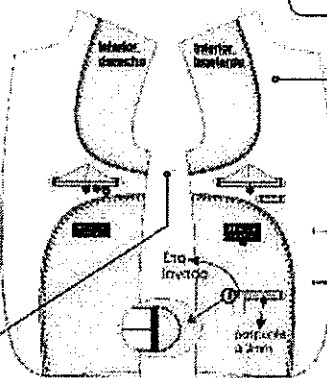
**COSTADERO:**  
unión costado ensanche 2cm LR  
unión delantero ensanche 1cm LR



**VUELTA:** unión de forro con vuelta lava  
Sangre (CUT) (Puesunto) (CUT) (CUT)  
Sangre de forro con vuelta con costura a la  
reversa (CUT) y Puesunto (CUT) (CUT) (CUT)  
(costura a la reversa)

\*01 porta documento 13cm abertura  
topaboton (forro), presilla (forro) y botón 24L  
inferior lado derecho Botón de repuesto:  
01 de N° 32, 01 de N° 24.

**PROTECTOR AXILAR:** sea inferior tela una  
medida de DOBLE tela ribeteada  
a 2mm de ancho



**BOLSILLOS INTERNOS:**  
Vivo (tela) 0.5cm de ancho C/L  
Ataque **SIN LUNAR** en extremos de los vivos  
de los bolsillos en color (CELESTE).

\*01 porta documento 13cm abertura  
topaboton (forro), presilla (forro) y botón 24L  
\*01 portaplástico 4cm abertura

\*01 cigarrera 10cm abertura

**BOLSA DE BOLSILLOS:** [externos, e internos]  
papelina bolsillo,  
una sola pieza cada por 301 a 1cm,  
rematados a los costados



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### PANTALÓN – ZONA FRÍA

DESCRIPCION : CASIMIR DISEÑO  
TIPO DE TEJIDO : Casimir diseño en color azul marino con filetería en tono gris y azulino

COMPOSICION (ASTM D-629 parte 18.6.2) : (70100% LANA (EXCEPTO FILETES)

ANCHO ENTRE ORILLOS : 148 CMS Mínimo  
PESO GRMS/LINEAL (ASTM D-3776) : 424 ± 5% (INCLUYE ORILLOS)  
PESO GRMS/M2 (ASTM D-3776) : 277 ± 5%  
ARMADURA : SARGA 2/2

TITULO DE HILADO (ASTM - 1059)  
Urdimbre : Nm 2/43 ± 5% (EXCEPTO FILETES)  
Trama : Nm 2/43 ± 5%

DENSIDAD (Nº DE HILOS/CMS) (ASTM D-3775)  
Urdimbre : 26.0 ± 3  
Trama : 28.1 ± 3

ESTABILIDAD DIMENSIONAL (AATCC -158)  
Urdimbre : -1.5%% Máximo  
Trama : -1.0%% Máximo

### SOLIDEZ DE COLOR

A LA LUZ (AATCC-16) Escala de grises : 3.5 Mínimo  
AL SUDOR ACIDO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo  
AL SUDOR ALCALINO (AATCC-15) : 3.0 Mínimo  
AL FROTE SECO (AATCC-8) : 4.0 Mínimo  
AL FROTE HUMEDO (AATCC-8) : 3.5 Mínimo  
AL LAVADO EN SECO (AATCC-132) : 4.0 Mínimo  
ACABADO : DECATIZADO

Observación: En el caso de tratarse de una nueva fabricación textil, podrían existir diferencias entre las tonalidades de la muestra original y la posterior fabricación.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO : SIN PLIEGUES – ZONA FRÍA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO GARETA</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm. Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>PINZAS BOLSILLOS</b>	02 pinzas a cada lado Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.
<b>HILO</b>	Lleva taquera y bastera. De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.



**COSTURAS**  
**BOTONES**  
**ETIQUETAS**

10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La muestra será presentada en talla M.

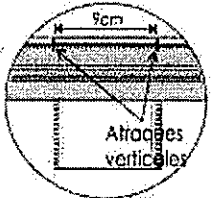
La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusinado, manchas, marcas, etc.).



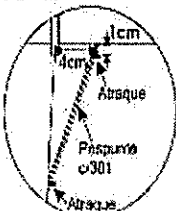
Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Motivo: Doy V° B°  
Fecha: 19.09.2024 14:57:11 -05:00

**BOLSILLO SECRETO:**

Bolsa de tela PRINCIPAL.  
atraques verticales  
rematado y cosido  
a los extremos a 1cm  
9cm abertura útil X  
10cm profundidad.

**BOLSILLO SESGADOS DELANTERO:**

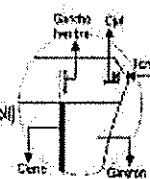
-vivo de 2mm; puspunte a 2mm.  
apertura según talle,  
ataque horizontal de  
1cm en los extremos  
-Vueltas de tela donde  
muestra arillo de tela  
con puspunte a 2mm.  
BOLSA DE POPELINA  
BOLSILERA  
en forma TIPO PISTOLA

**BOLSILLO RELOJERO:**

interna al lado derecho  
del bolsillo, bostilado a  
1cm y pegada a 2mm  
c/301

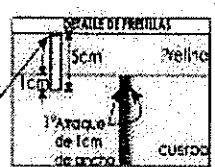
**PRETINA:** 02 piezas. Ancho de 4 cm.  
Fusionado c/entreteña

-forrado interior (popelina). Cinta  
antideslizante y entret. no tejida.  
-ademas adicionar entret. tejido (van roll)  
bafon N°24L y cjal bordado SIMPLE  
-01 juego de gancho de pretina.



**PRESILLAS:** 07 Presillas  
1cm de ancho.  
armado con recubridor.

2º Doblar  
y atlocar



**DELANTERO: SIN PLIEGUES**

**GARETA:** Ubicar Ello, instrucc de lavado /tala

-Fusionado rbeleado, cierre.  
-unido c/delant. c/301 y puspunte a 2mm  
-puspunteado a 3.5 cm. con ataque  
de 1cm parte inferior  
**GARETON:** fusionado-Embocado con  
popelina puspunteado a 1cm.

**PROTECTOR DE TIRO:** Lleva mucielago  
(triangulo embocado de popelina)  
fjado al gareton con costura recta y  
fjado a la entrepierna con un atraque en  
costura recta en los extremos



**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

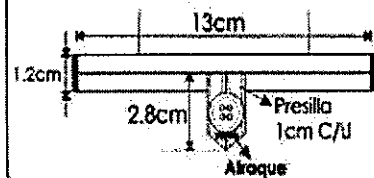
**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR  
POPELINA BOLSILLERA unido  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm l. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS  
(DELANTERO Y POSTERIOR):**  
1.2 cm l.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

**BOLSILLO ESPALDA TPO OJAL**

-vivo de 0.5cm c/u  
-atroque en los extremos zig zag.  
-Presilla de tela, Botón N° 24.



**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm l.R

**Vista Interna de baste**



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### PANTALON MODELO: CON PLIEGUES – ZONA FRÍA

<b>MODELO:</b>	El usuario elegirá si desea pantalón con pliegues o sin pliegues.
<b>PRETINA</b>	Acabado de 2 piezas izquierda y derecha con un bolsillo secreto en el lado derecho. Lleva entretela fusionable adherida a la tela, adicionalmente se prepara el forro de la pretina que consta: una entretela no tejida, con sesgos de tela bolsillero y la cinta de pretina antideslizante.
<b>PRESILLAS</b>	Llevará 07 presillas de 1cm de ancho por 5cm de largo, las cuales llevarán atraques del mismo ancho de la presilla, uno en la parte superior y uno en la parte inferior (parte interna)
<b>BOLSILLO SECRETO</b>	Deberán estar fusionados con entretela fusionable, lleva pinza armada con 301 y llevarán un refuerzo de plastón.
<b>BOLSILLOS CARTERA</b>	Ubicado en el lado superior de la pretina derecha, tiene 9cm de abertura útil por 10cm de profundidad El bolsillo llevará atraque vertical de 1cm a los extremos; estará unido a la pretina con costura recta, remallado y cosido a los extremos. La bolsa del bolsillo secreta será de la misma tela del cuerpo.
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y respuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO RELOJERO GARETA</b>	El bolsillo derecho en la parte interna, llevará un bolsillo relojero el cual estará bastillado a 1cm y pegado con costura recta a 2mm. Con entretela fusionable por el interior, Acabado interno ribeteado con popelina bolsillera y unido al delantero con costura recta a 1cm y respuntado a 2mm. Lleva un cierre de metal de diente dorado al tono de la tela, pegado con costura recta. El ancho del figurado de la garetta es de 3.5cm en la parte inferior llevara un atraque vertical de 1cm
<b>GARETON</b>	Con entretela fusionable por la parte interna, además va embolsado popelina bolsillera respuntado con recta, unido con el cierre y el delantero con costura recta.
<b>POSTERIOR PINZAS BOLSILLOS</b>	02 pinzas a cada lado Tipo ojal, con vivos de tela de 0.5cm c/u, con abertura según talla. Los dos extremos de los bolsillos llevaran atraques verticales de 1.2cm. Las bolsas de bolsillo será de popelina a tono de tela y será ribeteado con doble puntada cadeneta. El material del ribeteado será de tela popelina.
<b>COSTADOS</b>	remallado y unido con costura cadeneta a 1cm
<b>ENTREPIERNAS</b>	Tanto delantero como espalda es remallado y unido con 401 a 1cm desde el tiro hasta el ruedo.
<b>BASTA</b>	Remallada, doblez de 5 cm de ancho, subido con maquina bastera.
<b>HILO</b>	Lleva taquera y bastera. De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.



**COSTURAS**  
**BOTONES**  
**ETIQUETAS**

10 PPP

Teñidos en su masa a tono de la tela

Ubicadas en la parte interior:

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

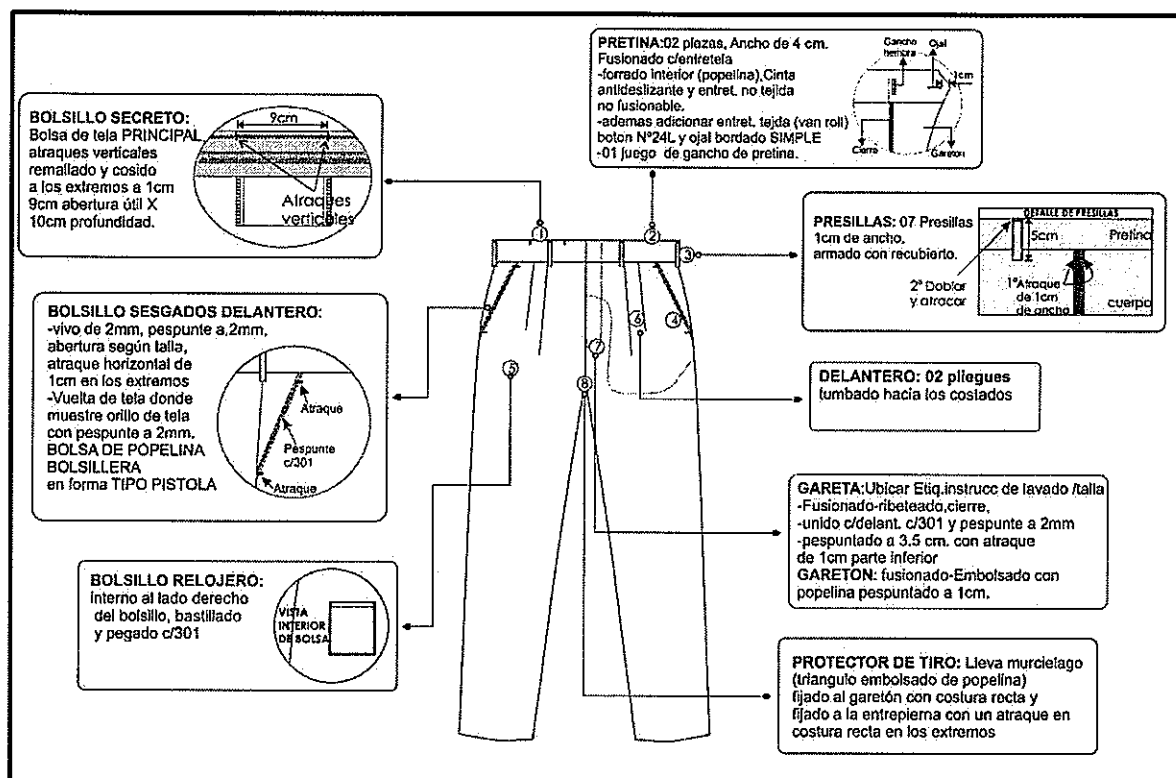
La muestra será presentada en talla M.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusionado, manchas, marcas, etc.).



Firmado digitalmente por AIRE  
ORELLANA Gustavo Arturo FAU  
20176231506 soft  
Módulo: Doc V° B°  
Fecha: 19.09.2024 14:59:55 -05:00





**PINZA:**  
de 6.5cm terminado

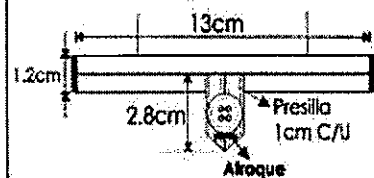
**BOLSA DE BOLSILLOS:**  
DELANTEROS Y POSTERIOR  
POPELINA BOLSILLERA unida  
y ribeteado c/401 a 2mm con  
ribete de 0.7cm

**FUNDILLO:** de 3.5cm  
(incluido ancho de encintado),  
el encintado es con costura 401  
terminado a 1.5cm l. Encintado  
por lado, unido c/401

**ENTREPIERNAS**  
(DELANTERO Y POSTERIOR):  
1.2 cm l.R hasta el ruedo,  
remallado y unido con c/401

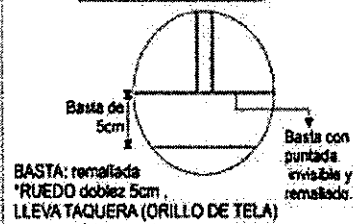
**BOLSILLO ESPALDA TIPO OJAL**

- vivo de 0.5cm c/u
- atracque en los extremos zig zag.
- Presita de tela, Botón N° 24.



**COSTADOS:**  
c/abierto, remallado y  
unido c/401 a 1cm l.R

**Vista Interna de baste**



## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 1 – ZONA FRÍA

TELA	:	DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS
COLOR	:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
----------	---	---

TRAMA	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
-------	---	---

PESO g/m2 – ASTM D3776	:	142 $\pm$ 5%
------------------------	---	--------------

ARMADURA	:	Dobby
----------	---	-------

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE		50/1 $\pm$ 5
----------	--	--------------

TRAMA		50/1 $\pm$ 5
-------	--	--------------

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE		172 $\pm$ 5
----------	--	-------------

TRAMA		110 $\pm$ 5
-------	--	-------------

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE		11 mín.
----------	--	---------

TRAMA		11 mín.
-------	--	---------

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ		3.0 mín.
----------	--	----------

AL LAVADO DOMESTICO		4.0 mín.
---------------------	--	----------

AL SUDOR ACIDO		4.0 mín.
----------------	--	----------

AL FROTE SECO		4.0 mín.
---------------	--	----------

AL FROTE HUMEDO		3.0 mín.
-----------------	--	----------

### ACABADO

Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado – Blanqueador óptico/Resinado – Pre encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 1 – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y pespuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble dobles en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y pespuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.



**ESPALDA**  
**HILO**  
**ETIQUETAS**

Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

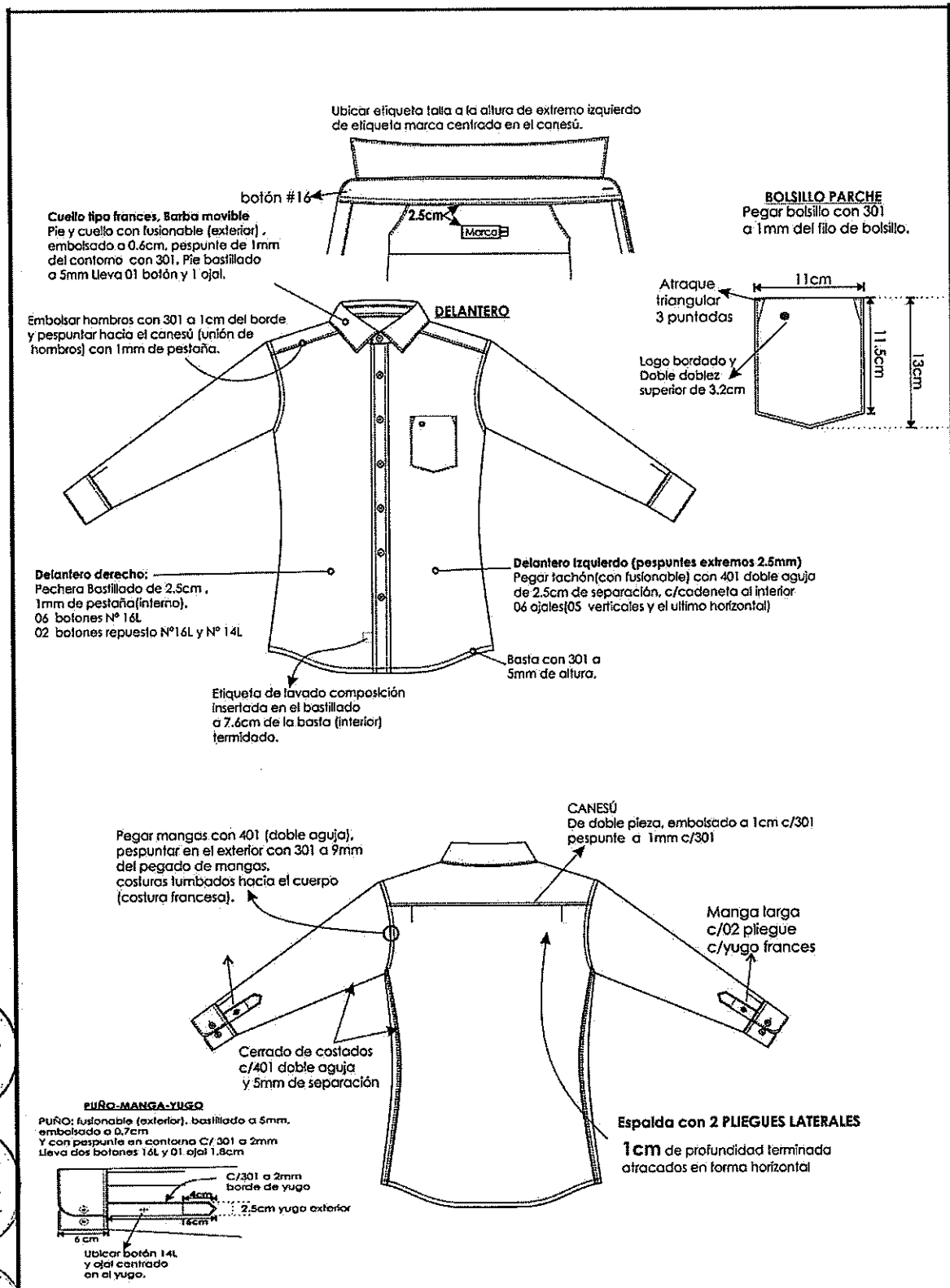
**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusonado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.





## ESPECIFICACION TECNICA DE LA TELA

### CAMISA 2 – ZONA FRÍA

TELA	:	DOBBY DISEÑO ESPIGAS Y PUNTOS
COLOR	:	BLANCO
TIPO DE TEJIDO	:	PLANO

### COMPOSICION (%) – AATCC 20/20A

URDIMBRE	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
----------	---	---

TRAMA	:	65% Algodón $\pm$ 5 – 35% Polyester $\pm$ 5 (Mezcla Intima)
-------	---	---

PESO g/m2 – ASTM D3776	:	142 $\pm$ 5%
------------------------	---	--------------

ARMADURA	:	Dobby
----------	---	-------

### TITULO DEL HILADO – ASTM D1059

URDIMBRE	:	50/1 $\pm$ 5
----------	---	--------------

TRAMA	:	50/1 $\pm$ 5
-------	---	--------------

### Nº HILOS X PULGADA ACABADA – ASTM D3775

URDIMBRE	:	172 $\pm$ 5
----------	---	-------------

TRAMA	:	110 $\pm$ 5
-------	---	-------------

### RESISTENCIA A LA TRACCION KgF – ASTM D5034

URDIMBRE	:	11 mín.
----------	---	---------

TRAMA	:	11 mín.
-------	---	---------

### SOLIDEZ DEL COLOR

A LA LUZ	:	3.0 mín.
----------	---	----------

AL LAVADO DOMESTICO	:	4.0 mín.
---------------------	---	----------

AL SUDOR ACIDO	:	4.0 mín.
----------------	---	----------

AL FROTE SECO	:	4.0 mín.
---------------	---	----------

AL FROTE HUMEDO	:	3.0 mín.
-----------------	---	----------

### ACABADO

Hilo Color teñido Tina/Disperso. Tela: Blanqueo – Mercerizado – Blanqueador  
óptico/Resinado – Pre encogido.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, MATERIALES Y/O INSUMOS, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CAMISA 2 – ZONA FRÍA

<b>MODELO</b>	Cuello tipo francés
<b>CUELLO</b>	Exterior fusionado, con refuerzo además lleva barbas atracadas en las punteras. Largo de puntas. Embolsado y pespuntado al filo a 2mm.
<b>PIE DE CUELLO</b>	Pieza exterior fusionado c/entretela tejida y bastillado a 5mm c/301, unir cuello con pie de cuello a 5mm según piquete. punta de pie de cuello lado izquierdo con ojal en forma horizontal, lado derecho lleva botón de 16 líneas
<b>DELANTERO IZQUIERDO</b>	Lleva tachón con entretela fusionable sobrepuesto armado con 401 doble aguja de 2.5cm de separación donde van los ojales.
<b>DELANTERO DERECHO</b>	Lleva un bastillado a 2.5cm insertando la etiqueta de composición y cuidado, donde van los botones 06 de 16 líneas y 2 botones de repuesto (1 de 16 líneas y 1 de 14 líneas).
<b>BOLSILLOS DELANTEROS</b>	Con abertura sesgada y pespuntados a 2mm Colocar atraque horizontal de 1cm en los extremos de la boca de los bolsillos, los cuales deberán sujetar la costura de la boca del bolsillo. Las bolsas de bolsillo sera de popelina a tono de tela principal.
<b>BOLSILLO</b>	Ubicado a la altura del segundo ojal del delantero izquierdo, con doble doblez en la parte superior y el modelo del bolsillo es en V. a 1mm del filo de bolsillo Además lleva atraque triangular.
<b>CANESU</b>	Canesú interior centrar etiqueta de marca, es embolsado a 1cm con el canesú exterior y la espalda además lleva un pespunte al filo a 1mm.
<b>HOMBRO</b>	Embolsar con 301 a 1cm del borde y pespuntar a 1mm hacia el canesú (unión de hombros) c/301.
<b>YUGO</b>	16cm de largo y 2.5cm de ancho, con ojal y botón de 14 líneas centrado en el yugo, fijar c/recta dejando pestaña de 1/16"
<b>FRANCES</b>	De 6cm Fusionados (exterior), bastillados a 5mm c/301.
<b>PUÑOS</b>	Embolsados y pespuntados en contorno, lleva 2 botones de 16 líneas en cada puño y 01 ojal de 1.8cm de largo
<b>SISA</b>	Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 1cm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).
<b>CUERPO</b>	Cerrado con máquina cerradora de codo(c/401 doble aguja) 5mm.
<b>BASTILLADO DE FALDON</b>	Con recta bastillado a 5mm c/301.
<b>ESPALDA</b>	Lleva 2 pliegues uno en cada lado , según grafico .





**HILO**  
**ETIQUETAS**

De costura 301 y 504 con 40/2 100% poliéster.

Ubicadas en la parte interior :

Etiqueta de marca del confeccionista y Talla.

Instrucciones de lavado y composición.

**ACABADOS**  
**PRESENTACIÓN**

La prenda debe estar planchada y vaporizada.

La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, defecto de fusinado, etc.).

Margen de tolerancia +/-2mm en todas las medidas indicadas en las especificaciones.



Ubicar etiqueta talla a la altura de extremo izquierdo de etiqueta marca centrada en el canesú.

**Cuello tipo frances, Barba movable**  
Pie y cuello con fusional (exterior) , embolsado a 0.6cm, pespunte de 1mm del contorno con 301, Pie bastillado a 5mm. Llevar 01 botón y 1 ojal.

botón #16

2.5cm

Marca

**BOLSILLO PARCHE**  
Pegar bolsillo con 301 a 1mm del filo de bolsillo.

Ataque triangular 3 puntadas

11cm

11.5cm

13cm

Laga bordado y Doble doblez superior de 3.2cm

Embolsar hombros con 301 a 1cm del borde y pespuntar hacia el canesú (unión de hombros) con 1mm de pestaña.

DELANTERO

**Delantero derecho:**  
Pechera Bastillado de 2.5cm , 1mm de pestaña(interna), 06 botones Nº 16L 02 botones repuesto Nº 16L y Nº 14L

**Delantero izquierdo (pespuntos extremos 2.5mm)**  
Pegar tachón(con fusional) con 401 doble aguja de 2.5cm de separación, c/cadeneta al interior 06 ojales(05 verticales y el último horizontal)

Basta con 301 a 5mm de altura.

Etiqueta de lavado composición insertada en el bastillado a 7.6cm de la basta (interior) terminado.

Pegar mangas con 401 (doble aguja), pespuntar en el exterior con 301 a 9mm del pegado de mangas, costuras tumbadas hacia el cuerpo (costura francesa).

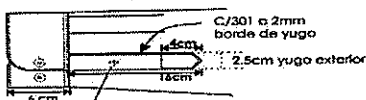
**CANESÚ**  
De doble pieza, embolsado a 1cm c/301 pespunte a 1mm c/301

Manga larga c/02 pliegue c/yugo frances

Cerrado de costados c/401 doble aguja y 5mm de separación

**PUÑO-MANGA-YUGO**

PUÑO: fusional (exterior), bastillado a 5mm, embolsado a 0.7cm Y con pespunte en contorno C/ 301 a 2mm Llevar dos botones 16L y 01 ojal 1.8cm



Ubicar botón 14L y ojal centrado en el yugo.

**Espalda con 2 PLIEGUES LATERALES**

1cm de profundidad terminada atracados en forma horizontal



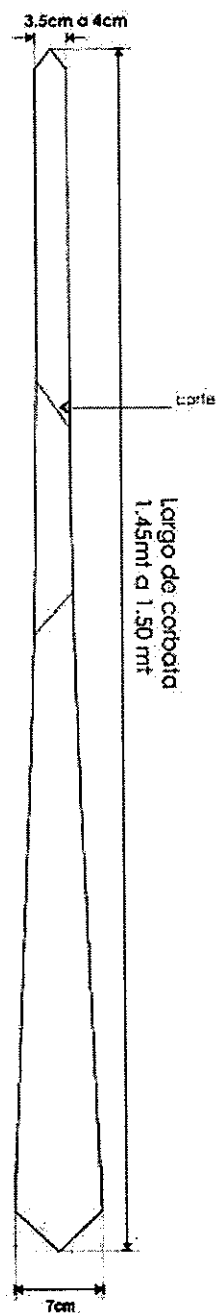
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL DISEÑO, CONFECCIÓN Y ACABADOS

### CORBATA – ZONA FRÍA

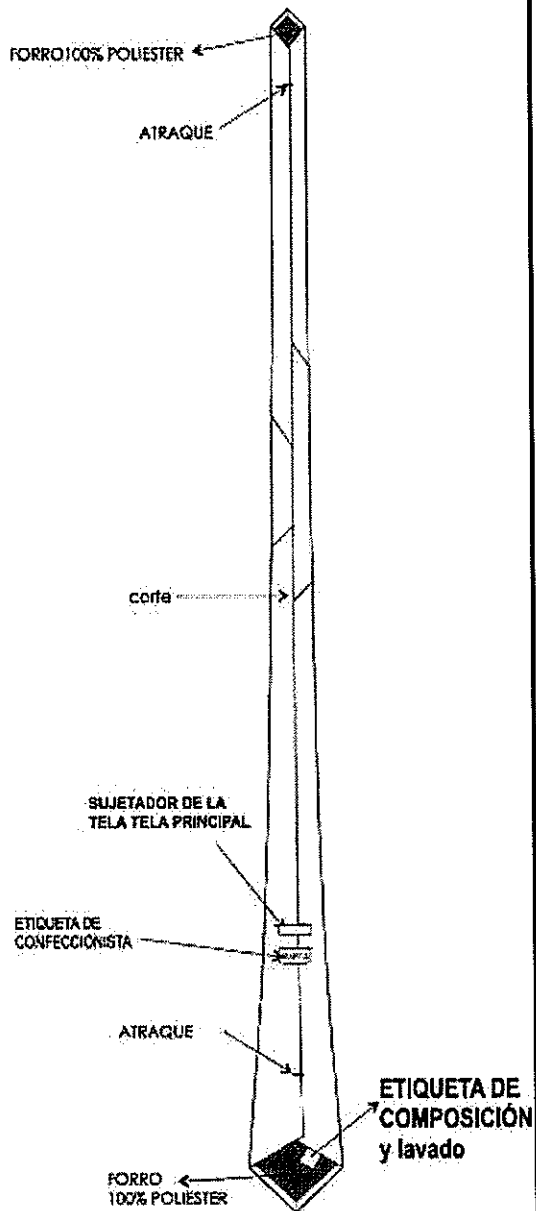
MODELO	Con diseño
COLOR	Acorde con el uniforme
TELA	100% poliéster
ANCHO MAYOR	7cm a 7.5cm
ANCHO MENOR	3.5cm. a 4cm.
LARGO	1.45 A 1.50mtr.
HILO DE COSTURA	100% poliéster
ACABADOS	La prenda debe estar planchada y vaporizada.
PRESENTACIÓN	La prenda deberá estar exenta de defectos de materiales y/o insumos, confección y acabados, en su parte externa como interna (materiales y/o insumos defectuosos, costuras saltadas, hilos sueltos, etc.)



# **VISTA EXTERIOR**



# **VISTA POSTERIOR**



## ESPECIFICACION TECNICA DEL DISEÑO, CONFECCION Y ACABADOS

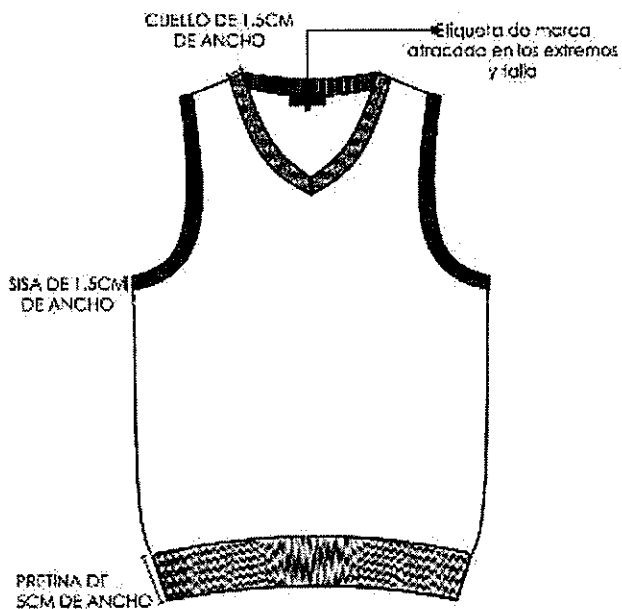
### PULLOVER PARA CABALLEROS – ZONA FRÍA

#### MODELO: CUELLO V

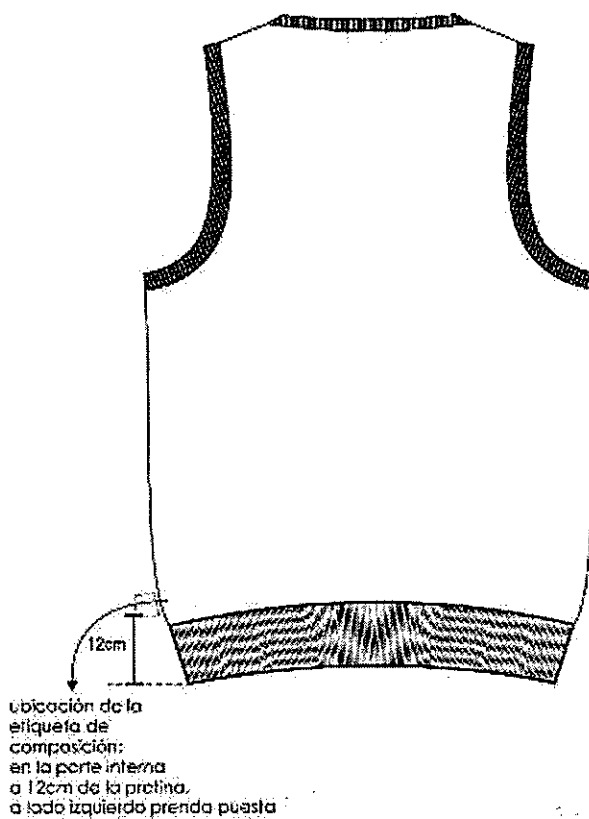
MODELO	Cerrado en cuello "V"
CONFECCION	Tejido en máquina rectilínea, a medida según usuario
TITULO DE HILO	BABY MICROFRIBRA 2/28
COLOR	AZUL NOCHE
COMPOSICIÓN DEL HILO	30% BABY ALPACA 70% MICROFRIBRA
PUNTO DELANTERO	Medio milano de 01 hebra
PUNTO ESPALDA	Medio milano de 01 hebra
PRETINA CUERPO	RIB 1x1 de 02 hebras, 5cm de ancho.
CUELLO Y SISA	RIB 1X1 con tubular de 02 hebras de 1,5 cm unido con platilladora.
HOMBRO	Unidos con remalle y mobilón.
HILOS	100% poliéster a tono del tejido.
COSTURAS	301 40/2 11 PPP Costuras con hilo mercerizado 100% poliéster del color de la prenda Unión de laterales y hombros con platilladora
ETIQUETADO	De la marca del confeccionista y talla, composición (0/0) del hilo y recomendaciones de cuidado, lavado y uso.
ACABADO	Con doble proceso de vaporización



### DELANTERO



### ESPALDA



\*\*\* LLEVA ETIQUETA DE TALLA, INSTRUC. LAVADO

